Actividades ya realizadas
Tiempo aplazado por contigencia COVID-19
Actividades

Actividad	**Enero**																	**Febrero**																			**Marzo**																	
	13	14	15	16	17	18	20	21	22	23	24	25	27	28	29	30	31	3	4	5	6	7	8	10	11	12	13	14	15	17	18	19	20	21	22	24	25	26	27	28	29	2	3	4	5	6	7	9	10	11	12	13	14	16	17	18	19	20	21	23
Recolectar información acerca de las fallas presentadas en el proceso de producción																																																								
Realizar el análisis de la información recolectada																																																							
Determinar las mejoras que brinda la implementación de planta en el proceso productivo de la empresa																																																						
Recolectar información acerca de los tipos de distribución de planta existentes.																																																					
Determinar qué tipo de distribución de planta se relación mejor con el proceso productivo de la empresa.																																																					
Reunir datos reales y exactos sobre las distintas áreas de la empresa.																																																					
Definir las estrategias que faciliten la implementación de distribución del área de producción																																																					
Determinar a través de un diagrama de flujo el proceso de implementación de la distribución en planta																																																					
Realizar el diseño de las diferentes áreas de la empresa.																																																					
Determinar las distancias entre áreas y los recorridos de los materiales																																																					
Determinar la mejor propuesta de distribución en planta para el proceso productivo de los artículos de seguridad.																																																					
Determinar el método de evaluación para medir la eficacia del diseño de implementación de distribución en planta																																																					
Exponer una prueba piloto en el programa Flexim con el fin de simular la propuesta a implementar																																																					
Plantear las diferencias del proceso productivo antes y después del proyecto de mejora propuesto.																																																					
Definición de costos y ahorros																																																					
Identificación de beneficios obtenidos con el desarrollo de la herramienta identificada																																																					
Comparación de costos y beneficios																																																				
Solicititud de Jurados																																																				

							Abril																										Mayo																																					
24	25	26	27	28	30	31	1	2	3	4	6	7	8	9	10	11	13	14	15	16	17	18	20	21	22	23	24	25	27	28	29	30	1	2	4	5	6	7	8	9	11	12	13	14	15	16	18	19	20	21	22	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12

Junio																Julio																												Agosto
13	14	15	16	17	18	19	20	22	23	24	25	26	27	29	30	1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	23	24	25	26	27	29	30	31	1