

## ANEXO 10. DISEÑO DE TANQUE REGULADOR.

A continuación se describe el resultado obtenido del diseño del tanque de almacenamiento, para el escenario de consumo al 48%, tomando como referencia la metodología descrita en “Elementos de diseño para acueductos y alcantarillados (López, 2003).

Tabla 1 Memoria de cálculo para el diseño del tanque de regulación para la demanda de 48%

Tiempo (Horas)	%V	Consumo Horario (m3/hora)	Consumo Acumulado (l/s)
0	1,68	0,93	0,26
1	1,47	1,74	0,48
2	1,63	2,64	0,73
3	1,62	3,53	0,98
4	1,70	4,47	1,24
5	1,77	5,45	1,51
6	2,07	6,60	1,83
7	3,72	8,65	2,40
8	4,70	11,25	3,13
9	6,65	14,93	4,15
10	6,57	18,55	5,15
11	6,15	21,95	6,10
12	6,99	25,81	7,17
13	5,60	28,91	8,03
14	7,40	33,00	9,17
15	5,98	36,31	10,09
16	6,72	40,02	11,12
17	6,39	43,56	12,10
18	5,94	46,84	13,01
19	3,80	48,94	13,59

Tiempo (Horas)	%V	Consumo Horario (m <sup>3</sup> /hora)	Consumo Acumulado (l/s)
20	4,59	51,48	14,30
21	3,02	53,15	14,76
22	2,11	54,31	15,09
23	1,72	55,27	15,35
Consumo máximo mensual al 48% (m <sup>3</sup> /mes)			1658,02
Consumo máximo diario 48% (m <sup>3</sup> /dia)			55,27

