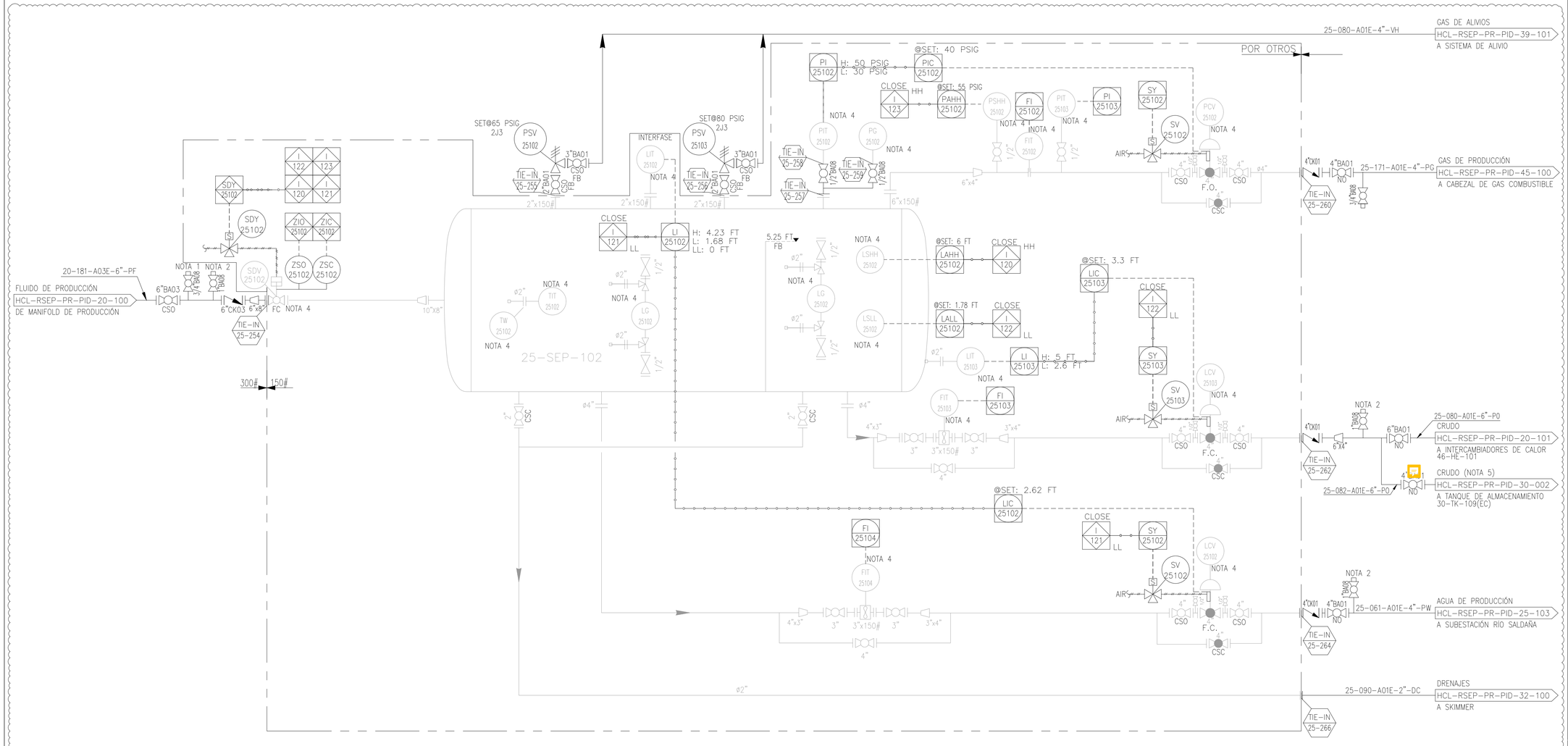
PLANO No. HCL-RSEP-PR-PID-25-005 REV. B

SEPARADOR GENERAL DE PRODUCCIÓN IBAMACA	
TAG	25-SEP-102 (EC)
MAWP	120 PSIG
CAPACIDAD	4500 BOPD, 10500 BWPD, 3 MMSCFD
DIMENSIONES	D: 90 in – L: 27 ft

NOTA 3



B

INTERLOCK	DESCRIPCIÓN
I–120	INTERLOCK I–120 CIERRA LA VÁLVULA SDV–25102 POR ALTO ALTO NIVEL TOTAL EN EL SEPARADOR 25–SEP–102 (EC)
I–121	INTERLOCK I–121 CIERRA LAS VÁLVULAS SDV–25102/LCV–25102 POR BAJO BAJO NIVEL DE INTERFASE EN LA CAMARA DE AGUA DEL SEPARADOR 25–SEP–102 (EC)
I–122	INTERLOCK I–122 CIERRA LAS VÁLVULAS SDV–25102/LCV–25103 POR BAJO BAJO NIVEL TOTAL DE INTERFASE EN LA CAMARA DE CRUDO DEL SEPARADOR 25–SEP–102 (EC)
I–123	INTERLOCK I–123 CIERRA LA VÁLVULA SDV–25102 POR ALTA ALTA PRESIÓN EN EL SEPARADOR 25–SEP–102 (EC)

PLANO LLAVE

LISTA DE EQUIPOS

TAG EQUIPO	DESCRIPCIÓN

CONVENCIONES

(EC) ECONOMIA CIRCULAR
ECONOMIA CIRCULAR
LÍNEA NUEVA
LIMITE DE BATERÍA

NOTAS

1. FACILIDAD DISPONIBLE PARA INYECCIÓN DE QUÍMICA. ESTA FACILIDAD DEBER SER INSTALADA EN ORIENTACIÓN A LAS 3.
2. FACILIDAD DISPONIBLE PARA INSTALACIÓN CUPÓN DE CORROSIÓN. ESTA FACILIDAD DEBER SER INSTALADA EN ORIENTACIÓN A LAS 12.
3. LA EXISTENCIA DE LAZOS DE CONTROL E INSTRUMENTACIÓN SEÑALADA EN EL SEPARADOR 25–SEP–102 (EC) DEBEN SER CORROBORADOS POR HOCOL, DE NO EXISTIR SOBRE EL EQUIPO EXISTENTE, DEBERÁ SER IMPLEMENTADO. INSTRUMENTO O VÁLVULA REUTILIZADOS.
4. HOCOL VERIFICARÁ LA INTEGRIDAD DE ESTOS, DE NO SER APTOS DEBERÁN SER REEMPLAZADOS.
5. ESTA FACILIDAD SERÁ UTILIZADA ANTE LA POSIBILIDAD DE ENVIAR EL CRUDO DEL SEPARADOR DE IBAMACA 25–SEP–102(EC) HACIA EL TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE CRUDO 30–TK–109(EC), PARA REALIZAR LA DESHIDRATACIÓN EN TANQUE ANTE EL RECIBO DE PRODUCCIÓN CON BAJO CORTE DE AGUA.

No.	FECHA	POR	DESCRIPCIÓN
B	23/MAY/2025	C.A.	EMITIDO PARA DISEÑO
A	30/ABR/2025	C.A.	EMISIÓN PARA COMENTARIOS DEL CLIENTE

REVISIONES

PLANOS DE REFERENCIA

PLANO No.	TÍTULO

CONTIENE:
DIAGRAMA DE TUBERÍA E INSTRUMENTACIÓN (P&ID)
SEPARADOR DE PRODUCCIÓN IBAMACA
(25-SEP-102)

DISEÑÓ: A. CAMARGO	REVISÓ: E. JAIMES	APROBÓ: J. RINCON	
CALCULÓ: A. CAMARGO	ESCALA: SIN	FECHA: 30/ABR/2025	
DIGITALIZÓ: D. CRUZ	PLANO No HCL-RSEP-PR-PID-25-005	REV. B	

COD. SUMMUM: CS515.21-20B-P020-PLN-002 FOR D

U:\CS515.21\Ingeniería\Procesos\Trabajo\PID\Rev. B\ B1. B2\HCLRSEPPRPID25005_B.dwg