GRAN ANDINA DE PLÁSTICOS
(Formato propuesto)

CONTROL DE PROCESO PARA PRODUCTOS INYECTADOS

Código Producto		**Descripción Producto**		**Máquina**	
Proveedor Resina		**Lote Resina**		**Fecha**	
Proveedor Master		**Lote Master**		**Orden de trabajo**	

Mediciones del turno	**TURNO 1**				**TURNO 2**				**TURNO 3**			
	Medición 1	Medición 2	Medición 3	Medición 4	Medición 1	Medición 2	Medición 3	Medición 4	Medición 1	Medición 2	Medición 3	Medición 4
PESO (g)												
Estandar												
CALIBRE DE PARED MINIMO (mm)												
Estandar												
CALIBRE DE PESTAÑA (mm)												
Estandar												

Caracteristicas fisicas		**TURNO 1**				**TURNO 2**				**TURNO 3**			
		cumple/ no cumple	cumple/ no cumple	cumple/ no cumple	cumple/ no cumple	cumple/ no cumple	cumple/ no cumple	cumple/ no cumple	cumple/ no cumple	cumple/ no cumple	cumple/ no cumple	cumple/ no cumple	cumple/ no cumple
INYECCION	**COLOR**												
	ARRUGAS												
	PERFORACIONES												
	TEXTOS COMPLETOS												
	PRUEBA DE IMPACTO												

Revisióm por inspector de calidad	**TURNO 1**	**TURNO 2**	**TURNO 3**
	Nombre y firma	Nombre y firma	Nombre y firma

OBSERVACIONES

FECHA (dd-mm-aa)	**TURNO**	**HORA**	**REPORTA**	**NOVEDAD**	**CORRECCIÓN**	**RESULTADO**		**ENCARGADO DE MÁQUINA**	**INSPECTOR**
						POS	**NEG**		