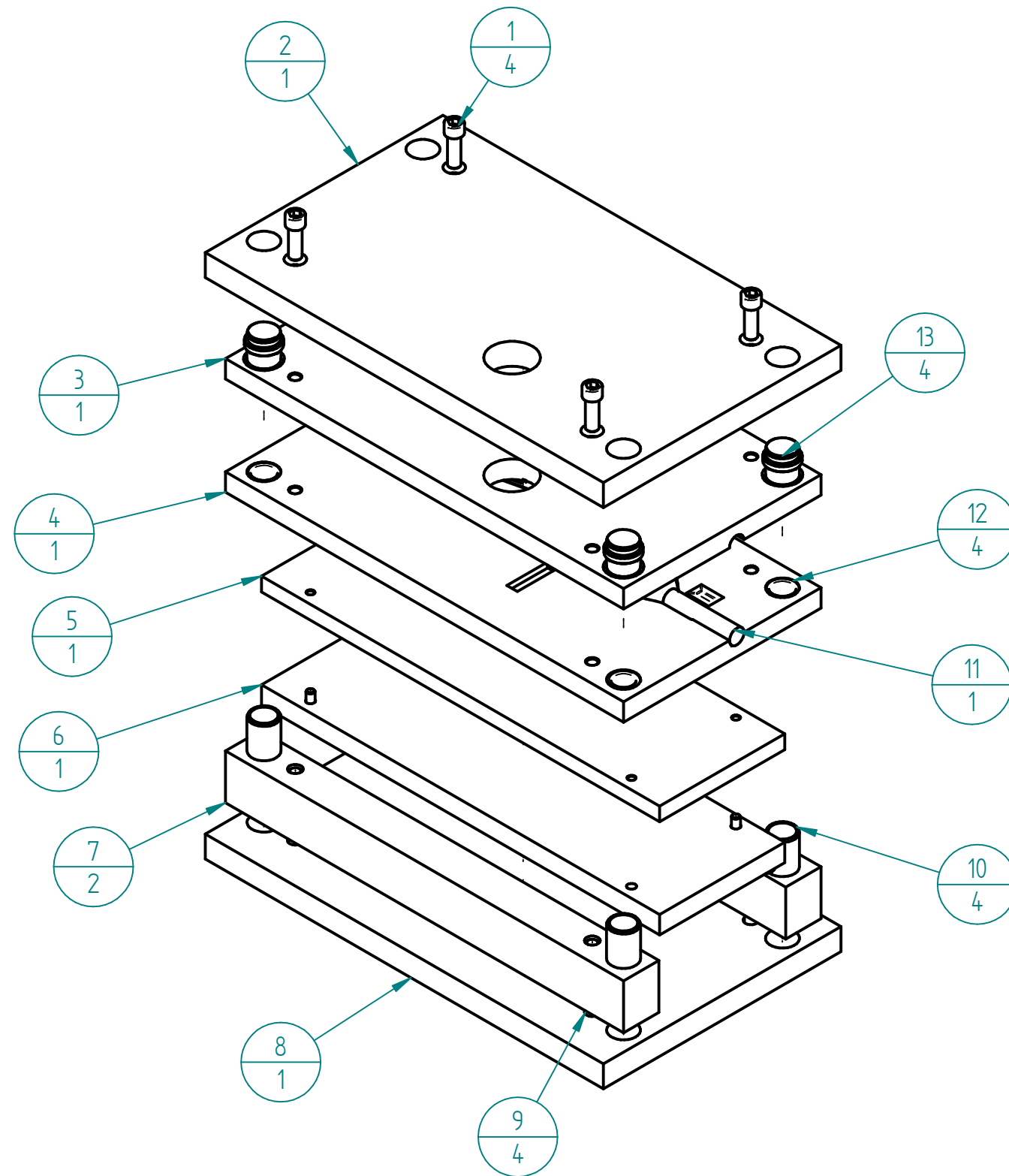




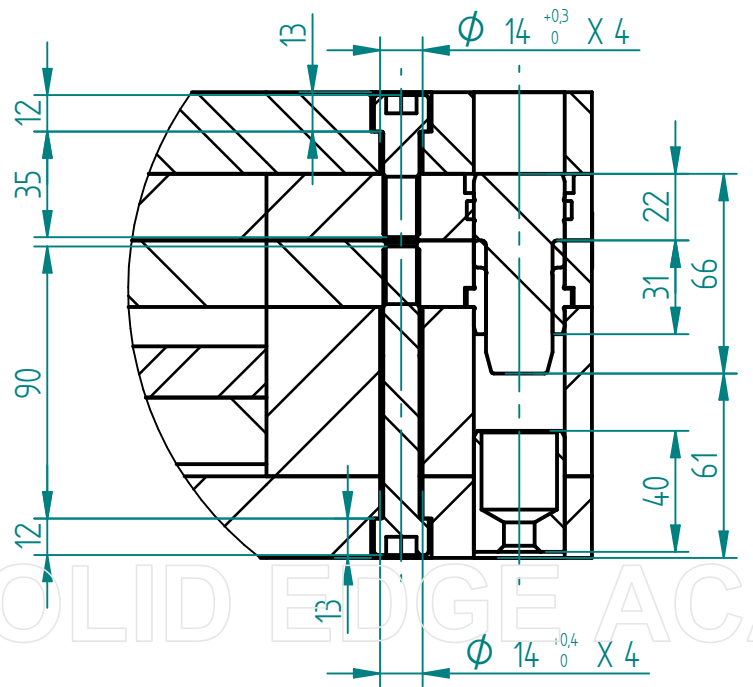
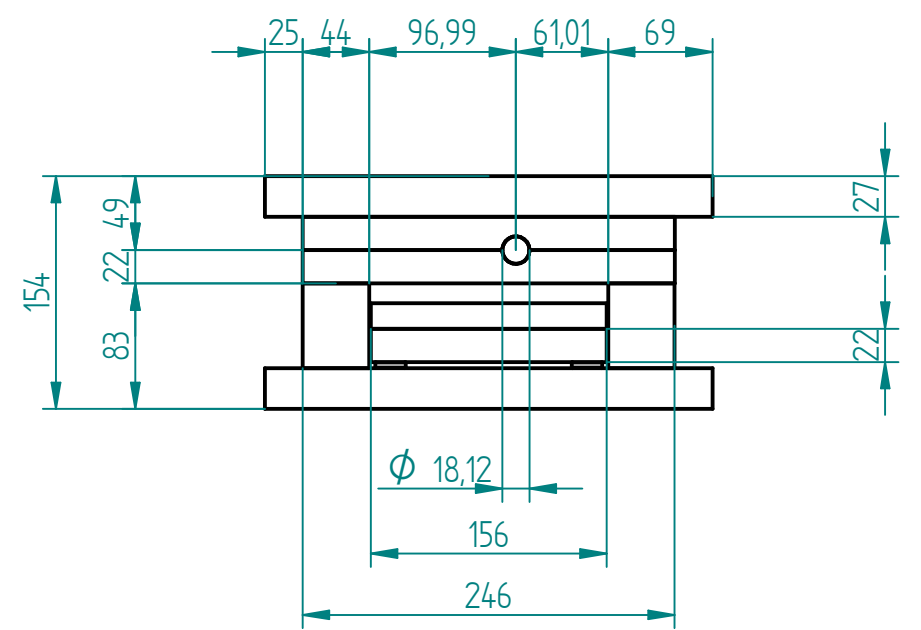
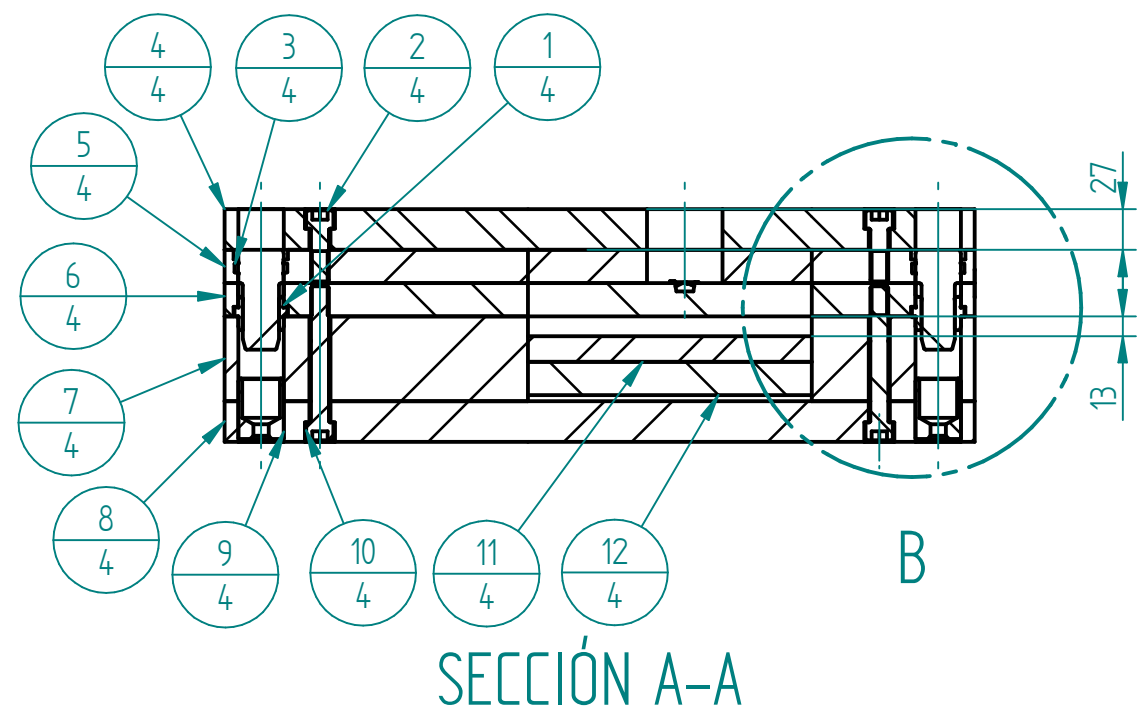
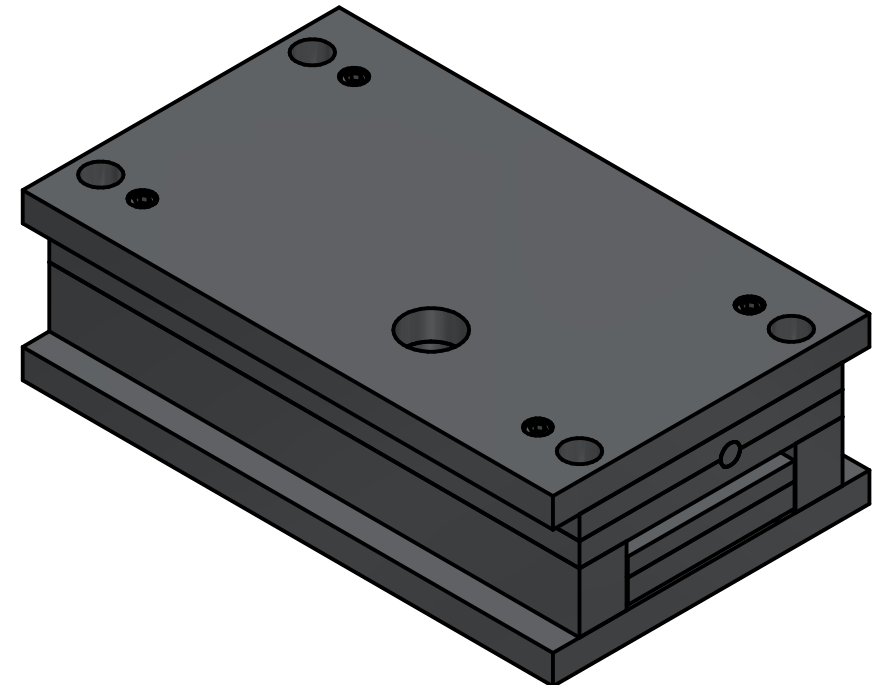
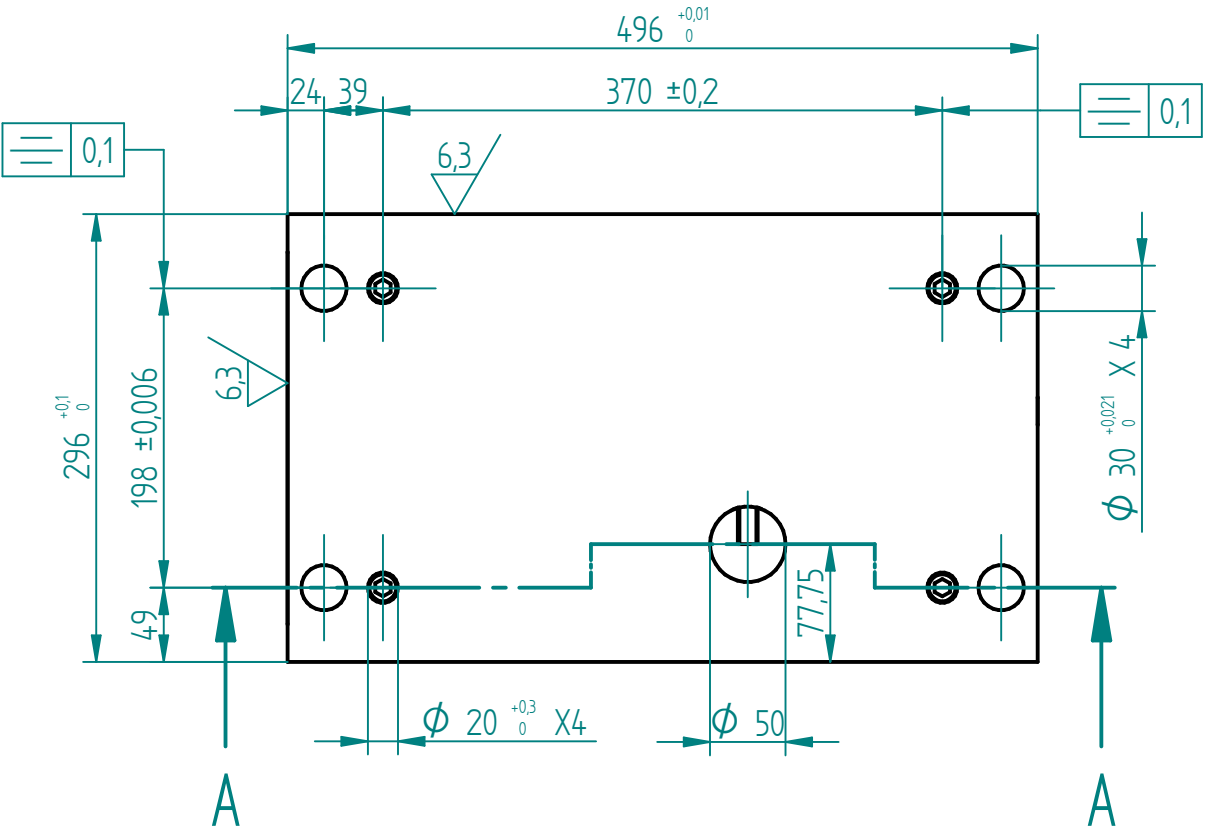
PARTES DEL MOLDE				
ITEM	PARTE	Material	CANTIDAD	DUREZA
1	TORNILLO CILINDRICA M12 X 35	ISO 4762	4	39 HRC
2	PLACA DE SUJECIÓN FIJA	AISI 1045	1	58 HRC
3	PLACA DE CAVIDAD FIJA	AISI 1045	1	58 HRC
4	PLACA DE CAVIDAD MOVIL	AISI 1045	1	58 HRC
5	PLACA EXPULSORA SUPERIOR	AISI 1045	1	58 HRC
6	PLACA EXPULSORA INFERIOR	AISI 1045	1	58 HRC
7	SEPARADORES	AISI 1045	2	58 HRC
8	PLACA DE SUJECIÓN MOVIL	AISI 1045	1	58 HRC
9	TORNILLO CILINDRICA M12 X 90	ISO 4762	4	39 HRC
10	BUJE	AISI 5115	4	60 HRC
11	MACHO	AISI 1045	1	58 HRC
12	CASQUILLO GUÍA	AISI 5115	4	60 HRC
13	COLUMNA GUÍA	AISI 5115	4	60 HRC

NOTA:
1) LOS TRATAMIENTOS TERMICOS REALIZADOS AL ACERO 1045 FUERON;
RECOCIDO, ENDURECIMIENTO, TEMPLE.
2) DEBIDO A QUE LOS COMPONENTES DEL MOLDE FUERON TOMADAS DE
MEUSBURGER, TODOS LOS COMPONENTES SE ENCUENTRAN CON DIMENSIONES
ESTANDAR

SOLID EDGE ACADEMIC COPY

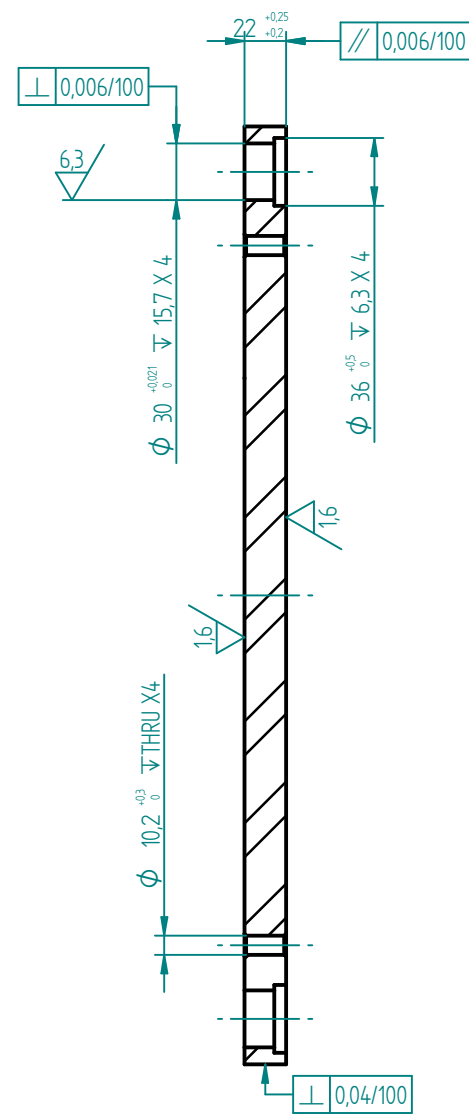
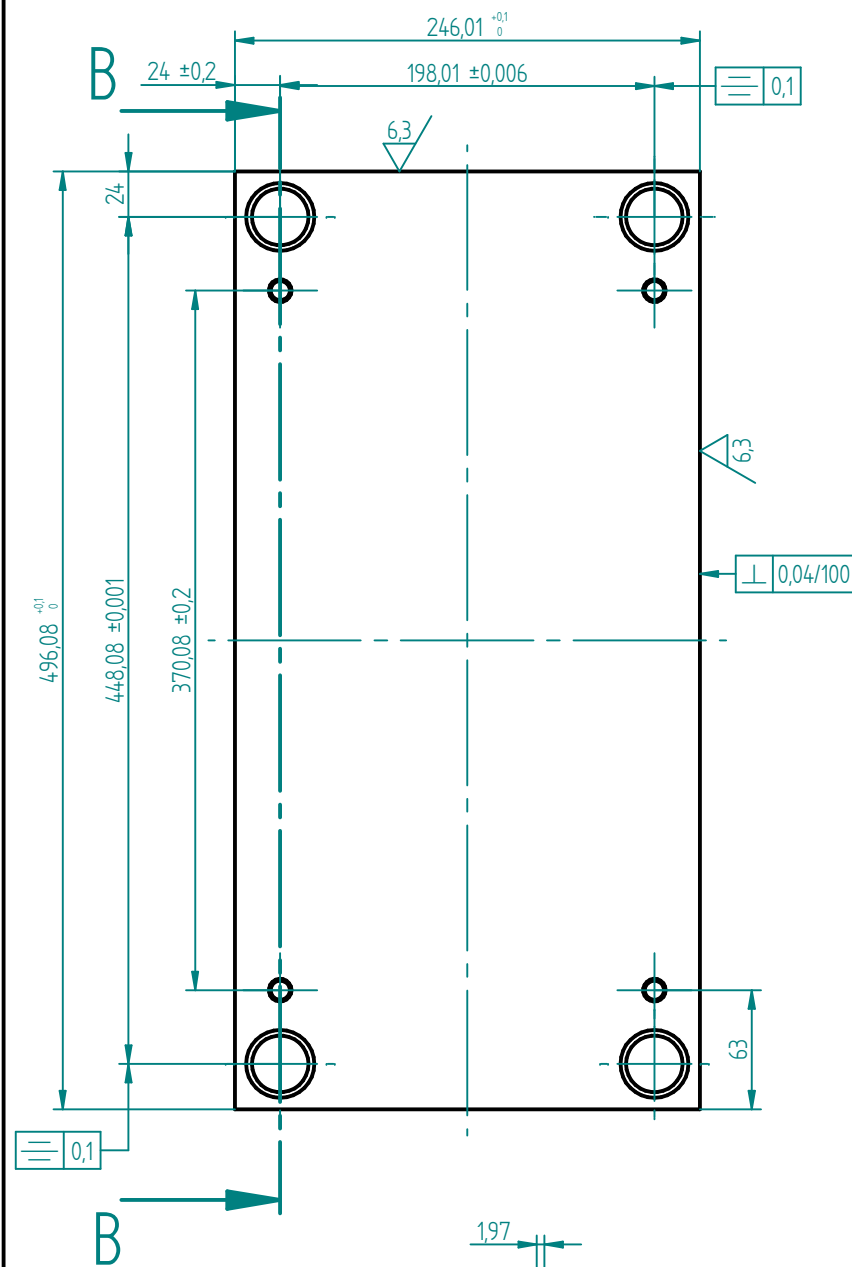
La información contenida en este documento es propiedad de la Universidad Santo Tomás y no puede ser reproducida parcial o totalmente sin su autorización.	EMPRESA: UNIVERSIDAD SANTO TOMÁS Facultad INGENIERÍA MECÁNICA			Si no se indica lo contrario: - Las cotas se expresan en mm		Proyecto: Molde de inyección	
				MATERIAL: Se especifica en la tabla de componentes		Cod. Proyecto: PR MO	
				PESO: 142,552 kg		Nombre: Explosionado del molde	
				A3 ESCALA: 1:5 REPRES:		Cod. de Dibujo: PR MO SC 1-0	
				Hoja No. 1/4 Rev. 1			

PARTES DEL MOLDE		
ITEM	PORTE	CANTIDAD
1	CASQUILLO GUÍA	4
2	TORNILLO CILINDRICA M12 X 35	4
3	COLUMNA GUÍA	4
4	PLACA DE SUJECIÓN FIJA	1
5	PLACA DE CAVIDAD FIJA	1
6	PLACA DE CAVIDAD MOVIL	1
7	SEPARADORES	2
8	PLACA DE SUJECIÓN MOVIL	1
9	BUJE	4
10	TORNILLO CILINDRICA M12 X 90	4
11	PLACA EXPULSORA SUPERIOR	1
12	PLACA EXPULSORA INFERIOR	1

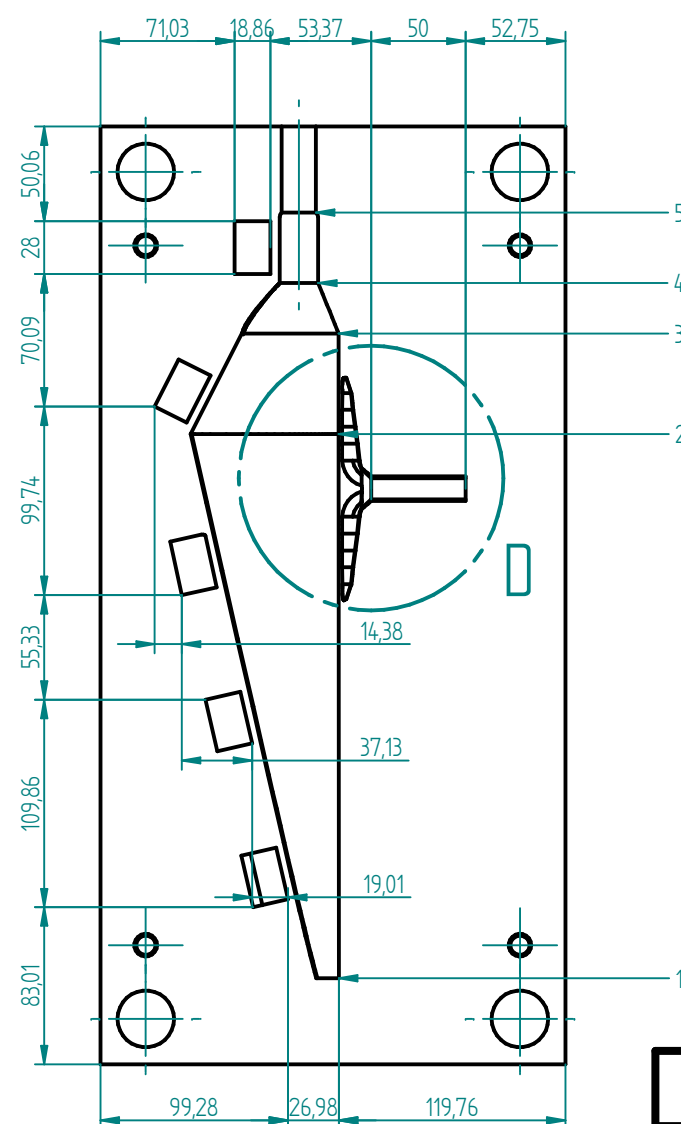


DETALLE B
1:2,5

La información contenida en este documento es propiedad de la Universidad Santo Tomás y no puede ser reproducida parcial o totalmente sin su autorización.	EMPRESA: UNIVERSIDAD SANTO TOMÁS			Si no se indica lo contrario: - Las cotas se expresan en mm		Proyecto: Molde de inyección		
	Facultad INGENIERÍA MECÁNICA					Cod. Proyecto: PR MO		
				MATERIAL: Se especifica en la tabla de componentes		Nombre: Plano general molde		
				PESO: 142,552 kg		Cod. de Dibujo: PR MO SC 1-1		
				A3 ESCALA: 1:5		Repres:		
DIBUJO: Triana, David			FIRMA			FECHA: 29/09/2019		
VERIF: Triana, David			FIRMA			FECHA: 29/09/2019		
APROB: Garcia, Jorge			FIRMA			FECHA: 29/09/2019		
			Hoja No. 2/4			Rev. 1		



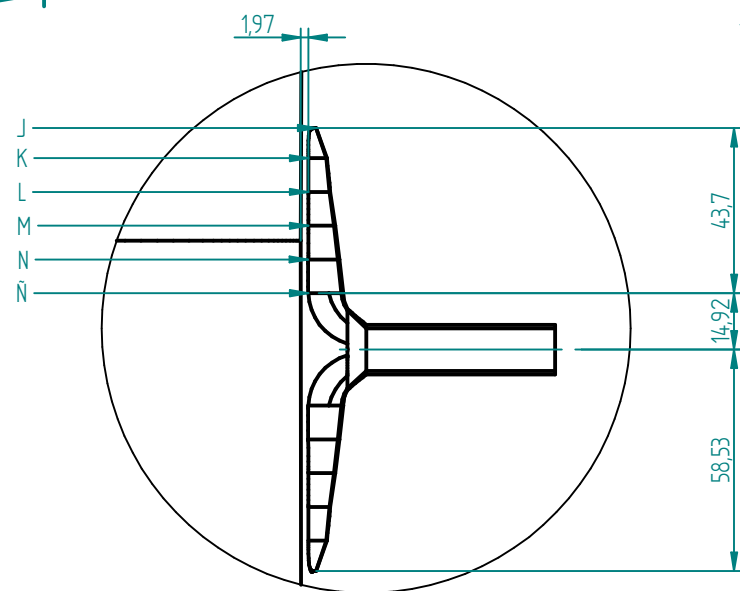
SECCIÓN C-C



GATE - RUNNER						
ITEM	Distancia	h	b	t	c	d
J	132,98	0,58	1,71	0,61	1,00	0,1
K	8,93	1,68	4,96	1,76	2,90	0,3
L	8,93	2,37	7,01	2,48	4,11	0,42
M	8,93	2,91	8,58	3,04	5,03	0,51
N	8,9	3,36	9,91	3,51	5,81	0,59
N̄	8,93	3,75	11,08	3,93	6,49	0,66

PERFIL NACA 4412		
ITEM	CUERDA	LARGO
1	12,09	45,5
2	77,79	287,82
3	51,15	53,3
4	20,25	26,65
5	18,12	37,31

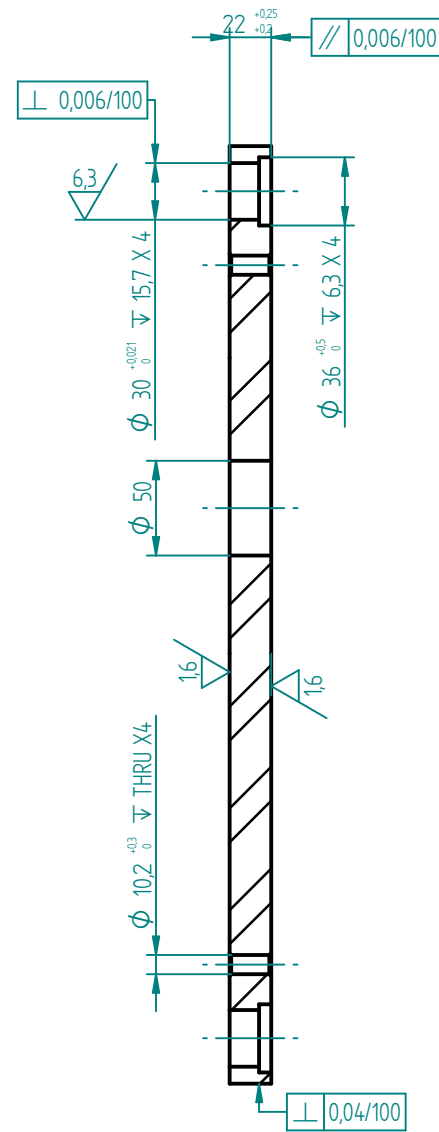
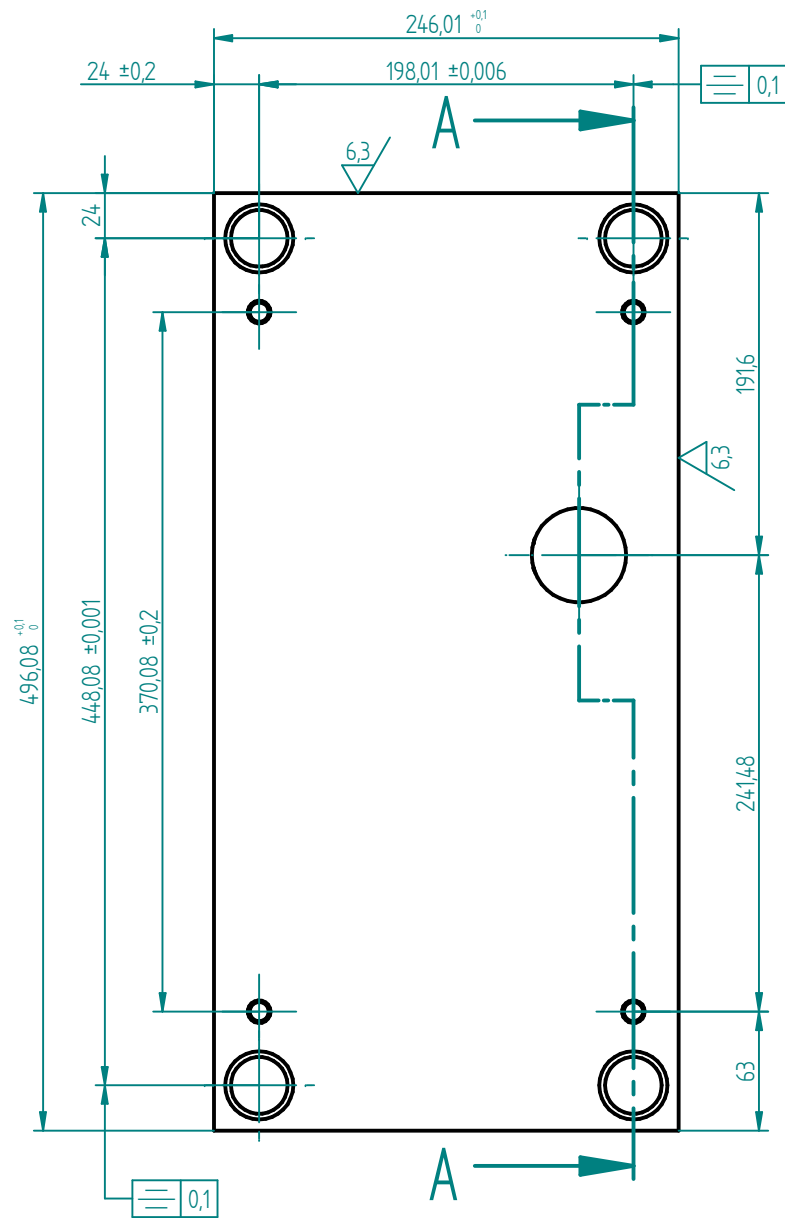
MAIN RUNNER				
h	b	t	c	d
6,10	13,27	11,22	1,07	1,07



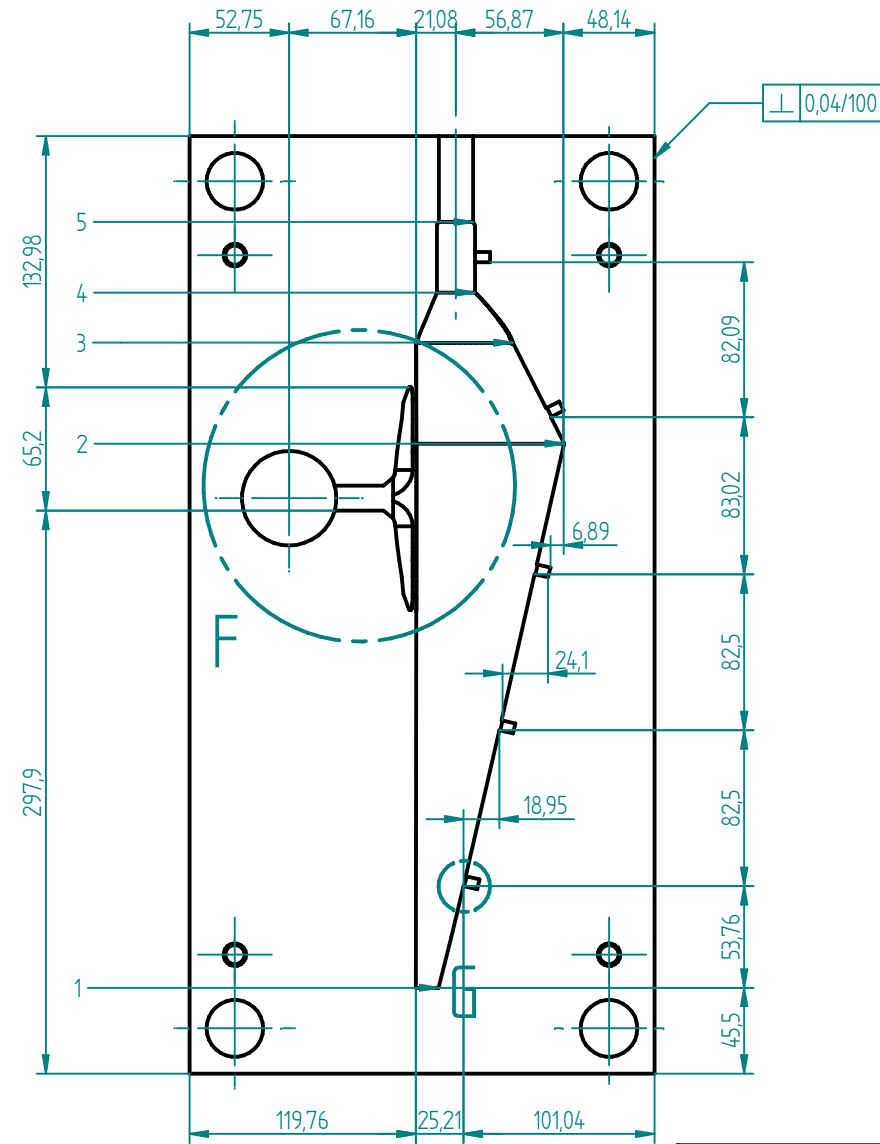
DETALLE D
1:2

NOTA:
1) LOS TRATAMIENTOS TERMICOS REALIZADOS AL ACERO FUERON, RECOIDO, ENDURECIMIENTO, TEMPLE.
2) TODOS LOS CHAFLANES SON DE 0,9 X 0,9

EMPRESA: UNIVERSIDAD SANTO TOMÁS Facultad de Ingeniería Mecánica				Si no se indica lo contrario: - Las cotas se expresan en mm		Proyecto: Molde de inyección	
MATERIAL: AISI 1045				PESO: 19,932 kg		Cod. Proyecto: PR MO	
DIBUJO: Triana, David				FECHA: 29/09/2019		Nombre: Placa movil	
VERIF: Triana, David				FECHA: 29/09/2019		Cod. de Dibujo: PR MO SC 1-2	
APROB: Garcia, Jorge				FECHA: 29/09/2019			
Hoja No. 3/4				Rev. 1			



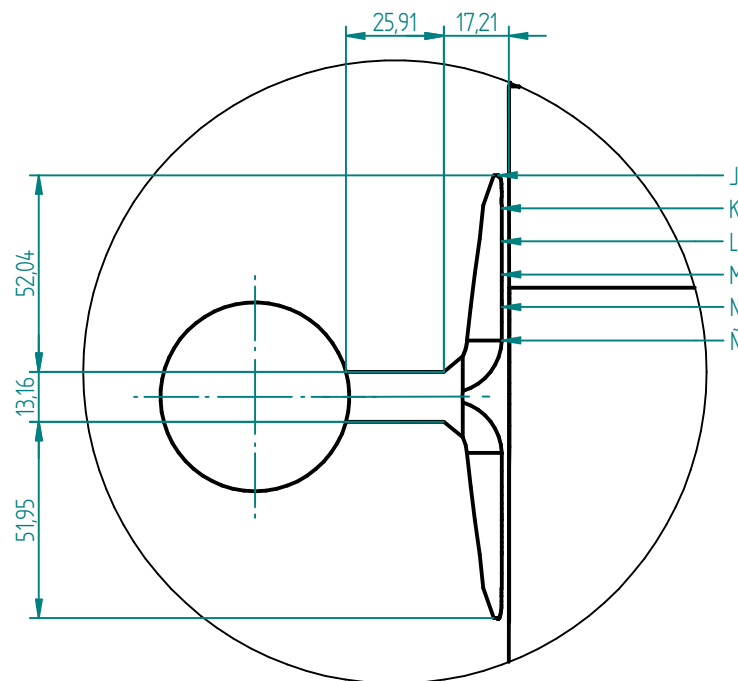
SECCIÓN E-E



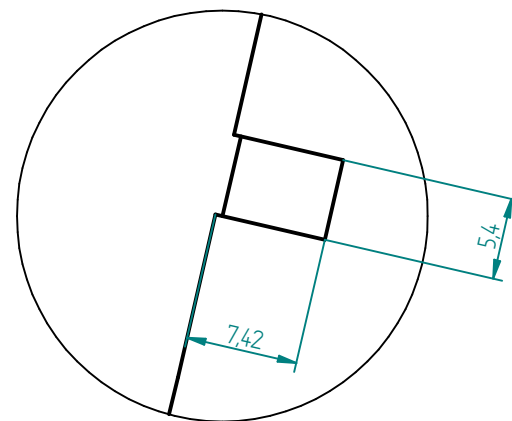
GATE - RUNNER						
ITEM	Distancia	h	b	t	c	d
J	132,98	0,58	1,71	0,61	1,00	0,1
K	8,93	1,68	4,96	1,76	2,90	0,3
L	8,93	2,37	7,01	2,48	4,11	0,42
M	8,93	2,91	8,58	3,04	5,03	0,51
N	8,93	3,36	9,91	3,51	5,81	0,59
Ñ	8,93	3,75	11,08	3,93	6,49	0,66

PERFIL NACA 4412		
ITEM	CUERDA	LARGO
1	12,09	45,5
2	77,79	287,82
3	51,15	53,3
4	20,25	26,65
5	18,12	37,31

MAIN RUNNER					
h	b	t	c	d	
6,10	13,27	11,22	1,07	1,07	



DETALLE F
1:2



DETAIL G
2:1

NOTA:
1) LOS TRATAMIENTOS TERMICOS REALIZADOS AL ACERO FUERON: RECOIDO, ENDURECIMIENTO, TEMPLE.
2) TODOS LOS CHAFLANES SON DE 0,9 X 0,9

La información contenida en este documento es propiedad de la Universidad Santo Tomás y no puede ser reproducida parcial o totalmente sin su autorización.

EMPRESA: UNIVERSIDAD SANTO TOMÁS Facultad de INGENIERÍA MECÁNICA				Si no se indica lo contrario: - Las cotas se expresan en mm		Proyecto: Molde de inyección	
MATERIAL: AISI 1045				PESO: 19,246 kg		Cod. Proyecto: PR MO	
DIBUJO: Triana, David				FECHA: 29/09/2019		Nombre: Placa fija	
VERIF: Triana, David				FECHA: 29/09/2019		Cod. de Dibujo: PR MO SC 1-3	
APROB: García, Jorge				FECHA: 29/09/2019			
Hoja No. 4/4				Rev. 1			