

Upgrade Tetra Alcip K124336

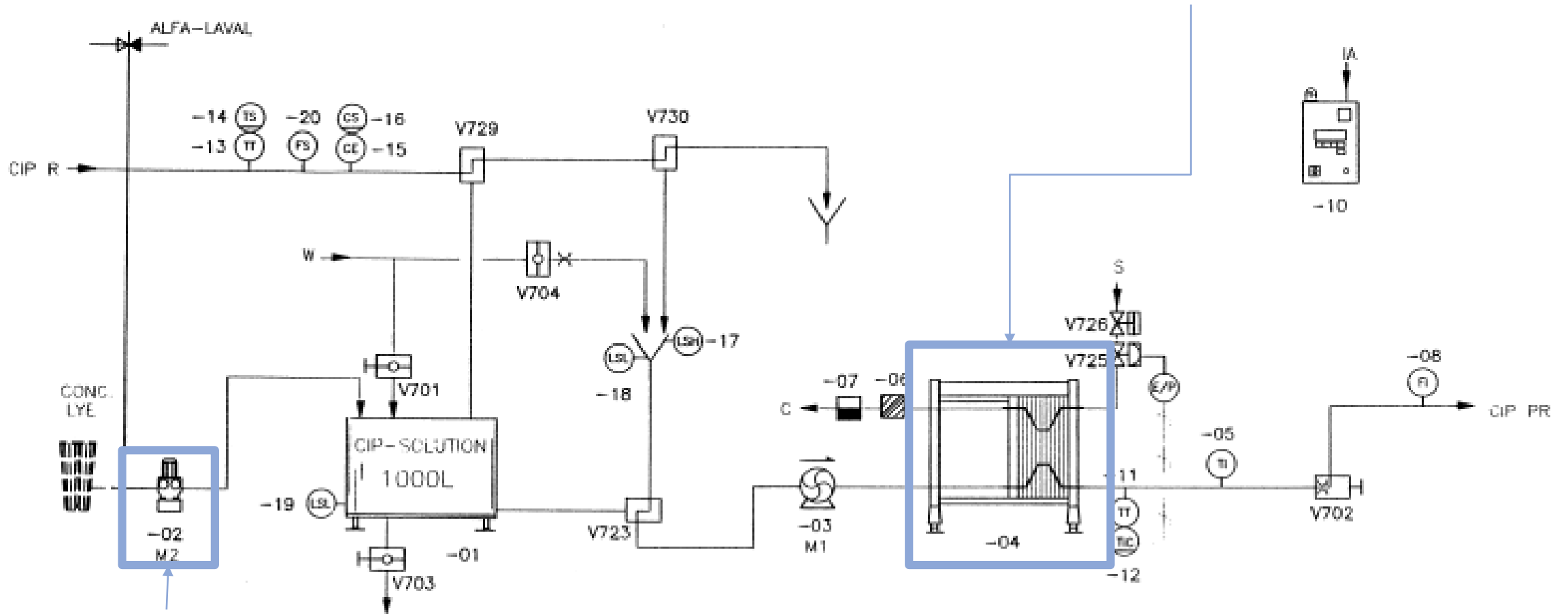
Migración SattCon OP45





Diagrama PI&D

Modificación
realizada PHE



Actualización
bomba
dosificadora

Estado Actual



- El interfaz al operario se encuentra con botones totalmente gastados y algunos no son funcionales.
- Datos en la pantalla no se visualizan de la manera correcta, son borrosos y con poca nitidez.
- La superficie del interfaz se encuentra desgastando.

Estado Actual



- La organización de cables dentro de la cabina no permite visualizar donde se encuentran estos conectados externamente.
- El programa original del equipo no se puede modificar.



Estado Actual

- Inconvenientes en la discriminación de fallas que presenta el proceso, debido a que este componente solo posee una señal de alarma general, por ello, no se puede determinar rápidamente la raíz del problema.
- Algunas de las operaciones se hacen de manera manual, ya que no permite agregar estas.
- No presenta estabilidad en las variables del proceso, que en este caso son: Flujo, concentración de químicos, tiempo y temperatura.



Objetivos de la migración

- **Tiempos automáticos y preajustados:** Garantía de lavado efectivo, reducción del tiempo de limpieza y reducción de consumo de energía y agua.
- **Dosificación y preparación automática:** Garantía de concentración correcta de los químicos de limpieza, dosificación exacta de las soluciones y seguridad para el operador y los equipos.
- **Verificación del vaciado:** Garantía en vacío completo del equipo para una correcta limpieza y evitar pérdidas de agua, químicos y producto, detección inmediata de fallas en la operación del equipo.
- **Automatización de procesos:** Disminución considerable de mano de obra por operación manual, disminución general de pérdidas de producción y reclamación por problemas de calidad, por último, posibilidad de obtener informes gráficos, históricos de limpieza para analizar costos y trazabilidad de los posibles problemas.



Sistemas Nuevos: CompactLogix™ 5370

- Brinda soporte para el movimiento integrado en EtherNet/IP™ a fin de lograr una mayor capacidad.
- Proporciona soporte para las topologías de red de anillo a nivel de dispositivo (DLR) para ayudar a lograr una resiliencia (disponibilidad continua de datos críticos) de red mejorada.
- Elimina la necesidad de baterías de litio con almacenamiento de energía incorporada
- Ofrece un factor de formato más pequeño para maximizar el espacio en el gabinete
- Brindan la capacidad de conectarse con opciones de HMI en escala del portafolio de PanelView™ Plus.



Allen-Bradley





Sistemas Nuevos: PanelView Plus 7

- Gráficos animados y mensajes de texto permiten a los operadores ver el estado de operación de una máquina o proceso.
- Entre las características se incluyen las siguientes Software FactoryTalk View Machine Edition, versión ofrece un ambiente familiar para crear aplicaciones HMI.
- Comunicación Ethernet compatible con topologías de red de anillo a nivel de dispositivos (DLR), lineal o en estrella
- Navegador web, visores de archivos de Microsoft, editor de texto, visor de PDF, conexión a escritorios remotos y reproductor multimedia en el escritorio del terminal



Allen-Bradley





Actividades y Entregables

- Verificación del estado actual de equipo, con registros de modificaciones realizadas por parte del cliente y variables actuales que se manejen, para la propuesta final del proyecto de actualización.
- Diseño de planos de acuerdo con los requerimientos del usuario y de las señales identificadas en contacto con el equipo en planta.
- Desarrollo de programación y configuración del PLC y HMI (lógica de control)
- Propuesta técnica y comercial de la actualización/migración de los sistemas de control del equipo
- Acompañamiento en arranque y puesta en marcha.
- Entrenamiento especializado a los operarios del equipo.
- Entrega de listado de mantenimiento para los componentes eléctricos instalados en la propuesta de actualización.
- Entrega de manuales eléctricos.