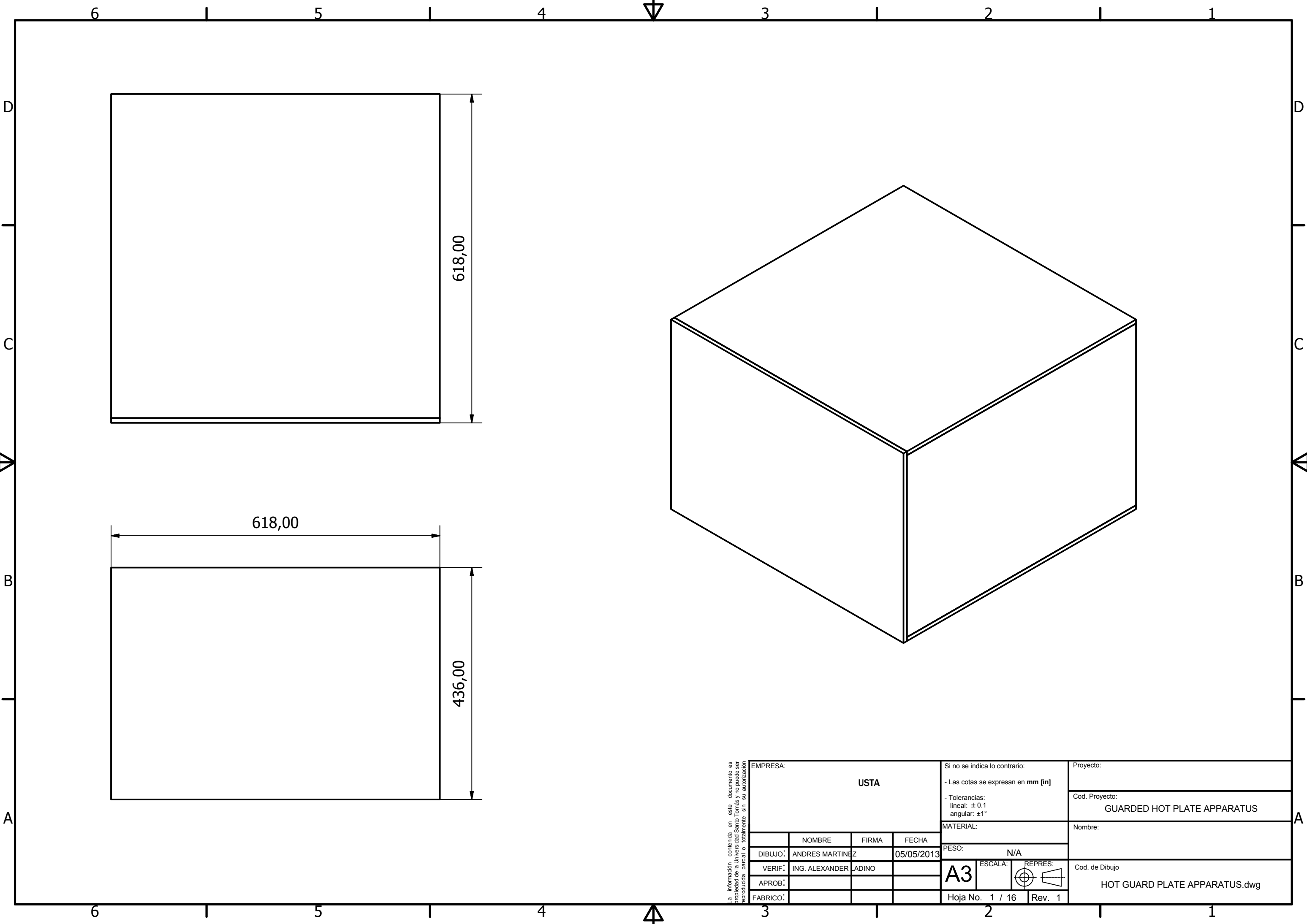
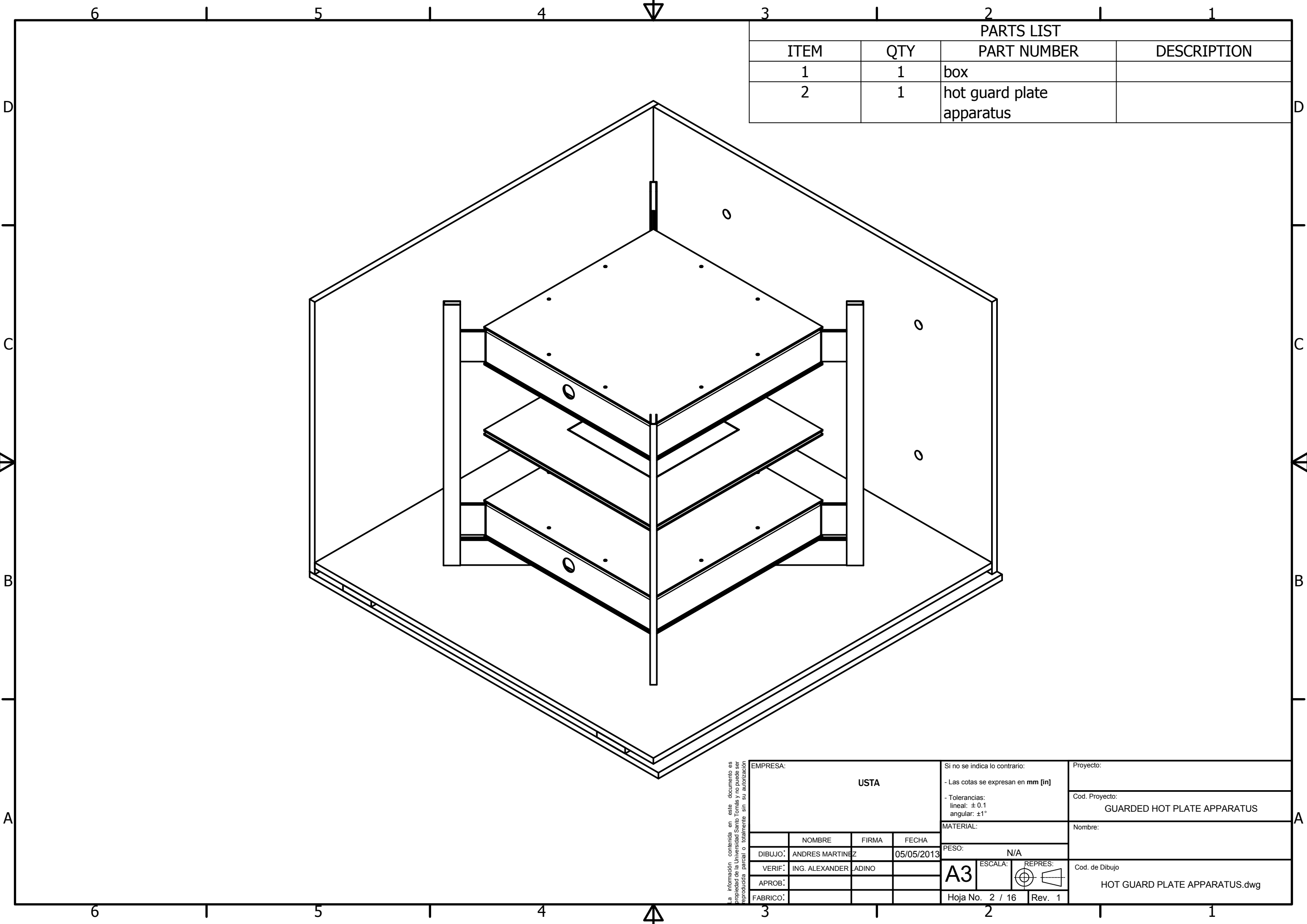
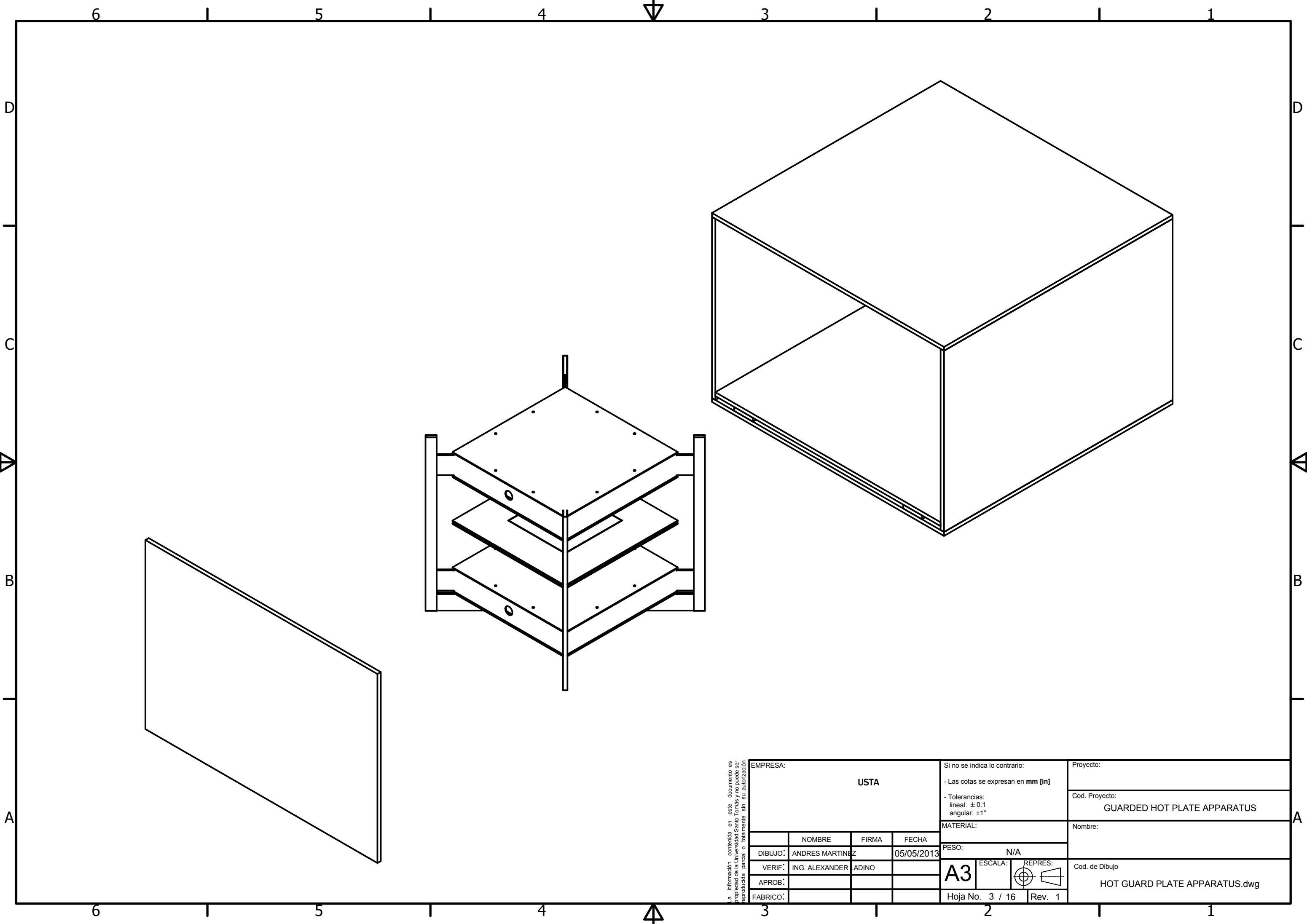




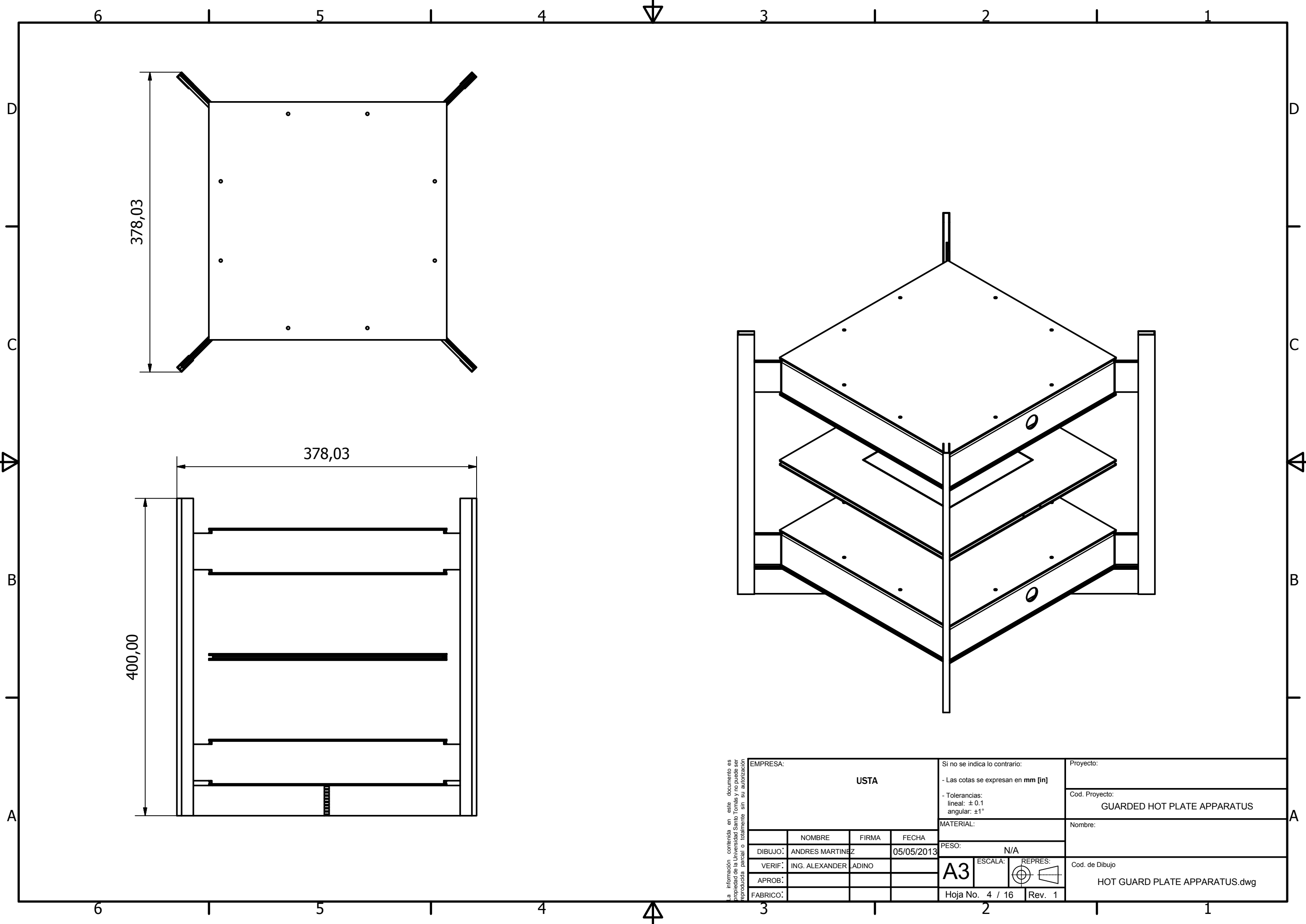


PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	box	
2	1	hot guard plate apparatus	

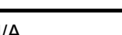
La información contenida en este documento es propiedad de la Universidad Santo Tomás y no puede ser reproducida parcial o totalmente sin su autorización	EMPRESA:				Si no se indica lo contrario:		Proyecto:	
	USTA				- Las cotas se expresan en mm [in]			
					- Tolerancias: lineal: ± 0.1 angular: ±1°		Cod. Proyecto:	
					MATERIAL:		Nombre:	
					PESO: N/A			
DIBUJO:		NOMBRE	FIRMA	FECHA	A3		Cod. de Dibujo	
VERIF:		ING. ALEXANDER LADINO			ESCALA:		HOT GUARD PLATE APPARATUS.dwg	
APROB:					REPRES:			
FABRICO:					Hoja No. 2 / 16		Rev. 1	



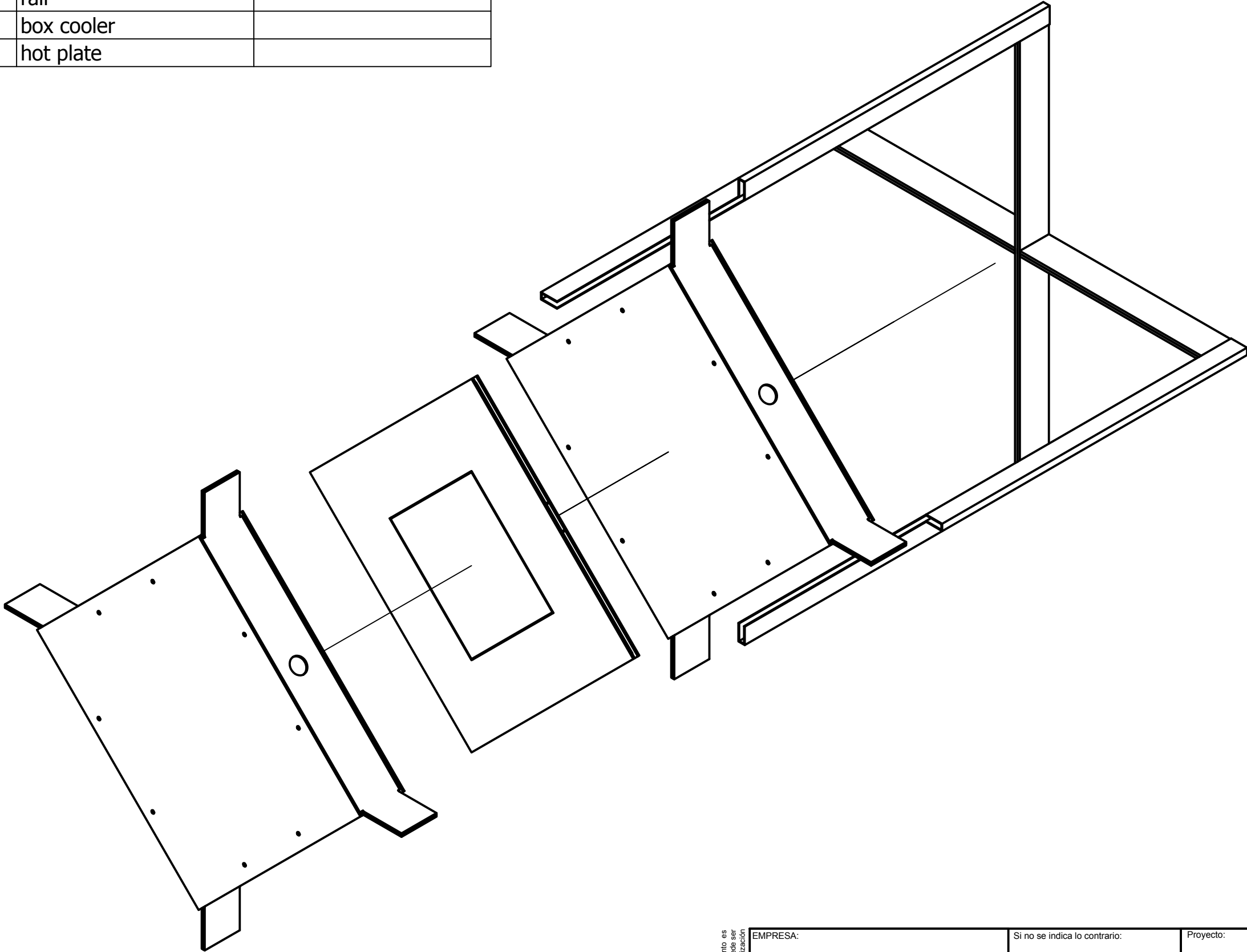
La información contenida en este documento es propiedad de la Universidad Santo Tomás y no puede ser reproducida parcial o totalmente sin su autorización	EMPRESA:				Si no se indica lo contrario:		Proyecto:	
	USTA				- Las cotas se expresan en mm [in]		Cod. Proyecto:	
					- Tolerancias: lineal: ± 0.1 angular: $\pm 1^\circ$		GUARDED HOT PLATE APPARATUS	
					MATERIAL:		Nombre:	
	DIBUJO:		NOMBRE	FIRMA	FECHA	PESO:		Cod. de Dibujo
VERIF:		ANDRES MARTINEZ		05/05/2013	N/A		HOT GUARD PLATE APPARATUS.dwg	
APROB:		ING. ALEXANDER LADINO			A3		ESCALA:	REPRES:
FABRICO:					Hoja No. 3 / 16		Rev. 1	



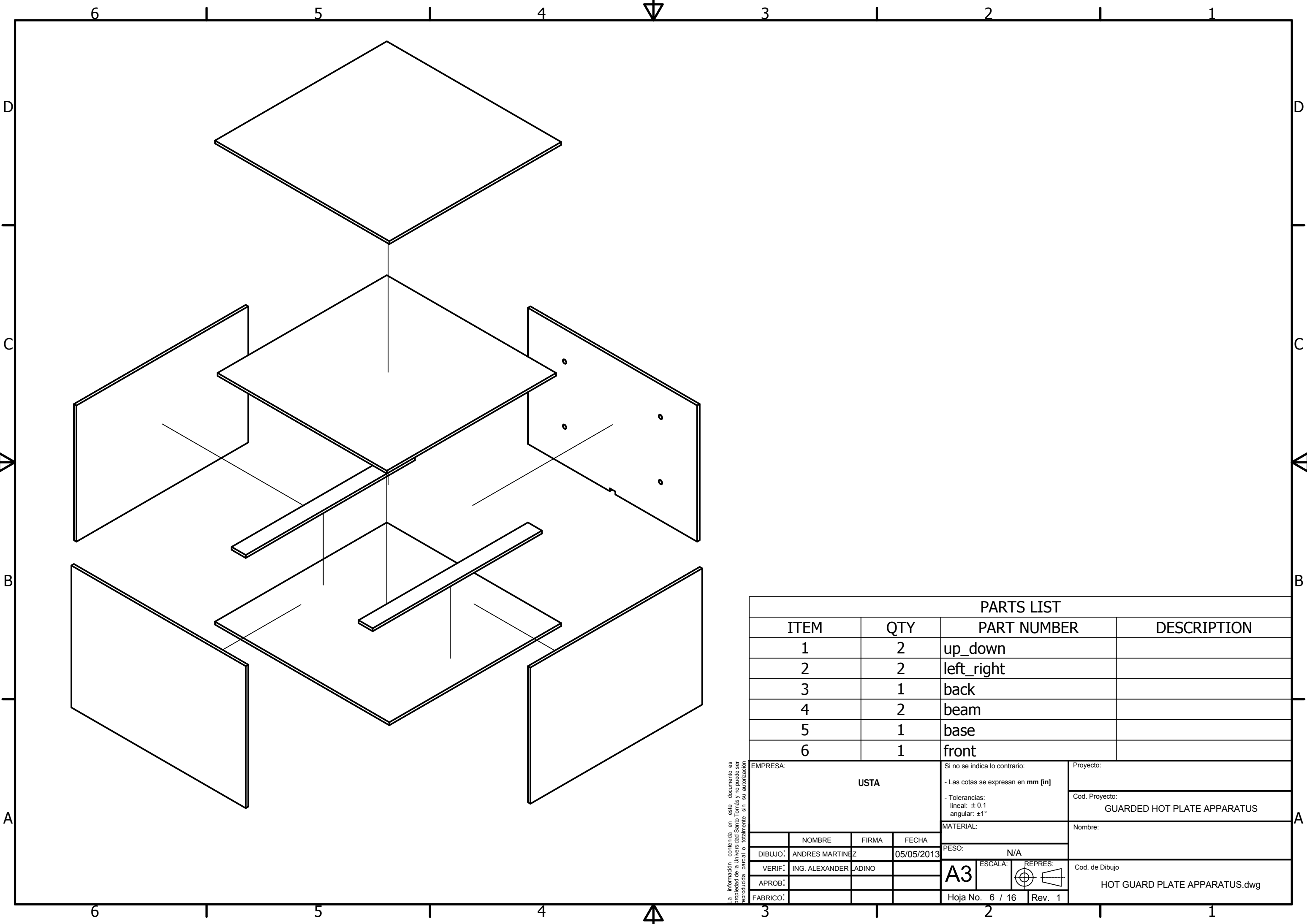
La información contenida en este documento es propiedad de la Universidad Santo Tomás y no puede ser reproducida parcial o totalmente sin su autorización

EMPRESA:				Si no se indica lo contrario:		Proyecto:	
USTA				- Las cotas se expresan en mm [in]		Cod. Proyecto: GUARDED HOT PLATE APPARATUS	
				- Tolerancias: lineal: ± 0.1 angular: ±1°			
				MATERIAL:		Nombre:	
				PESO: N/A			
	NOMBRE	FIRMA	FECHA	A3	ESCALA:	REPRES: 	Cod. de Dibujo HOT GUARD PLATE APPARATUS.dwg
DIBUJO:	ANDRES MARTINEZ		05/05/2013				
VERIF:	ING. ALEXANDER LADINO						
APROB:							
FABRICO:				Hoja No. 4 / 16		Rev. 1	

PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	rail	
2	2	box cooler	
3	1	hot plate	



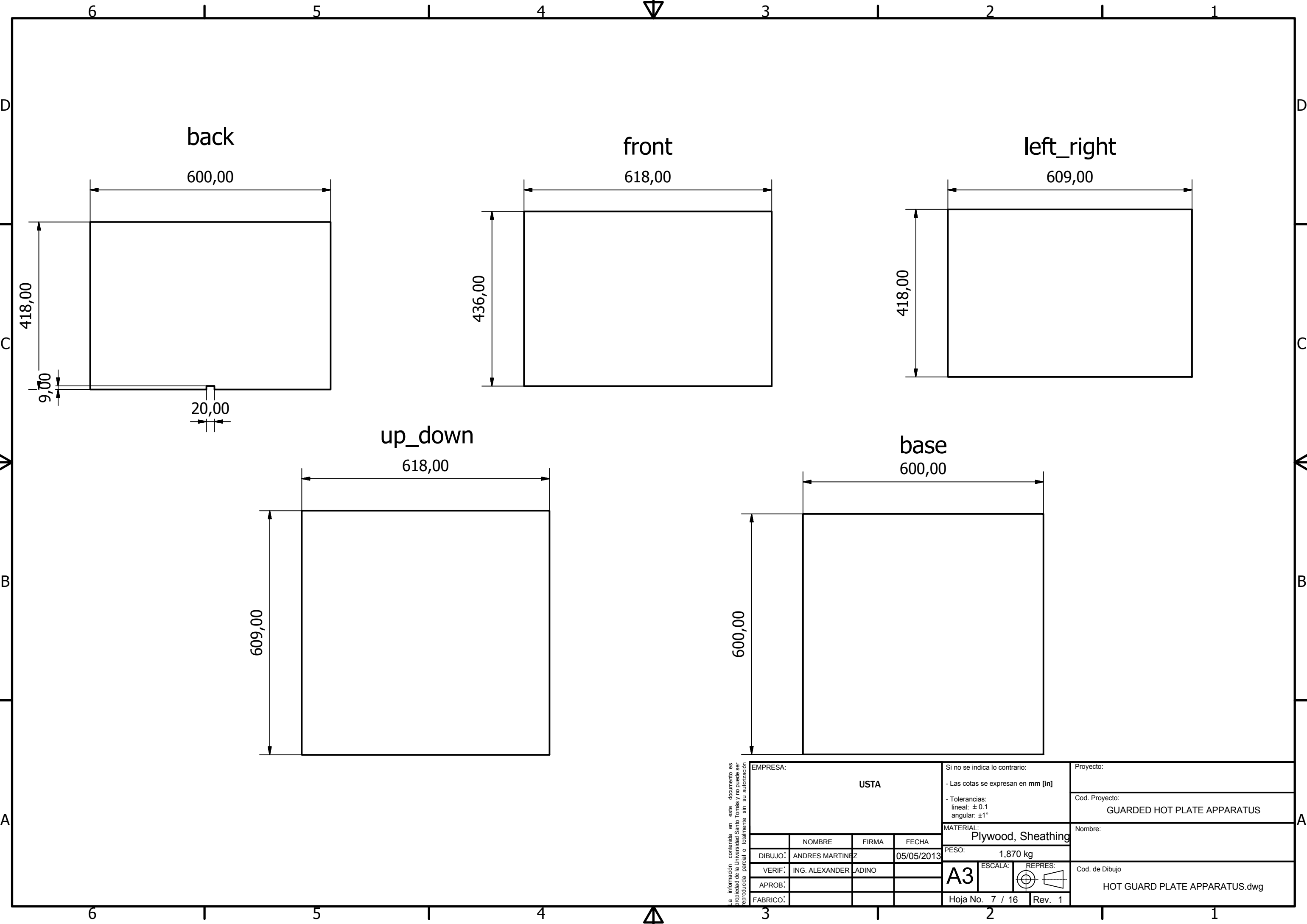
EMPRESA:				Si no se indica lo contrario:		Proyecto:	
USTA				- Las cotas se expresan en mm [in]		Cod. Proyecto: GUARDED HOT PLATE APPARATUS	
				- Tolerancias: lineal: ± 0.1 angular: ±1°			
				MATERIAL:		Nombre:	
PESO: N/A							
DIBUJO: ANDRES MARTINEZ 05/05/2013		A3 ESCALA: REPRES:					
VERIF: ING. ALEXANDER LADINO							
APROB:							
FABRICO:		Hoja No. 5 / 16 Rev. 1					
		Cod. de Dibujo HOT GUARD PLATE APPARATUS.dwg					



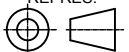
PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	2	up_down	
2	2	left_right	
3	1	back	
4	2	beam	
5	1	base	
6	1	front	

EMPRESA: USTA				Si no se indica lo contrario: - Las cotas se expresan en mm [in] - Tolerancias: lineal: ± 0.1 angular: ±1°		Proyecto:	
				MATERIAL:		Cod. Proyecto: GUARDED HOT PLATE APPARATUS	
				PESO: N/A		Nombre:	
DIBUJO:	ANDRES MARTINEZ	FIRMA	FECHA	A3			
VERIF:	ING. ALEXANDER LADINO			ESCALA:	REPRES:	Cod. de Dibujo HOT GUARD PLATE APPARATUS.dwg	
APROB:				Hoja No. 6 / 16	Rev. 1		
FABRICO:							

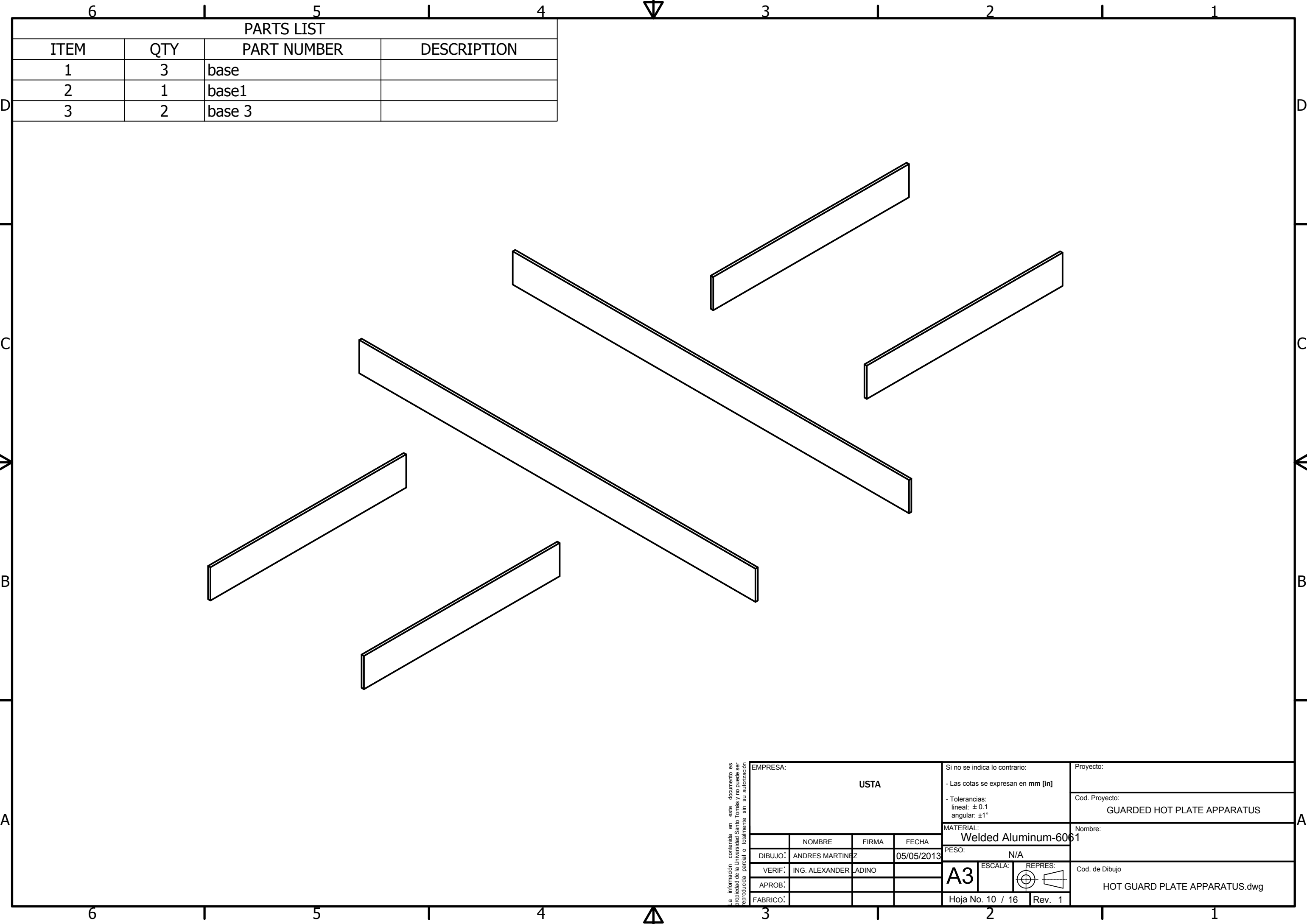
La información contenida en este documento es propiedad de la Universidad Santo Tomás y no puede ser reproducida parcial o totalmente sin su autorización



La información contenida en este documento es propiedad de la Universidad Santo Tomás y no puede ser reproducida parcial o totalmente sin su autorización

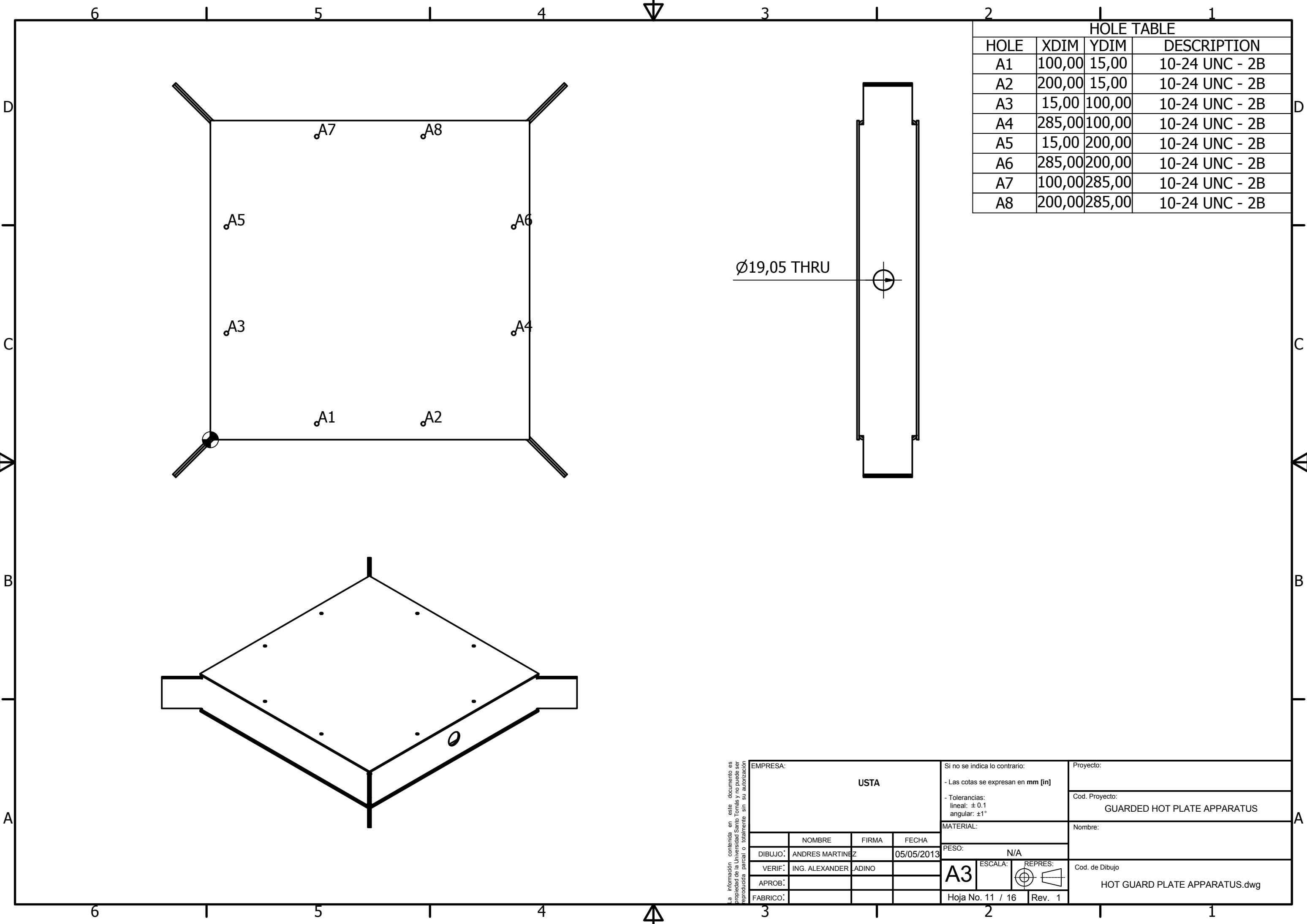
EMPRESA: USTA				Si no se indica lo contrario: - Las cotas se expresan en mm [in] - Tolerancias: lineal: ± 0.1 angular: ±1°		Proyecto:	
						Cod. Proyecto: GUARDED HOT PLATE APPARATUS	
	NOMBRE	FIRMA	FECHA	PESO: 1,870 kg			
DIBUJO:	ANDRES MARTINEZ		05/05/2013	A3	ESCALA:	REPRES: 	Cod. de Dibujo HOT GUARD PLATE APPARATUS.dwg
VERIF:	ING. ALEXANDER LADINO						
APROB:				Hoja No. 7 / 16		Rev. 1	





EMPRESA: USTA				Si no se indica lo contrario: - Las cotas se expresan en mm [in] - Tolerancias: lineal: ± 0.1 angular: ±1°		Proyecto:	
				MATERIAL: Welded Aluminum-6061		Cod. Proyecto: GUARDED HOT PLATE APPARATUS	
DIBUJO:	ANDRES MARTINEZ	FIRMA	FECHA	PESO:	N/A	Nombre:	
VERIF:	ING. ALEXANDER LADINO			A3	ESCALA: 	Cod. de Dibujo HOT GUARD PLATE APPARATUS.dwg	
APROB:							
FABRICO:				Hoja No. 10 / 16	Rev. 1		

La información contenida en este documento es propiedad de la Universidad Santo Tomás y no puede ser reproducida parcial o totalmente sin su autorización

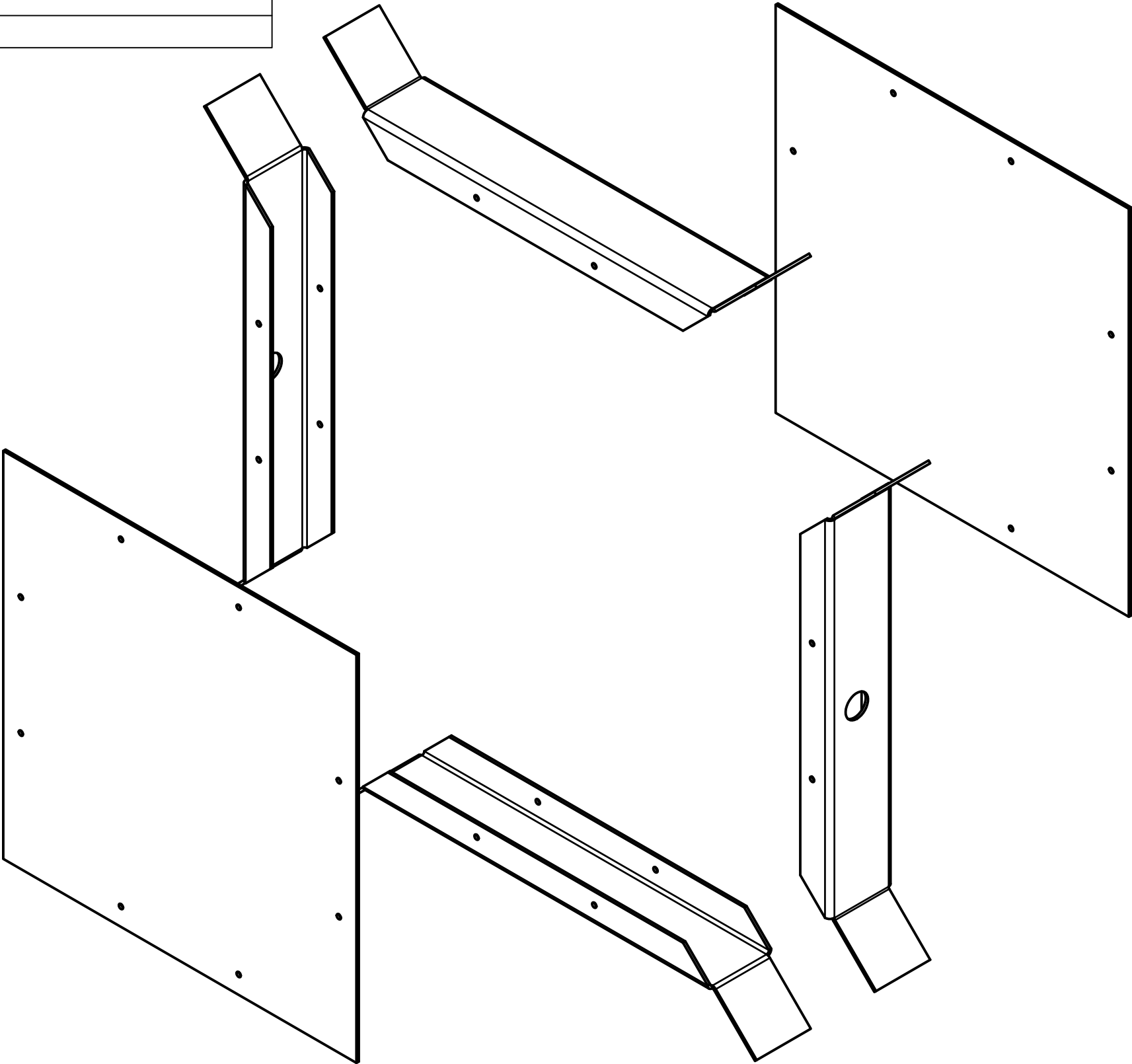


La información contenida en este documento es propiedad de la Universidad Santo Tomás y no puede ser reproducida parcial o totalmente sin su autorización

EMPRESA:				Si no se indica lo contrario:		Proyecto:			
USTA				- Las cotas se expresan en mm [in]		Cod. Proyecto:			
				- Tolerancias: lineal: ± 0.1 angular: ±1°					
				MATERIAL:		Nombre:			
PESO: N/A									
DIBUJO: ANDRES MARTINEZ 05/05/2013		A3		ESCALA:				REPRES:	
VERIF: ING. ALEXANDER LADINO				Cod. de Dibujo					
APROB:									
FABRICO:						HOT GUARD PLATE APPARATUS.dwg			
				Hoja No. 11 / 16		Rev. 1			

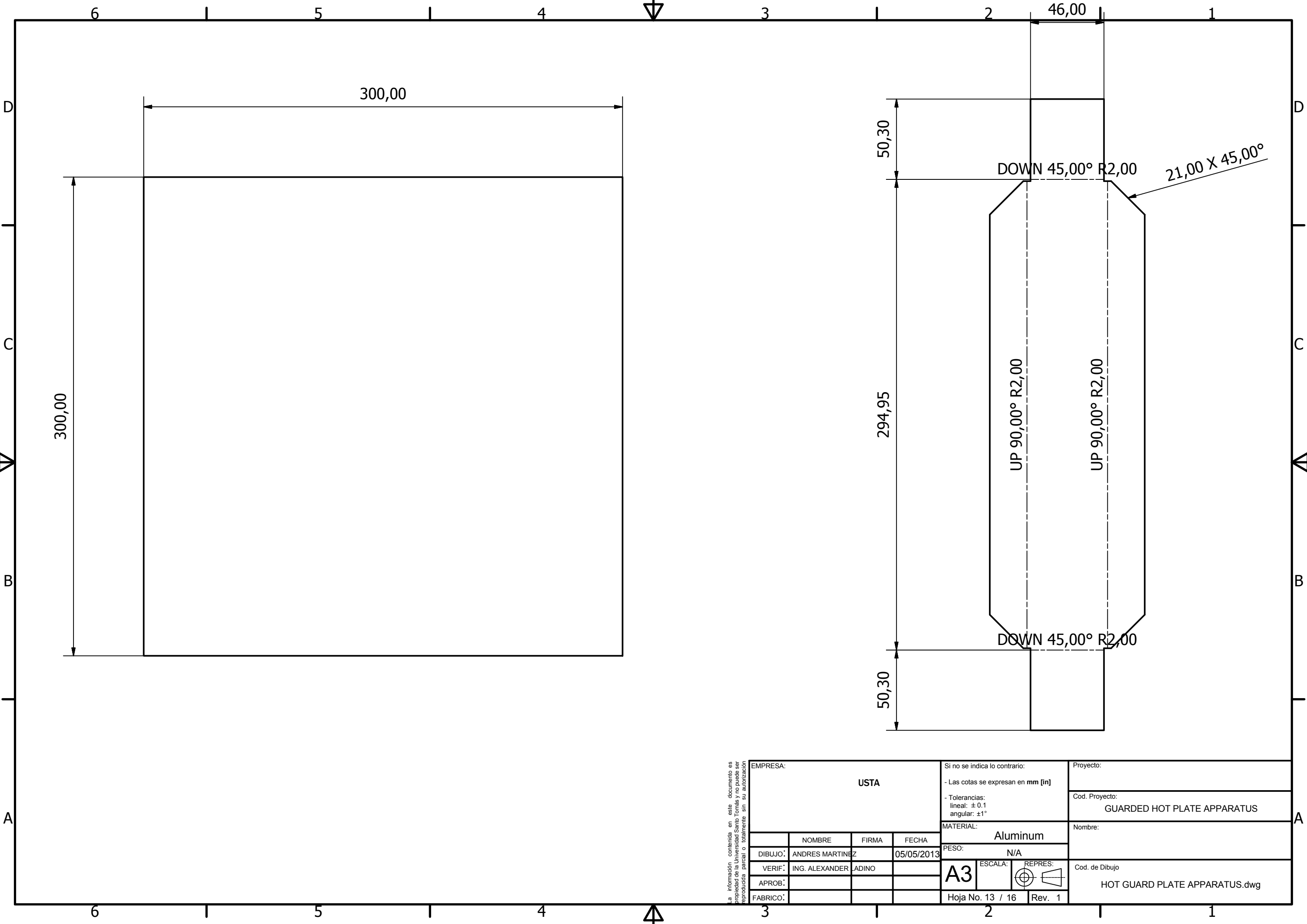
La información contenida en este documento es propiedad de la Universidad Santo Tomás y no puede ser reproducida parcial o totalmente sin su autorización

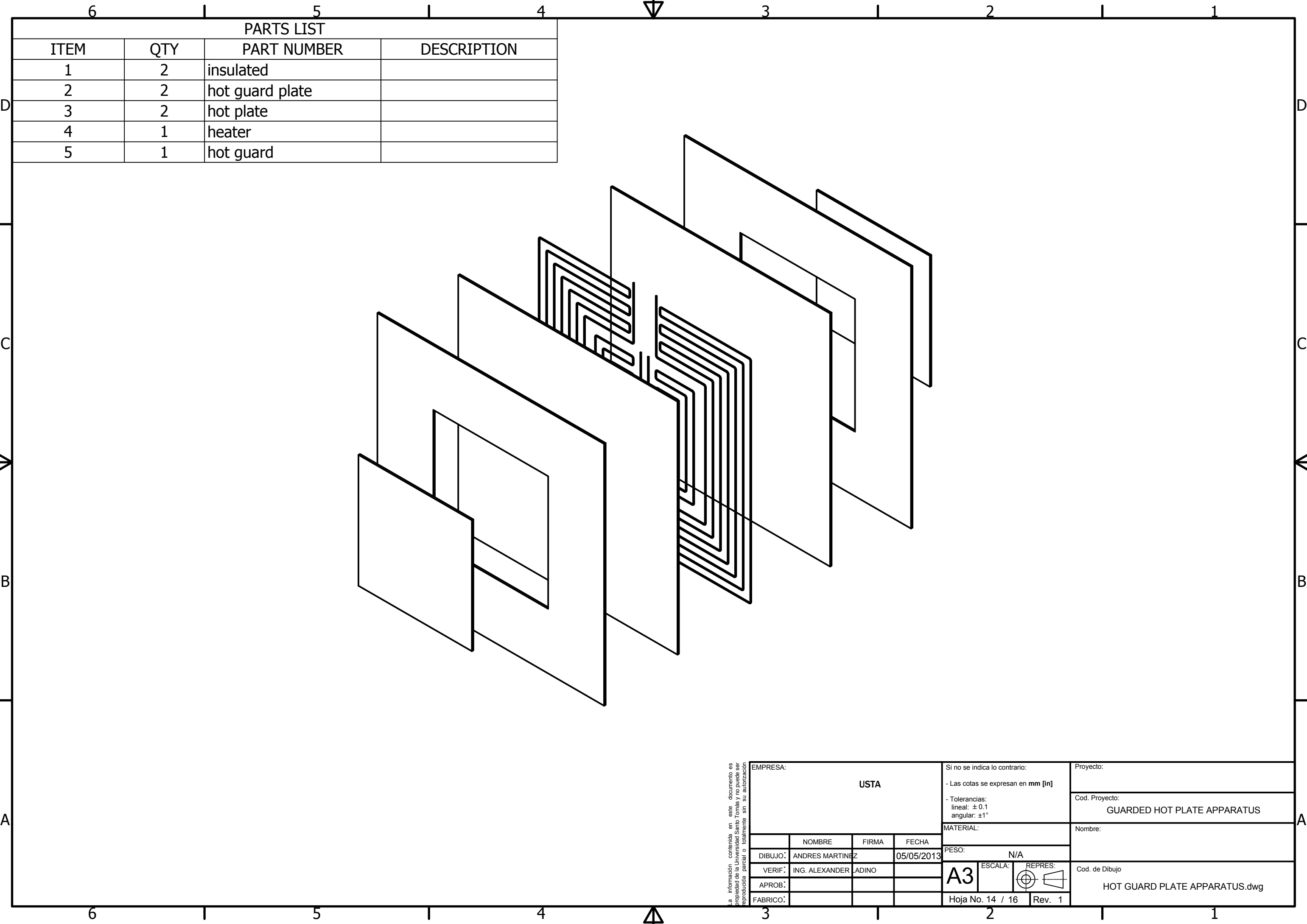
PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
3	1	box cooler	
4	2	tap cooler	



La información contenida en este documento es propiedad de la Universidad Santo Tomás y no puede ser reproducida parcial o totalmente sin su autorización

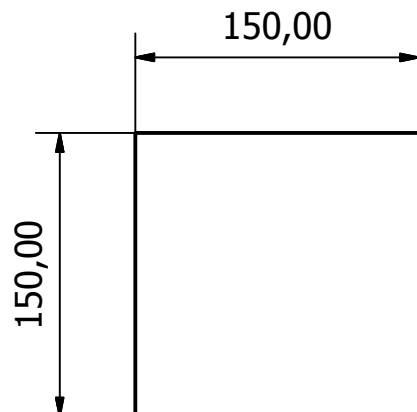
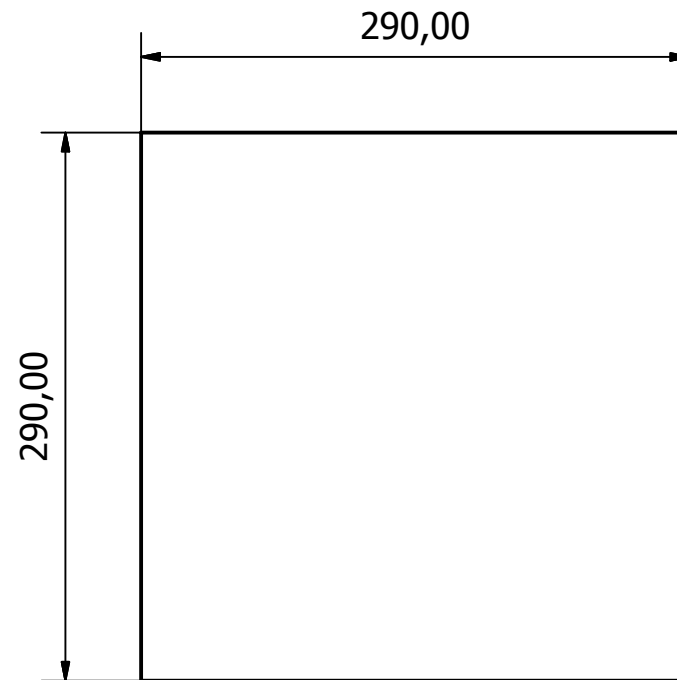
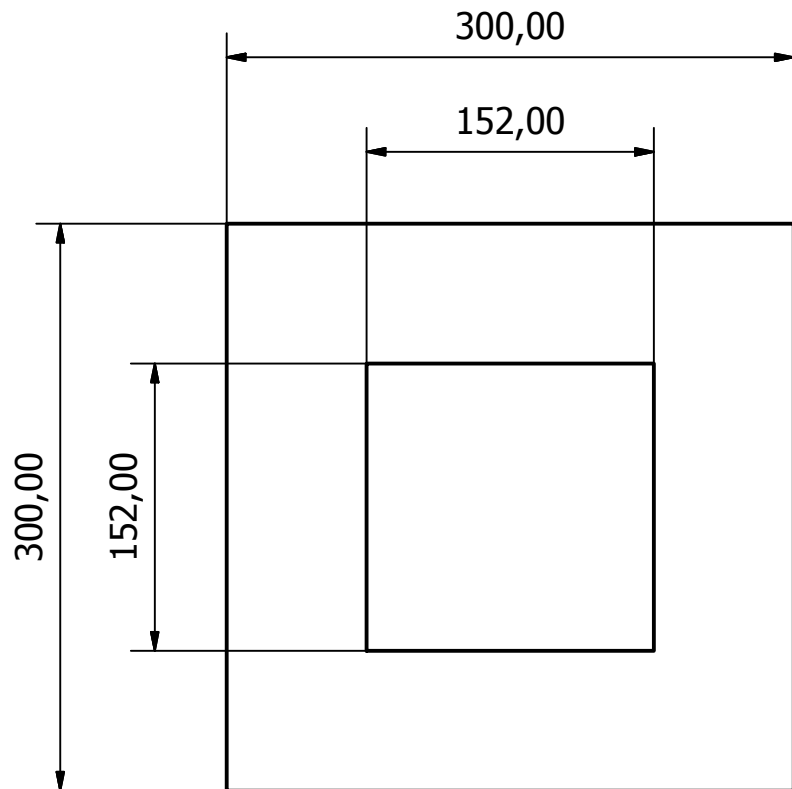
EMPRESA:				Si no se indica lo contrario:		Proyecto:	
USTA				- Las cotas se expresan en mm [in]		Cod. Proyecto: GUARDED HOT PLATE APPARATUS	
				- Tolerancias: lineal: ± 0.1 angular: ±1°			
				MATERIAL:		Nombre:	
	NOMBRE	FIRMA	FECHA	PESO: N/A			
DIBUJO:	ANDRES MARTINEZ		05/05/2013	A3	ESCALA:	REPRES: 	Cod. de Dibujo HOT GUARD PLATE APPARATUS.dwg
VERIF:	ING. ALEXANDER LADINO						
APROB:				Hoja No. 12 / 16		Rev. 1	
FABRICO:							





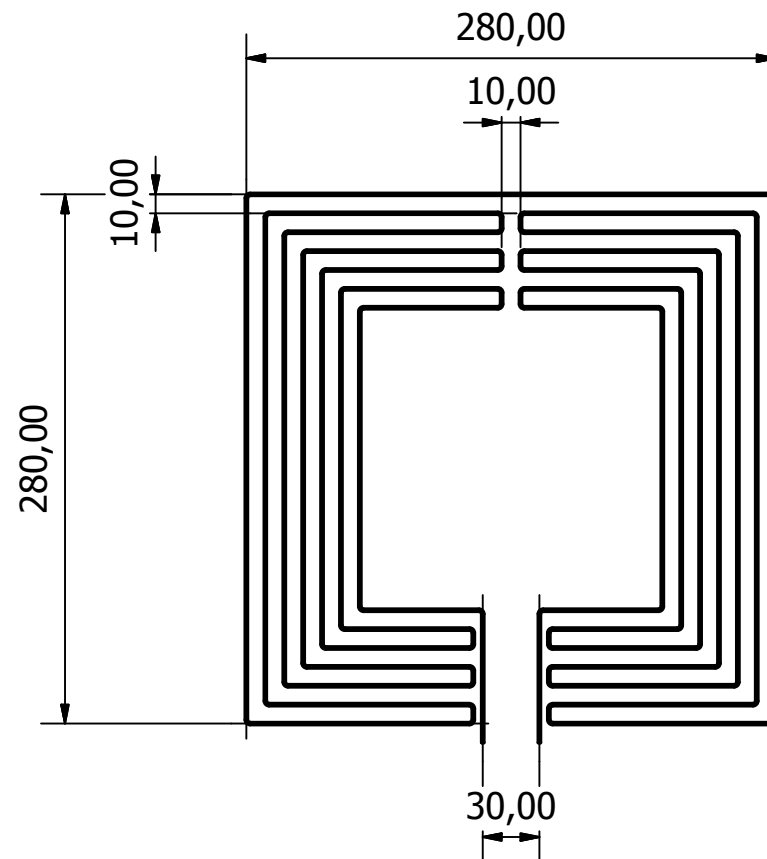
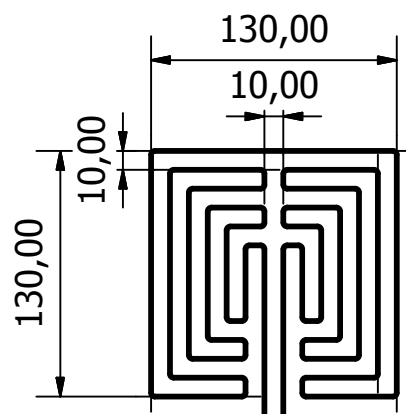
PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	2	insulated	
2	2	hot guard plate	
3	2	hot plate	
4	1	heater	
5	1	hot guard	

La información contenida en este documento es propiedad de la Universidad Santo Tomás y no puede ser reproducida parcial o totalmente sin su autorización	EMPRESA:				Si no se indica lo contrario:		Proyecto:	
	USTA				- Las cotas se expresan en mm [in]			
					- Tolerancias: lineal: ± 0.1 angular: ±1°		Cod. Proyecto:	
					MATERIAL:		Nombre:	
					PESO: N/A			
DIBUJO:		NOMBRE	FIRMA	FECHA				
VERIF:		ING. ALEXANDER LADINO			A3		Cod. de Dibujo	
APROB:					ESCALA:		Rev. 1	
FABRICO:					Hoja No. 14 / 16		HOT GUARD PLATE APPARATUS.dwg	



La información contenida en este documento es propiedad de la Universidad Santo Tomás y no puede ser reproducida parcial o totalmente sin su autorización

EMPRESA:				Si no se indica lo contrario:		Proyecto:	
USTA				- Las cotas se expresan en mm [in]		Cod. Proyecto:	
				- Tolerancias: lineal: ± 0.1 angular: $\pm 1^\circ$		GUARDED HOT PLATE APPARATUS	
				MATERIAL:		Nombre:	
				Fiberglass Batt			
				PESO:		Cod. de Dibujo	
				0,005 kg		HOT GUARD PLATE APPARATUS.dwg	
DIBUJO:		NOMBRE:	FIRMA:	FECHA:	ESCALA:	REPRES:	
ANDRES MARTINEZ		ING. ALEXANDER ADINO		05/05/2013	A4		
VERIF:		APROB:		FABRICO:			
				Hoja No. 15 / 16		Rev. 1	



La información contenida en este documento es propiedad de la Universidad Santo Tomás y no puede ser reproducida parcial o totalmente sin su autorización

EMPRESA:				Si no se indica lo contrario:		Proyecto:	
USTA				- Las cotas se expresan en mm [in]		Cod. Proyecto:	
				- Tolerancias: lineal: ± 0.1 angular: $\pm 1^\circ$		GUARDED HOT PLATE APPARATUS	
MATERIAL:				Generic		Nombre:	
PESO:				0,002 kg		Cod. de Dibujo	
DIBUJO:				A4		HOT GUARD PLATE APPARATUS.dwg	
VERIF:				ESCALA:		Rev. 1	
APROB:				REPRES:			
FABRICO:							

vertical			A
L	0.069 m		k
Beta	0.0025		DX
Tamb	15 C		Q
Tsup	34.25 C		DT
Delta T	19.25 C		T1
g	9.81 m/S2		T2
Visc Cin	2.55E-05 m2/s		
k air	0.0331 W/(m K)		
Pr	0.69		
Psi	0.10594855		
GraL	2.39E+05		
RaL	1.65E+05		
NuL	8.29905624	0.0000225	
hc	3.98114147 W/(m2 K)	98422.2222	

horizontal		horizontal		
L	0.3 m	L	0.3 m	
Beta	0.0025	Beta	0.0025	
Tamb	15 C	Tamb	15 C	
Tsup	46.2 C	Tsup	17.4 C	
Delta T	31.2 C	Delta T	2.4 C	
g	9.81 m/S2	g	9.81 m/S2	
Visc Cin	2.55E-05 m2/s	Visc Cin	2.55E-05 m2/s	
k air	0.0331 W/(m K)	k air	0.0331 W/(m K)	
Pr	0.69	Pr	0.69	
GraL	3.18E+07	GraL	2.44E+06	
RaL	2.19E+07	RaL	1.69E+06	
NuL	2.41E+01	NuL	1.56E+01	
hc	2.65888658 W/(m2 K)	hc	1.72475886 W/(m2 K)	2.19182272 W/(m2 C)
		W	0.3	
		X	1.36E+00	

0.0675	A	0.0225
0.06	k	0.06
0.03	DX	0.03
7	Q	1.75
51.8518519	DT	38.8888889
15.8	T1	15.8
67.6518519	T2	54.6888889