

Información Importante

La Universidad Santo Tomás, informa que el(los) autor(es) ha(n) autorizado a usuarios internos y externos de la institución a consultar el contenido de este documento a través del Catálogo en línea de la Biblioteca y el Repositorio Institucional en la página Web de la Biblioteca, así como en las redes de información del país y del exterior con las cuales tenga convenio la Universidad.

Se permite la consulta a los usuarios interesados en el contenido de este documento, para todos los usos que tengan **finalidad académica**, nunca para usos comerciales, siempre y cuando mediante la correspondiente cita bibliográfica se le dé crédito al trabajo de grado y a su autor.

De conformidad con lo establecido en el Artículo 30 de la Ley 23 de 1982 y el artículo 11 de la Decisión Andina 351 de 1993, la Universidad Santo Tomás informa que “los derechos morales sobre documento son propiedad de los autores, los cuales son irrenunciables, imprescriptibles, inembargables e inalienables.”

Bibliotecas Bucaramanga
Universidad Santo Tomás



UNIVERSIDAD SANTO TOMÁS
PRIMER CLAUSTRO UNIVERSITARIO DE COLOMBIA
BUCARAMANGA



**Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo, bajo los requisitos del
decreto 1072 de 2015 en la Planta de Concentrados de Campollo S.A**

Jhojan Ernesto Güiza Centeno

Tutor, Empresa: Ing. Ralph Mauricio Suarez Caballero

Tutor, Universidad: Ing. Pilar Tatiana Parada Mayorga

Campollo S.A

Universidad Santo Tomás, Bucaramanga

División de ingenierías y arquitectura

Facultad de Ingeniería Industrial

2016

Agradecimientos

Primero agradecer a Dios que siempre está guiándome para permitirme ser la persona quien soy, por haberme dado una grandiosa familia (Ernesto y Yolanda mis padres, mi hermano Julián que además de ser mi hermano es mi mejor amigo) ellos son mi motor para lograr las metas que me propongo.

A la ingeniera Carolina Güiza y al ingeniero Ralph Suarez por permitirme ser parte de su equipo de trabajo, por transmitirme todos sus conocimientos que han adquirido durante sus años de trabajo, a mis compañeros de estudio que durante estos años compartimos grandes triunfos.



Contenido

1. Introducción	8
2. Justificación	9
3. Objetivos.....	10
3.1 Objetivo general.....	10
3.2 Objetivos específicos	10
4. Marco referencial	11
4.1 Marco conceptual.....	11
4.2 Marco teórico	13
4.3 Marco legal	14
5. Perfil de la empresa.....	15
6. Actividades realizadas.....	18
7. Aportes y recomendaciones	22
8. Lecciones aprendidas	24
9. Conclusiones.....	25
Bibliografía.....	26
APENDICES	28

Lista de tablas

Tabla 1. Control de actualizaciones del Decreto 1072 de 2015	14
Tabla 2. Actividades realizadas	18

Lista de figuras

Figura 1. Ciclo PHVA	13
Figura 2. Organigrama de la organización	16
Figura 3. Productos de la empresa	17

Lista de apéndices

Apéndice A	(aspectos relevantes del plan de emergencias)	29
Apéndice B	(consolidado del Análisis de Vulnerabilidad)	33
Apéndice C	(soporte de asistencia de re inducción y evaluación)	34
Apéndice D	(informe de inspección de área de trabajo)	36
Apéndice E	(factores de riesgo e indicador del factor de riesgo)	38
Apéndice F	(socialización de procedimiento operativo según el cargo)	39
Apéndice G	(formato de inspección de EPP)	41
Apéndice H	(Actividades de PyP)	43
Apéndice I	(Inspección de botiquines y extintores)	45
Apéndice J	(Capacitaciones de SST)	49
Apéndice K	(Formato de inspección de vehículos)	52

1. Introducción

CAMPOLLO S.A es una compañía Colombina del sector avícola especializada en la crianza, producción, procesamiento y distribución de carne de pollo. Esta organización cuenta con 100 puntos de venta distribuidos en el país, igualmente posee granjas propias para la producción de pollo, planta de incubación, planta de concentrados, planta de harinas, planta de beneficio, planta de carnes frías y una red propia de transporte acondicionado para cada etapa de estos procesos.

El objetivo general de la práctica es diseñar, documentar e implementar el Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo en la Planta de Concentrados de Campollo S.A con el objetivo de reconocer, evaluar y controlar los riesgos que puedan afectar la seguridad y salud en el trabajo.

Las actividades realizadas durante la práctica fueron: plan de emergencia, análisis de vulnerabilidad, re inducción a todo el personal de la planta, matriz de identificación de peligros, procedimiento operativo según el cargo, inspección de elementos de protección personal, actividades de promoción y prevención, matriz de capacitación del personal de la planta, diseño e implementación de inspección de vehículos para el plan de seguridad vial del área de transporte de la planta. Asimismo el informe está conformado por varias fases, la primera hace referencia a la justificación, marco referencial y perfil de la empresa, en la siguiente fase las actividades realizadas, aportes, recomendaciones y por ultimo lecciones aprendidas.

2. Justificación

Las prácticas laborales cada vez toman mayor importancia en las universidades porque son el primer contacto de los estudiantes con el mundo laboral, donde se refuerzan y se adquieren nuevas habilidades, hábitos y conocimientos, asimismo las prácticas empresariales son un valor agregado que le brinda la universidad a sus estudiantes, ya que el tiempo de duración de estas no solo cuenta como experiencia profesional sino como una ventaja sobre otras personas que no cuentan con esta experiencia al momento de aspirar a un cargo.

De ahí la importancia que toma esta opción de grado debido a que permite al estudiante poner en práctica su formación como ingeniero industrial, conocer de primera mano el funcionamiento interno de la organización, evaluar si sus conocimientos y competencias son los requeridos por el perfil de la empresa, conocer sobre los diferentes sectores que se puede desempeñar un ingeniero industrial y a consecuencia de esto empezar definir sus aspiraciones profesionales.

3. Objetivos

3.1 Objetivo general

Diseñar, documentar e implementar el Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el trabajo con el objetivo de reconocer, evaluar y controlar los riesgos que puedan afectar la seguridad y salud de los trabajadores de la planta de concentrados.

3.2 Objetivos específicos

- Realizar un diagnóstico del estado de cumplimiento de la planta de concentrados con respecto al decreto 1072 de 2015.
- Diseñar e implementar un cronograma de actividades con el fin de tener indicadores de gestión trimestral.
- Realizar seguimiento a los indicadores de cumplimiento del cronograma de actividades.

4. Marco referencial

4.1 Marco conceptual

Seguridad y salud en el trabajo: disciplina que trata de la prevención de las lesiones y enfermedades causadas por las condiciones de trabajo, y de la protección y promoción de la salud de los trabajadores. [1]

Acción correctiva: acción tomada para eliminar la fuente de una no conformidad detectada u otro factor no deseable. [2]

Acción de mejora: acción de optimización del sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo (SG-SST), para lograr mejoras en el desempeño de la organización en la seguridad y salud en el trabajo de forma coherente con su política. [3]

Acción preventiva: acción de eliminar o disminuir los niveles de probabilidad de una situación potencial no deseable.

Amenaza: peligro latente de que un evento ocurra, puede ser de origen natural, o causado, o inducido por la acción humana de manera accidental, que puede presentarse con una severidad suficiente para causar pérdida de vidas, lesiones u otros impactos en la salud. [4]

Centro de trabajo: es toda edificación o área destinada a realizar una actividad económica de una empresa. [5]

Copasst: comité paritario de Seguridad y Salud en el Trabajo, dicho es el encargado de actividades de promoción y prevención (PYP) dentro de la organización. [6]

PHVA: (planear, hacer, verificar y actuar) es una herramienta de mejoramiento continuo, igualmente se conoce como Circulo Deming. [7]

Mejora continua: proceso de optimización del SG-SST para lograr mejorar el desempeño en esta área, de forma coherente con la política de Seguridad y Salud en el Trabajo.[8]

Política de Seguridad y Salud en el Trabajo: es el compromiso de la alta dirección de una organización con los trabajadores, donde se expresa formalmente que se va a realizar para buscar el bienestar de todos los colaboradores de la organización. [9]

Indicadores de proceso: medidas verificables del grado de desarrollo e implementación del SG-SST. [10]

Requisito normativo: son el conjunto de normas vigentes que aplican en el área de seguridad y salud en el trabajo para toda empresa. [11]

4.2 Marco teórico

Ciclo PHVA

También es conocida como Ciclo de Deming o ruleta Deming en honor a su pionero y quien la popularizó. Esta metodología describe cuatro fases esenciales que deben realizarse de forma sistemática, de modo que una vez terminada la etapa final se debe empezar de nuevo con la primera y repetir el ciclo de nuevo, para poder lograr el objetivo de esta herramienta, que es mejorar continuamente los productos y procesos de una organización. [12]

Ciclo Deming o PHVA en el SG-SST

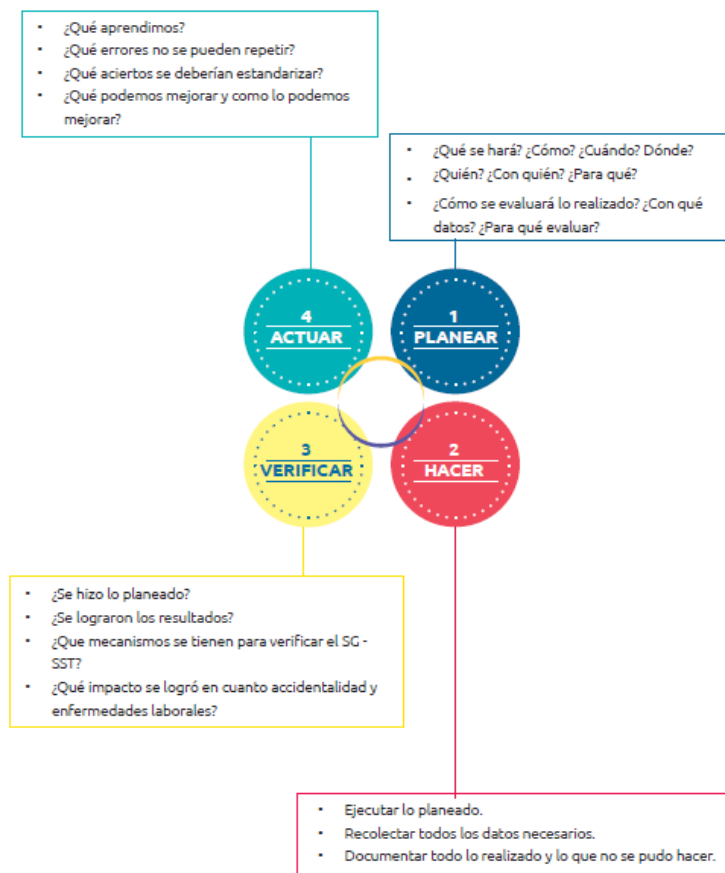


Figura 1. Descripción de la metodología utilizada en el SG-SST

Fuente: Ministerio del Trabajo

Mediante el Ciclo PHVA la empresa establece las bases del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo, ya que permite establecer los objetivos del SG-SST, igualmente por medio de la planeación se definen los métodos para alcanzar dichos objetivos, que serán medibles a través de indicadores de gestión, estos indicadores permiten detectar las fallas que se estén cometiendo para poder determinar las lecciones aprendidas y acciones correctivas.

4.3 Marco legal

El ministerio del trabajo por medio de la Dirección de Riesgos Laborales publico el Decreto único 1072 de 2015, donde se establece un proceso por etapas donde se busca identificar las cosas que se están haciendo incorrectamente y se pueden mejorar, asimismo las disposiciones para la implementación del Sistemas de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo. Igualmente en la Tabla 1. Se puede observar las actualizaciones que ha tenido dicho decreto hasta la fecha, donde se modifican y se adicionan nuevos artículos con el objetivo de mejorar continuamente el SG-SST.

Tabla 1.

Control de actualizaciones del Decreto 1072 de 2015.

Decreto	Observaciones
1507 de 2015	Se extiende hasta el 1 de Julio de 2016 el plazo del Sistema General de Riesgos Laborales.
1528 de 2015	Se modifican los artículos 2.2.4.2.1.6, 2.2.4.6.42 y 2.2.4.10.1
2362 de 2015	Se adiciona el día del trabajo decente en el título 9 de la parte 2 del decreto 1072 de 2015.
2509 de 2015	Se modifica el capítulo 9 del título 4 de la parte 2 del decreto 1072 de 2015 correspondiente al Sistema de compensación monetaria del SGRL.
017 de 2016	Se reglamenta el procedimiento para la convocatoria e integración de los tribunales de



Arbitramiento.	
036 de 2016	Se modifica el artículo 2.2.2.1.16 donde se reglamenta y modifica aspectos relacionados con el contrato Sindical.
171 de 2016	Por el cual los artículos 2.2.6.1.3.1 y 2.2.6.1.3.12 donde se encuentran aspectos relacionados con la transición de la adopción del programa de Salud Ocupacional por el SG-SST
582 de 2016	Modifica los artículos que contienen las Subcuentas del FOSFEC y adiciona los bonos de alimentación.
583 de 2016	Reglamenta la inspección, vigilancia y control sobre la tercerización laboral.

Nota: decretos que han modificado los artículos del SG-SST.

Fuente: Ministerio del Trabajo

5. Perfil de la empresa

En el año de 1992 nace la sociedad comercial INCUBADORA ANDINA, gracias al empuje y el trabajo constante de dos santandereanos con visión de crear industria, 12 años después cambia la propiedad accionaria a los socios actuales, el primero de Julio de 2004 nace la sociedad CAMPOLLO S.A., la cual es una compañía Colombina del sector avícola especializada en la crianza, producción, procesamiento y distribución de carne de pollo. Esta organización cuenta con más de 2500 empleados y 100 puntos de venta distribuidos en el país, igualmente posee granjas propias para la producción de pollo, planta de incubación, planta de concentrados, planta de harinas, planta de beneficio, planta de carnes frías y una red propia de transporte acondicionado para cada etapa de estos procesos.

Misión: Alimentar a los colombianos creando una experiencia única en la mesa, a través del mejor servicio, calidad y sabor tradicional.

Visión: Ser el complejo avícola líder en Colombia, reconocido por su alto nivel de competencia, rentabilidad e innovación.

Organigrama

En el organigrama de la organización se puede observar que el departamento de SST, es un pilar importante debido a que esta área busca mantener y disminuir constantemente los niveles de riesgos que están expuestos los trabajadores.

Organigrama de la empresa

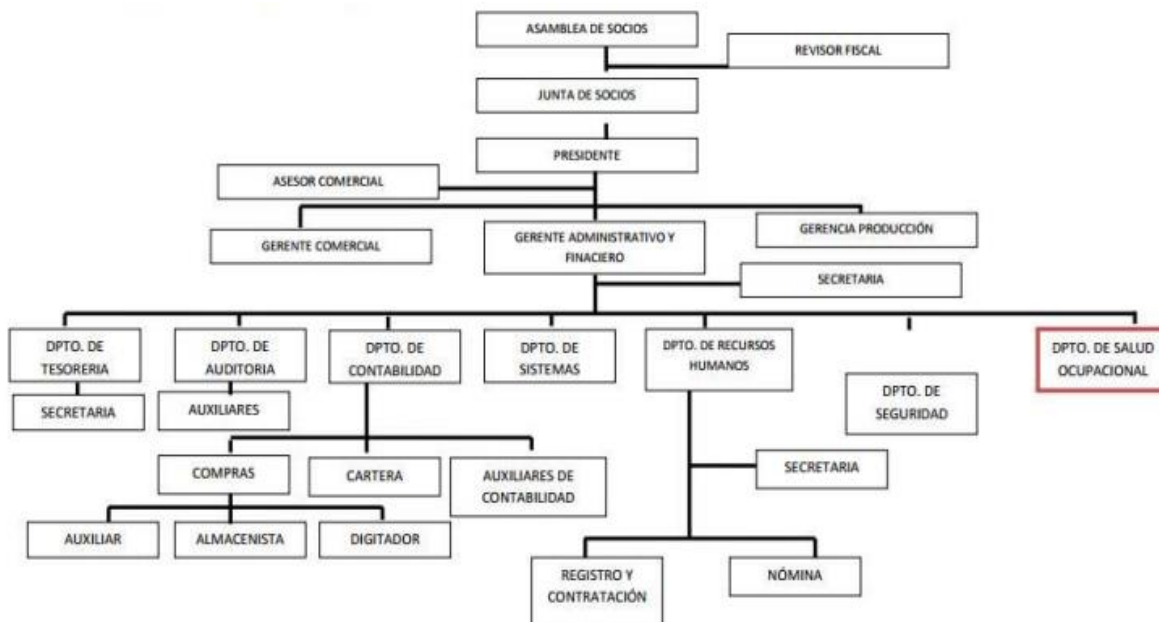


Figura 2. Descripción de la jerarquía dentro de la organización.

Fuente: Campollo S.A

Productos

Los productos más significativos de Campollo S.A son los que se pueden observar en la figura 3.

Productos de mayor consumo



Figura 3. Principales productos de la organización

Fuente: Campollo S.A

6. Actividades realizadas

A continuación en la Tabla.2 se hace una descripción detallada de las actividades realizadas en la Planta de Concentrados durante la práctica.

Tabla 2.

Actividades realizadas en la práctica empresarial.

Actividades Desarrolladas		Observaciones
1	Plan de emergencias de la planta de concentrados En la planta de concentrados de CAMPOLLO S.A durante la elaboración del plan de emergencia como punto clave en el Sistema de Gestión de seguridad y Salud en el Trabajo que se está implementando en la organización, se logró identificar las amenazas y riesgos existentes en la empresa gracias al análisis de vulnerabilidad y evaluación de riesgos, igualmente estos análisis permitieron determinar la base de los programas para prevenir, controlar y minimizar los riesgos, como la brigada de emergencia que está conformada por un grupo de trabajadores en capacitación y entrenamiento con el objetivo de controlar los eventos que puedan ocurrir en la planta.	Apéndice A: aspectos relevantes del plan de emergencias.
2	Análisis de vulnerabilidad El análisis de vulnerabilidad permitió establecer la relación existente entre la capacidad útil de recursos existentes para la atención de emergencias. La metodología utilizada en el análisis de vulnerabilidad fue la metodología de Colores, donde el primer paso fue identificar las actividades o amenazas que sean un riesgo para la organización, luego se realizó la estimación de su probabilidad de ocurrencia, después se realizó la estimación de la severidad de las consecuencias sobre los denominados factores de vulnerabilidad que podrían resultar afectados. Con base en los resultados del análisis de vulnerabilidad se	Apéndice B: consolidado del Análisis de Vulnerabilidad.



	desarrollaron medidas de intervención para minimizar los riesgos ejemplo de esto fue la limpieza de cañerías de la planta para reducir el riesgo de inundaciones.	
3	Re inducción para todo el personal de la planta de concentrados Esta capacitación fue realizada para todo el personal administrativo y el personal de producción de la planta de concentrados, igualmente el personal fue dividido en grupos de 5 personas para realizar la re inducción, los temas que contenía la cartilla de re inducción son: • Que es un accidente laboral. • Que es un incidente de trabajo. • Diferencia entre un accidente de tránsito de origen común y de origen laboral. • Que hacer en caso de accidente laboral. • Política de seguridad y salud en el trabajo. • Política de no consumo de sustancias psicoactivas, alcohol y tabaco. • Política de seguridad vial. • Reglamento de higiene y seguridad industrial. • Riesgos existentes en la empresa. • Normas de ingreso a la planta. • Comité paritario de seguridad y salud en el trabajo (copasst). • Brigada de emergencia	Apéndice C: soporte de asistencia de re inducción y evaluación.
4	Informes de inspección de áreas de trabajo Se realizó la inspección de área en la parte de producción específicamente en pesadas menores, mezcladora, peletizadora, laboratorio, empaque y mantenimiento, donde se pudo evidenciar la disposición de los trabajadores en la planta de concentrados a usar y cuidar los elementos de protección, que fueron otorgados para el cuidado de su salud e integridad física, sin embargo se observó que varias áreas de trabajo tienen fallas estructurales que se convierte en un riesgo para la integridad de los trabajadores igualmente se evidencio que algunos trabajadores no tienen los elementos básicos de protección personal para realizar sus funciones.	Apéndice D: informe de inspección de área de trabajo.



5	Matriz de identificación de peligros, Valoración de riesgos y Determinación de controles. El objetivo de la identificación de peligros es identificar los riesgos que se pueden presentar en el desarrollo de las actividades de la Planta de Concentrados, con el fin de que la organización pueda establecer los controles necesarios que permitan reducir los riesgos a un nivel aceptable. La metodología utilizada para la identificación de peligros, valoración de riesgos y determinación de controles fue: • Identificar los peligros asociados a los lugares de trabajo de la Planta de Concentrados. • Valorar los riesgos derivados de estos peligros. • Determinar las medidas de control que se deben tomar para mantener la seguridad y salud de todo el personal interno y externo que desarrollen actividades en la Planta de Concentrados. • Verificar si las medidas de control existentes en los lugares de trabajo son efectivas para reducir los riesgos. • Priorizar los planes de mejora derivados del proceso de valoración de los riesgos.	Apéndice E: factores de riesgo e indicador del factor de riesgo.
6	Procedimiento Operativo Según el Cargo Esta es una herramienta que le permitió a la organización recopilar la información más relevante de cada cargo y ordenarla, con el fin de facilitar las labores de auditoria, control interno, evaluación, capacitaciones y vigilancia. Igualmente constituye un sistema de información con el objetivo de lograr un mejoramiento continuo dentro de la organización. Los métodos utilizados para la elaboración de los procedimientos operativos fueron: • Entrevista con los operarios. • Investigación documental.	Apéndice F: socialización de procedimiento operativo según el cargo.



	• Observación directa.	
7	Inspección de Elementos de Protección personal Este tipo de inspecciones son un elemento clave en la política de Seguridad y Salud en el Trabajo de la planta de concentrados, porque permiten mantener un control de los elementos de protección personal a fin de ejercer acciones preventivas y evitar accidentes laborales. Esta inspección se realiza con una lista de EPP para cada puesto de trabajo, luego se realizan pruebas de resistencia y calidad a cada EPP para verificar sus parámetros de seguridad.	Apéndice G: formato de inspección de EPP.
8	Actividades de promoción y prevención Estas actividades de autocontrol y autocuidado están dirigidas a todo el personal de la planta de concentrados con el fin de mejorar la calidad de vida de los trabajadores. El día 16 de Junio se llevó a cabo una campaña de examen de seno con el fin de prevenir el cáncer de mama para el personal femenino de la planta.	Apéndice H: soporte de asistencia de actividades de PyP.
9	Manual de funciones y responsabilidades Este manual se realizó para dar apoyo de SST al sistema de gestión BASC donde permitió conocer las necesidades en educación, formación, habilidades y experiencia del personal de la planta de concentrados. Este tipo de manuales se vuelven necesarios ya que se documenta de forma ordenada y sistemática, información sobre aspectos organizacionales necesarios para la adecuada ejecución de las actividades de la organización. Mediante encuestas e investigación de documentos se recolectó la información necesaria para realizar los manuales de funciones y responsabilidades.	



10	Inspección de botiquín y extintores Se realizó inspección mensuales a los extintores y botiquines con el fin de identificar que elementos del botiquín y extintores están vencidos, para gestionar su respectiva recarga y recambio, asimismo es importante realizar esta inspección ya que es clave dentro del plan de emergencias mantener en condiciones ideales los equipos de emergencia. Igualmente en la inspección de extintores se realiza un movimiento de agitación esto con el fin de prevenir que el polvo químico seco se asiente en el fondo del extintor, lo cual afectaría su correcta respuesta ante una emergencia de incendio.	Apéndice I: formato de inspección de extintores y botiquines
11	Capacitación de SST para el personal de la planta Esta capacitación fue realizada a todo el personal de la planta de concentrados, donde se dedicó 2 horas para cada grupo de capacitación donde los temas que se dictaron fueron: • Funciones y responsabilidades de SST • Procedimiento operativo en caso de accidente o incidente • Básico del plan de emergencias	Apéndice J: soporte de asistencia

Nota: se describen las actividades realizadas en la práctica universitaria, donde se realiza una descripción de cada una y se indica su respectivo apéndice.

Fuente: Autor del proyecto.

7. Aportes y recomendaciones

Durante estos seis meses se llevaron a cabo una serie de actividades que permitió aportar lo siguiente:

- Re inducción para todo el personal de la Planta: se hizo re inducción al 100% de los trabajadores de la Planta donde se recordaron temas tan importantes como los riesgos a que están expuestos en el centro de trabajo, igualmente los pasos que debe seguir todo

trabajador en caso de accidente o incidente laboral, asimismo se estableció que toda persona que entre a laborar en la planta lo primero que debe recibir es la inducción o re inducción, donde se socialicen los riesgos que va estar expuesto para el cargo contratado.

- Estandarización de los aspectos a revisar en las inspecciones de vehículos de la Planta mediante la creación del formato FR-SST-91. Apéndice K
- Creación de hoja de vida para cada uno de los empleados de la Planta donde se archiva todo lo referente a Seguridad y Salud en el trabajo tales como entrega de dotación, entrega de epp y documentación derivada de accidentes o incidentes laborales.
- Elaboración de archivo de accidentalidad, donde se organizó los accidentes mes por mes, lo cual permitió llevar un mejor control de los accidentes ocurridos hasta la fecha.

Campollo es una empresa que está realizando cambios estructurales dentro de la organización con el fin de seguir mejorando cada día, desde la alta gerencia se ha visto la necesidad de empezar apoyar al departamento de seguridad y salud en el trabajo, ya que los objetivos establecidos permiten que la empresa reduzca los costos de días de incapacidad derivados de accidentes laborales, pero si bien este apoyo no es suficiente, se debe seguir aumentando, al igual que el compromiso de todos los niveles de la empresa en pro del bienestar y seguridad de los empleados de la planta.

Es necesario crear conciencia de tomar hábitos de comportamientos seguros de trabajo en los colaboradores de la planta, ya que la mayoría de los accidentes laborales son derivados de comportamientos inseguros de trabajo, igualmente serán los mismos trabajadores quienes identifiquen los riesgos de su lugar de trabajo, permitiendo aplicar acciones preventivas que se verán reflejadas en la reducción de riesgos y accidentes laborales.

8. Lecciones aprendidas

Realizar la práctica como opción de grado me permitió aprender grandes valores que forman un gran profesional como la importancia de la palabra responsabilidad, trabajo en equipo, compromiso por aportar lo mejor y sobre todo pasión por lo que se hace. Igualmente me permitió aprender nuevos conocimientos que surgen en medio de la transición de la universidad a la vida laboral, que son herramientas valiosas que se puede obtener de la práctica.

Así mismo a través de esta experiencia logre conocer el proceso productivo que se realiza en Campollo S.A desde las granjas reproductoras, luego pasando a la planta de incubación, después a las granjas de pollo engorde y finalizando en la planta de beneficio que además del sacrificio del pollo realizan el proceso de carnes frías y desprese de pollo para su venta. Igualmente la planta de concentrados es un pilar de apoyo importante de este ciclo, en la cual se controla los factores nutrición que permiten una mejor conversión del pollo.

9. Conclusiones

El desarrollo de la práctica empresarial es la experiencia de poner a prueba los conocimientos teóricos-prácticos adquiridos durante la universidad, con ello logre aprender en distintos campos en los que se puede desarrollar un Ingeniero Industrial como Seguridad y Salud en el Trabajo, calidad, producción, procesos organizacionales y logística.

Es necesario seguir educando y creando hábitos de comportamientos seguros en los trabajadores de la planta, ya que se observó que un grupo de trabajadores mostro resistencia al uso de todos los elementos de protección personal, que la matriz de identificación de EPP identificaba para el cargo del trabajador.

Es importante llevar una medición permanentemente de los indicadores de Gestión del SG-SST, puesto que estos indicadores le permiten saber a la empresa como va, en que está fallando y que debe mejorar.

Considero que la comunicación con los trabajadores y la oferta de nuevos conocimientos por parte de la empresa a sus colaboradores es un factor importante que no solo mejora la productividad si no que crea sentido de pertenencia de los trabajadores hacia la compañía, esto se vería reflejado en la disminución de accidentes, incidentes y enfermedades laborales.

Bibliografía

- [1] Decreto 1072. (2015, Septiembre, 25). Disponible en <http://decreto1072.co/libro-2-regimen-reglamentario-sector-trabajo/parte-2-reglamentaciones/titulo-4-riesgos-laborales/capitulo-6-sistema-de-gestion-de-la-seguridad-y-salud-en-el-trabajo/planificacion-del-sg-sst/>
- [2] Asociación Española de Calidad. (2005, Agosto, 23) . Disponible en <http://www.aec.es/web/guest/centro-conocimiento/accion-correctiva>
- [3] Campollo. (2014, Septiembre, 20). Disponible en <http://www.campollo.com/paginas/quienes-somos/nuestra-empresa.php>
- [4] Campollo S.A. (2016, Junio, 22) disponible en <http://www.campollo.com/paginas/productos/>
- [5] Colpatria, A. (2015, Octubre, 09). *Axa colpatria*. Disponible en <http://www.axacolpatria.co/portal/arl/portalarl.aspx>
- [6] Iso-45001. (2014, Octubre, 14). *iso-45001*. Disponible en <http://www.nueva-iso-45001.com/2014/10/ohsas-18001-politica-seguridad-salud-trabajo/>
- [7] Mindtools. (2015, Septiembre, 15). *mindtools*. Disponible https://www.mindtools.com/pages/article/newPPM_89.htm
- [8] Ministerio del trabajo. (2015, Octubre, 12). Disponible <http://www.mintrabajo.gov.co/decreto-1072/>
- [9] Ministerio del trabajo. (sf). Disponible en <http://www.mintrabajo.gov.co/normatividad/decreto-unico-reglamentario-trabajo.html>
- [10] Mintrabajo. (sf). *Mintrabajo*. Disponible en <http://www.mintrabajo.gov.co/glosario-b.html>
- [11] Pdca home. (2014, Junio, 23). *Pdca home*. Disponible en <http://pdcahome.com/ciclo-phva/267/>
- [12] Positiva. (2015, Abril, 18). Disponible en <https://www.positiva.gov.co/Servicios-Ciudadano/Lists/Glosario/AllItems.aspx>
- [13] *safetya*. (sf). Disponible en <http://safetya.co/categoria/sg-sst/glosario/>
- [14] Sura. (2013, Marzo, 24). *Arl Sura*. Disponible en <https://www.arlsura.com/sgsst/phva>

- [15] Uniagraria. (2015, Marzo,12). Disponible en <http://www.uniagraria.edu.co/index.php/226-gestion-humana/848-que-es-el-copasst>
- [16] Universidad de Colima. (2013, Mayo, 18). *ucol*. Disponible en <http://planeacion.ucol.mx/indicadoresinstitucionales/publicaciones/glosario/>



UNIVERSIDAD SANTO TOMÁS
PRIMER CLAUSTRO UNIVERSITARIO DE COLOMBIA
BUCARAMANGA

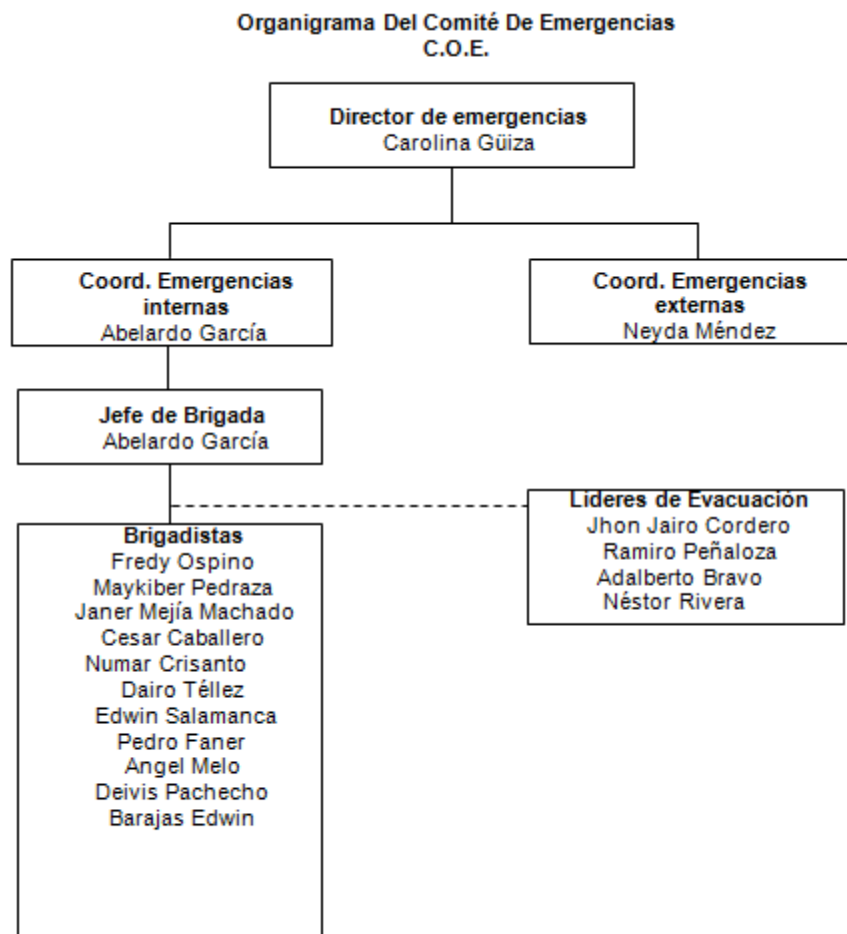


APENDICES

APENDICE A (aspectos relevantes del plan de emergencias)

En plan de emergencias de la Planta de concentrados es la herramienta que permite estar preparados ante cualquier eventualidad que suceda en la planta, esto se logra mediante la conformación del comité de emergencias que se da a conocer a continuación.

Comité de emergencias



Fuente: Autor del proyecto



Igualmente el comité de emergencias cuenta con un manual de procedimientos para evacuación de acuerdo a la emergencia que se presente como se puede observar en la figura.

Procedimiento de evacuación

PROCEDIMIENTOS PARA EL LÍDER DE EVACUACIÓN

En Caso De Incendio

Si escucha la alarma de evacuación o recibe la orden por otro medio que pueda considerar oficial:

Antes de salir

Si está en un área diferente a la asignada, regrese a la suya inmediatamente. Colóquese su distintivo de coordinador y tome la lista de personas de su área. Incite a las personas a suspender sus actividades y a realizar las acciones de salvamento establecida. Recuérdelos a las personas por donde es la salida a utilizar y el punto final de reunión.

Verifique que todos hayan abandonado el área, inspeccione rápidamente oficinas y baños. Salga y cierre la puerta detrás de usted.

Durante la salida	Después de salir
• Impida el regreso de personas. • Mantenga contacto verbal con su grupo, repita en forma calmada las consignas especiales (ejemplo: no corra, conserve la calma). • Evite el brote de comportamientos incontrolados, separe a quienes lo tengan y hágalos reaccionar. • En caso de humo haga que la gente gatee. Auxilie oportunamente a quienes lo requieran (desmayados, lesionados). • Si se encuentra bloqueada la vía de evacuación busque una salida alterna e indíquela a las personas. • En caso de no poder salir lleve a su grupo a una oficina segura (ojala sin divisiones de vidrio y con ventana al exterior). • Solicite inmediatamente auxilio por los medios que tenga a su alcance. • Tape rendijas con trapos ojala húmedos, incluyendo las ventanillas de aire acondicionado.	• Llegue hasta el sitio de reunión final convenido y verifique si todas las personas de su área lograron salir. • En caso de que dude si alguien no logro salir, comuníquelo inmediatamente al jefe de la brigada de emergencia o los cuerpos de socorro que están en la zona. • Repórtese al asistente de evacuación en la zona de reunión y notificar novedades y situaciones anormales. • En caso contrario disuelva el grupo con la información de que no se acerquen al sitio de riesgo y estén pendientes de la zona de la orden de regreso a su área. • Cuando el JEFE DE EMERGENCIAS considere que el riesgo ha pasado y de la orden de que todo está despejado, comuníquelo al personal para que regresen a sus áreas.

Fuente: Autor del proyecto



Procedimiento de evacuación en caso de sismo

EN CASO DE SISMO

• Busque que las personas permanezcan en su sitio, hábleles fuerte y calmado. • Durante el sismo puede activarse el sistema de alarma. • Por lo tanto si esta comienza a sonar durante el terremoto, verifique siempre su veracidad llamando a la extensión. • Si existen evidencias indicios de daños a la estructura (paredes, techos y columnas), tome usted la decisión de evacuar previamente las instalaciones y notifíquelo al JEFE DE EMERGENCIAS. • Haga que las personas utilicen la salida más próxima. • Bloquee la entrada al área afectada e impida que las personas se regresen. • Si la vía de salida existe un riesgo inminente, desvíe el tráfico de personas a otra salida, de tal forma que las personas no se vayan a ver afectadas en su integridad por el evento. • Vaya hasta el sitio de reunión final y verifique que la salida del grupo. En caso de alguna anomalía, notifique a la Brigada de Emergencia o a los organismos de socorro. • Reporte al asistente de evacuación en la zona de reunión. • Espere instrucciones de la institución de emergencias y transmitalas al grupo cuando ello sea procedente.	EN CASO DE ATENTADOS • Si se presenta una explosión en su área, evacúela inmediatamente por la salida más próxima. • Notifique a recepción • Impida el regreso de personas y el ingreso de personas al área. • Si en la vía de salida existe un riesgo inminente, desvíe el flujo de personas a una de salida alterna. • Vaya hasta el sitio de reunión establecido, verifique la salida del grupo y repórtese. • Espere instrucciones finales del director de Emergencias. Si se presenta amenaza o sospecha que haya un riesgo ➢ Coordine la búsqueda de elementos o materiales extraños. ➢ Cuide que no muevan elementos sospechosos. ➢ Notifique al coordinador de seguridad y salud en el trabajo. ➢ Siga las indicaciones de los grupos de emergencia y autoridades. ➢ Si hay que evacuar se hace por la salida más próxima. ➢ No permita que personas se devuelvan. ➢ Vaya hasta el sitio de reunión final, verifique la salida del grupo y repórtelo. ➢ Espere instrucciones del director de Emergencias.
---	---

Fuente: Autor del proyecto



Procedimiento en caso de incendio y terremoto.

EN CASO DE INCENDIO

Si usted descubre el fuego	Si escucha sonar la alarma
• Transmita inmediatamente llamando al GRUPO DE EMERGENCIAS, indicando el sitio, lugar del incendio, quien está llamando y personas lesionadas. • Si el fuego es pequeño utilice el extintor adecuado para tratar de apagarlo. • En caso contrario, abandone el lugar dejándolo cerrado para limitar el crecimiento del incendio. • Impida el ingreso de otra persona y espere instrucciones.	• Suspenda inmediatamente lo que esté haciendo y ejecute las acciones asignadas para casos de emergencia. • Cuando el coordinador del área lo ordene, salga calladamente por la ruta establecida y cierre la puerta. • No se regrese por ningún motivo. • Siga las indicaciones de los coordinadores y grupos de emergencia. • Vaya hasta el sitio de reunión asignado y espere instrucciones del coordinador.

EN CASO DE TERREMOTO

Durante el siniestro	Después del siniestro
• Quédese en el sitio donde esta y aléjese de ventanas, estructuras, estantes y objetos que se puedan caer. • Ubíquese debajo de un escritorio, puerta que tenga marco en una esquina, en una columna o corredor. • No abandone la instalación mientras dure el sismo. • La alarma de evacuación puede sonar accidentalmente. • Solo inicie evacuación cuando lo ordene el coordinador del área.	• Ayude a quien lo necesite. • Si se ha interrumpido el fluido eléctrico no trate de reactivar el equipo hasta que se haya revisado el sistema. • Cuando se ordene evacuar después del sismo o si son evidentes los daños a techos, paredes, columnas. Abandone la instalación utilizando la ruta más corta y próxima. • No regrese siga las indicaciones de los coordinadores o de los grupos de emergencia. • Vaya hasta el sitio de reunión asignado y espere instrucciones del coordinador de área.

Fuente: Autor del proyecto



APENDICE B (consolidado del Análisis de Vulnerabilidad)

A través del análisis de vulnerabilidad es posible detectar la susceptibilidad que tiene La Empresa CAMPOLLO S.A en reorganización planta de concentrados la ocurrencia de una emergencia. También permite identificar las posibles situaciones de siniestros y su impacto en los recursos de la compañía.

Análisis de vulnerabilidad

RIESGO	Incendios						Asfixia por gases						Explosiones						Inundaciones									
CONTROL HALLADO	3						3						3						3									
AREA	FRECUENCIA	VICTIMAS	MATERIALES	OPER. EMPRE..	IMAGEN	AMBIENTE	PROMEDIO	FRECUENCIA	VICTIMAS	MATERIALES	OPER. EMPRE..	IMAGEN	AMBIENTE	PROMEDIO	FRECUENCIA	VICTIMAS	MATERIALES	OPER. EMPRE..	IMAGEN	AMBIENTE	PROMEDIO	FRECUENCIA	VICTIMAS	MATERIALES	OPER. EMPRE..	IMAGEN	AMBIENTE	PROMEDIO
Administración	2	3	3	3	1	1	2,20	1	2	1	1	1	1	1,20	2	2	3	1	1	1	1,60	1	1	2	2	1	1	1,40
Laboratorio	2	3	4	4	1	3	3,00	2	3	1	1	1	1	1,40	2	3	4	4	1	3	3,00	3	1	2	2	1	1	1,40
Camfri	2	2	2	3	1	1	1,80	1	2	1	1	1	1	1,20	2	2	1	2	1	1	1,40	3	1	2	2	1	1	1,40
Bodega materia prima	2	2	4	3	1	1	2,20	1	2	1	2	1	1	1,40	1	2	3	2	1	1	1,80	3	1	4	3	1	1	2,00
Volco	1	2	1	2	1	1	1,40	1	2	1	1	1	1	1,20	2	2	3	2	1	1	1,80	3	1	1	2	1	1	1,20
Pesadas menores, Pelet, Empaque	2	2	3	3	1	1	2,00	1	2	1	2	1	1	1,40	2	2	3	3	1	1	2,00	3	1	1	2	1	1	1,20
Bodega de producto terminado	2	3	4	3	2	1	2,60	1	2	1	2	1	1	1,40	2	2	2	1	1	1	1,40	2	1	2	2	1	1	1,40
Sub estación electrica	2	3	4	4	1	1	2,60	1	2	1	1	1	1	1,20	2	2	3	3	1	1	2,00	3	2	3	3	1	1	2,00
Cocedor de frijol	2	2	3	3	1	1	2,00	1	2	1	2	1	1	1,40	2	2	3	3	1	1	2,00	1	1	1	2	1	1	1,20
Mantenimiento	2	2	2	1	1	1	1,40	1	2	1	1	1	1	1,20	1	2	1	1	1	1	1,20	2	1	1	2	1	1	1,20
Caldera	2	4	4	4	2	1	3,00	1	2	1	1	1	1	1,20	2	4	4	4	2	1	3,00	3	1	1	2	1	1	1,20

RIESGO	Quemaduras por vapor de agua							Quemaduras por acidos							Aplastamiento por materiales							Atrapamiento por banda transportadora						
CONTROL HALLADO	3							3							3							3						
AREA	FRECUENCIA	VICTIMAS	MATERIALES	OPER. EMPRE..	IMAGEN	AMBIENTE	PROMEDIO	FRECUENCIA	VICTIMAS	MATERIALES	OPER. EMPRE..	IMAGEN	AMBIENTE	PROMEDIO	FRECUENCIA	VICTIMAS	MATERIALES	OPER. EMPRE..	IMAGEN	AMBIENTE	PROMEDIO	FRECUENCIA	VICTIMAS	MATERIALES	OPER. EMPRE..	IMAGEN	AMBIENTE	PROMEDIO
Administración	1	2	1	1	1	1	1,20	1	3	1	1	1	1	1,40	1	2	1	1	1	1	1,20	1	2	1	2	1	1	1,40
Laboratorio	2	2	1	2	1	1	1,40	2	3	1	1	1	1	1,40	1	2	1	1	1	1	1,20	1	2	1	2	1	1	1,40
Camfri	1	2	1	1	1	1	1,20	1	3	1	1	1	1	1,40	1	2	1	1	1	1	1,20	1	2	1	2	1	1	1,40
Bodega materia prima	1	2	1	1	1	1	1,20	2	3	1	1	1	1	1,40	2	2	2	2	1	1	1,60	2	2	1	2	1	1	1,40
Volco	1	2	1	1	1	1	1,20	1	3	1	1	1	1	1,40	2	2	1	1	1	1	1,20	1	2	1	2	1	1	1,40
Pesadas menores, Pelet, Empaque	2	2	1	2	1	1	1,40	1	3	1	1	1	1	1,40	2	2	2	2	1	1	1,60	2	2	1	2	1	1	1,40
Bodega de producto terminado	1	2	1	1	1	1	1,20	1	3	1	1	1	1	1,40	2	2	1	2	1	1	1,40	2	2	1	2	1	1	1,40
Sub estación electrica	1	2	1	1	1	1	1,20	1	3	1	1	1	1	1,40	1	2	1	1	1	1	1,20	1	2	1	2	1	1	1,40
Cocedor de frijol	2	2	1	2	1	1	1,40	2	3	1	1	1	1	1,40	1	2	1	1	1	1	1,20	2	2	1	2	1	1	1,40
Mantenimiento	1	2	1	1	1	1	1,20	2	3	1	1	1	1	1,40	2	2	1	1	1	1	1,20	1	2	1	2	1	1	1,40
Caldera	2	2	1	2	1	1	1,40	1	3	1	1	1	1	1,40	1	2	1	1	1	1	1,20	1	2	1	2	1	1	1,40

Fuente: Autor del proyecto



APENDICE C (soporte de asistencia de re inducción y evaluación)

Se realizó re- inducción a todo el personal de la planta de concentrados donde se dedicó 2 horas a cada grupo de capacitación, tomando cerca de un mes llevar a cabo esta re- inducción, que es un pilar fundamental del SG-SST basado en el decreto 1072. A continuación se muestra los formatos de registro del personal.

Registro de re-inducción

	CAMPOLLO S.A.		SST – FT – SS
			VERSION: 01
SISTEMA DE GESTION SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		Página 1 de 1	

FORMATO REGISTRO DE ACTIVIDADES SST

LUGAR Y FECHA: <u>Planta de Concentrado 28-04-2016</u>		
Capacitación	Inducción	☒ Reinducción

OBJETIVO: <u>Dotar a conocer aspectos básicos sobre el Dpto de Seguridad y salud en el trabajo</u>	ALCANCE: <u>Personal con restricciones y Personal Accidentado</u>
--	---

TEMA: <u>Política no consumo alcohol, Sustancias psicoactivas, tabaco, Política seguridad y salud en el trabajo, Factores de riesgo (Matriz de riesgos), Reglamento higiene y seguridad industrial, COPASS, Definición AT y IT, Elementos de protección Personal, Plan de emergencia</u>	
--	--

No.	Nombre	Cédula	Firma
1.	<u>Carla Correo E.</u>	<u>91230921</u>	<u>Carla Correo E.</u>
2.	<u>Marta Lugo</u>	<u>23655232</u>	<u>Marta Lugo</u>
3.	<u>Nidia Guerrero</u>	<u>106550070</u>	<u>Nidia Guerrero</u>
4.	<u>Andrés Rodríguez</u>	<u>93722 012</u>	<u>Andrés Rodríguez</u>
5.	<u>Hugo Oviedo</u>	<u>91206 013</u>	<u>Hugo Oviedo</u>
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			
11.			
12.			
13.			
14.			
15.			
16.			
17.			
18.			
19.			
20.			
21.			
22.			
23.			
24.			

NOMBRE INSTRUCTOR: <u>Johan García Centeno</u>	FIRMA: <u>Johan García Centeno</u>
---	---------------------------------------

Fuente: Autor del proyecto



Registro de re-inducción

	CAMPOLLO S.A.	SST - FT - 55
	SISTEMA DE GESTIÓN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	VERSION: 01 Página 1 de 1

FORMATO REGISTRO DE ACTIVIDADES SST

LUGAR Y FECHA: Planta de Concentrado 19-05-2016				
<table border="1"> <tr> <td>Capacitación</td> <td>Inducción</td> <td>X</td> <td>Reinducción</td> </tr> </table>	Capacitación	Inducción	X	Reinducción
Capacitación	Inducción	X	Reinducción	

OBJETIVO: Dar a conocer aspectos básicos sobre los riesgos y Normas de SST en la PDC	ALCANCE: Personal Operativo
--	-----------------------------

TEMA: Política no consumo alcohol, Sustancias Psicoactivas ni tabaco Política Seguridad y Salud en el trabajo Factores de riesgo (Naturales de riesgos) Manejo de higiene y seguridad Industrial Leyes, Decretos, AT, IT, AT Elementos de Protección Personal Plan de emergencia
--

No.	Nombre	Cedula	Firma
1.	Jorge Nolasco Nolasco	1035 229 409	Jorge
2.	Manuel Tallefens R. M.	91042 524	Manuel Tallefens R. M.
3.	Alfonso Barrera Gómez	1035916675	Alfonso
4.	Jasinto Barrera	91052 806	Jasinto
5.	Josue Garcia	91179 914	Josue
6.	Diego Alfonso	91060 27	Diego
7.	Jaime Caceres	1035906652	Jaime
8.	Diego Jimenez Pacheco	91325 548	Diego
9.	Pablo Pedroza	13724 952	Pablo
10.	Gonzalo Gonzalez A.	91040 505	Gonzalo
11.	Esteban G. Ortiz	91775 105	Esteban
12.	Angel Melo	28130 096	Angel
13.	Walter Suarez Tronzo	1035711668	Walter
14.	Andres Rodriguez	96168 151	Andres
15.	Manuel Ballesteros R.	91042 574	Manuel
16.	Jose Ortiz	1035655412	Jose
17.	Luis Emilio Becerra	103565572 324	Luis
18.	Manuel Pineda	1035679557	Manuel
19.	Gabriel Gonzalez	1035406142	G. E. G. E.
20.			
21.			
22.			
23.			
24.			

NOMBRE INSTRUCTOR: Johan Ortiz Centeno	FIRMA: 
--	--

Fuente: Autor del proyecto

APENDICE D (informe de inspección de área de trabajo)

Las inspecciones de área de trabajo permiten identificar riesgos que se convierten en una probabilidad de accidentes de trabajo, una vez identificado estos riesgos se procede a implementar acciones preventivas o correctivas.

Registro fotográfico de la inspecciones de áreas de trabajo

Antes



Después



Fuente: Autor del proyecto

Este riesgo mecánico se encontraba ubicado en la zona de pesadas menores, mediante las inspecciones se pudo gestionar que el personal de mantenimiento tomara medidas preventivas en este punto.

Registro fotográfico de la inspecciones de áreas de trabajo

Antes

Después



Fuente: Autor del proyecto

Este riesgo eléctrico se encontraba en la consola del volcó y fue detectado en las inspecciones de áreas de trabajo para su posterior arreglo.



APENDICE E (factores de riesgo e indicador del factor de riesgo)

La matriz de identificación de peligros, evaluación y control de riesgos se realizó en el área de la caldera, cocedor de frijol soya (cooker), mantenimiento, bodega de materia prima, cuarto de aire acondicionado, consola de control del volcú, peletizadora 1, peletizadora 2, zona de pesadas menores, área de empaque y sellado, bodega de producto terminado, laboratorio, consola de producción, recepción, cafetería, sección administrativa Camfri y sección administrativa.

Riesgos que están expuestos los trabajadores de la Planta de Concentrados.

Riesgos de la Planta de Concentrados						
Biológicos	Físicos	Químicos	Psicosocial	Biomecánicos	Condiciones de seguridad	Fenómenos naturales
Virus	Ruido	Polvos orgánicos	Gestión organizacional	Posturas	Mecánicos	Sismo
Bacterias	Iluminación	Fibras	Características de la organización del trabajo	Esfuerzo	Eléctrico	Terremoto
Hongos	Vibración	Líquidos	Características del grupo social de trabajo	Movimiento repetitivo	Locavos	Vendaval
Parásitos	Temperaturas extremas	Gases y vapores	Interface persona - tarea	Manipulación de cargas	Tecnológico	Inundación
Mordeduras de roedores	Presión atmosférica	Humos metálicos	Jornada de trabajo		Accidentes de tránsito	Derrumbe
Fluidos y excrementos	Radiaciones ionizantes	Material particulado			Públicos	Precipitaciones
	Radiaciones no ionizantes				Trabajo en alturas	

Fuente: Autor del proyecto

APENDICE F (socialización de procedimiento operativo según el cargo)

El procedimiento operativo según el cargo le permitió a la organización recopilar la información más relevante de cada cargo y ordenarla, con el fin de facilitar las labores de auditoria, control interno, evaluación, capacitaciones y vigilancia.

Procedimiento operativo del operario del volcó

	MANUAL DE PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS DE CARGOS PDC	CODIGO	
		VERSION	1
		PAGINA	3 de 11

Identificación del Cargo	
Nombre del cargo	OPERADOR DEL VOLCO
Departamento	PRODUCCIÓN
Jefe inmediato	JEFE DE PRODUCCIÓN

N°	PROCEDIMIENTOS
1	Programar el descargue de materia prima, macro, micros, aminoácidos y pre mezclas.
2	Supervisar el descargue de materia prima, macros, micros, aminoácidos y pre mezclas.
3	Supervisar el descargue de aceite en los tanques de almacenamiento.
4	Realizar el muestreo de materia prima y aceite.
5	Llevar la muestra de materia prima o aceite al laboratorio para su análisis.
6	Enviar la materia prima a su respectivo silo.
7	Realizar informe de existencias de materia prima, macros, micros, aminoácidos y pre mezclas.
8	Mantener limpia la bodega de materia prima y el volcó.

Fuente: Autor del proyecto



Procedimiento operativo del operario del cocedor de frijol y caldera

 CAMPOLLO S.A. Alimentado con Maíz NIT 904.018.471-9	MANUAL DE PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS DE CARGOS PDC	CODIGO	
		VERSION	1
		PAGINA	5 de 11

Identificación del Cargo	
Nombre del cargo	OPERARIO DEL COCEDOR DE FRIJOL Y CALDERA
Departamento	PRODUCCIÓN
Jefe inmediato	JEFE DE PRODUCCIÓN

N°	PROCEDIMIENTOS
1	Realizar la operación del cocedor de frijol.
2	Supervisar la calidad del frijol soya.
3	Realizar muestreo del frijol soya cocido.
4	Entregar la muestra al laboratorio.
5	Realizar la operación de la caldera.
6	Realizar soplado y purga de la caldera.
7	Realizar el des carbonado de la caldera.
8	Realizar el descargue de cascarilla a la caldera.

Fuente: Autor del proyecto



APENDICE G (formato de inspección de EPP)

La inspección de elementos de protección personal se realiza cada semana para revisar el estado de los mismos, igualmente se realizan pruebas para verificar que sus parámetros de calidad estén en un rango aceptable, que permitan brindar el objetivo de los EPP que es dar protección a los trabajadores. Además con estas inspecciones se identifican que elementos de protección personal ya cumplieron su ciclo para proceder a renovarlos.

Formato de inspección de elementos de protección personal

	CAMPOLLO S.A.	SST – FT – 64
	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	VERSION: 2015

FORMATO INSPECCIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

LUGAR: PLANTA DE CONCENTRADOS

CARGO: OPERARIOS DE LABORATORIO, LABORATORIO DE MICROS

FECHA: 08-04-16

ANALIZADO POR: Johan Gijza Centeno

FIRMA: 

NOMBRE TRABAJADOR	CASCO	GAFAS	PROTECCIÓN AUDITIVA	RESPIRADOR MEDIA MASCARA 3M	GUANTES	BATA O DELANTAL INDUSTRIAL	BOTAS O ZAPATOS ANTIDESLIZANTES	PANTALÓN
Pedro Badillo	✓	✓	No tiene	✓	✓	No tiene	✓	✓
Gloria Diaz	✓	✓		✓	✓	No tiene	✓	✓
clara Sanabria	✓	No tiene	No tiene	No tiene	✓	No tiene	✓	✓
Jose Quintero	✓	No tiene	No tiene	✓	✓	No tiene	✓	✓
Hermes Guarín	No tiene	No tiene	No tiene	Tapabocas	NO	✓	✓	✓

Fuente: Autor del proyecto



Formato de inspección de elementos de protección personal

	CAMPOLLO S.A.	SST - FT - 68
	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	VERSION: 2015

FORMATO INSPECCIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

LUGAR: PLANTA DE CONCENTRADOS

CARGO: OPERARIO TALLER Y COOKER

FECHA: 08-Abril-2016

ANALIZADO POR: Johan Guiza Centeno

FIRMA: 

NOMBRE TRABAJADOR	CASCO	GAFAS	PROTECCIÓN AUDITIVA	RESPIRADOR CONTRA PARTICULAS	GUANTES INDUSTRIALES	BOTAS	PANTALÓN
Andres Sanchez	✓	NO	No	✓	✓	✓	✓
Marlon Carrillo	✓	NO	No	✓	✓	✓	✓
Elkin Acuña	NO	NO	NO	NO	✓	✓	✓

Fuente: Autor del proyecto

Formato de inspección de elementos de protección personal

	CAMPOLLO S.A.	SST - FT - 66
	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	VERSION: 2015

FORMATO INSPECCIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

LUGAR: PLANTA DE CONCENTRADOS

CARGO: OPERARIO MEZCLADORA Y PELETIZADORA

FECHA: 08-Abril-2016

ANALIZADO POR: Johan Guiza Centeno

FIRMA: 

NOMBRE TRABAJADOR	CASCO	GAFAS	PROTECCIÓN AUDITIVA	RESPIRADOR MEDIA MASCARA 3M	GUANTES INDUSTRIALES	BOTAS	PANTALÓN
Victor Florez	✓	No tiene	No tiene	tapabocas	✓	✓	✓
Raul Pinto	✓	No tiene	NO	tapabocas	✓	✓	✓
Gafoel Beltian	✓	No tiene	No tiene	tapabocas	✓	✓	✓
edwin salamanca	✓	NO	NO	NO	NO	✓	✓
Alejandro carreño	✓	NO	✓	NO	NO	✓	✓

Fuente: Autor del proyecto



APENDICE H (Actividades de PyP)

Las actividades de promoción y prevención son realizadas frecuentemente en la organización, ya que dentro de la política de seguridad y salud en el trabajo la empresa se compromete crear una cultura de auto cuidado y auto control, que les permita a los trabajadores identificar los riesgos que están expuestos en sus lugares de trabajo y detectar enfermedades a temprana edad para brindar un tratamiento oportuno.

Registro de asistencia de actividades de PyP

	CAMPOLLO S.A.	SST - FT - 62
	SISTEMA DE GESTIÓN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	VERSION:2016
	CONTROL DE ACTIVIDADES PYP	

ACTIVIDAD: Charla de enfermedades de transmisión Sexual
LUGAR: Planta de Concentrados
DETALLE: Se realizó una charla al personal de Cuidilla sobre las enfermedades de transmisión Sexual y sus síntomas.
FECHA: 29-08-2016

No.	HORA	NOMBRE	IDENTIFICACIÓN	ÁREA DE TRABAJO	FIRMA
1	6:00 AM	Maykiber Padilla	1098679557	Cuidilla	Maykiber
2	6:00 AM	Ornela Díaz	913226097	Cuidilla	Ornela
3	6:00 AM	Gabriel González	1095906402	Cuidilla	G.E.G.F.
4	6:00 AM	Renata D.O. Araya	91177554	ESTIVADOR	RENATA
5	6:00 AM	Walter Stich Triana	1009731668	ESTIVADOR	Walter
6	6:00 AM	Alexis Rodríguez	1000862631	ESTIVADOR	Alexis
7	6:00 AM	Delvis Jiménez Padilla	91325548	ESTIVADOR	Delvis
8	6:00 AM	Manuel Ballesteros	91042574	ESTIVADOR	Manuel
9	6:00 AM	DIEGO BERNARDO HOLGADO	1095976795	ESTIVADOR	DIEGO
10	6:00 AM	Edna Jara	91152535	ESTIVADOR	Edna
11	6:00 AM	SANTOS CACAV	109590663	ESTIVADOR	SANTOS
12	6:00 AM	Alfonso Sarmiento	91464167	ESTIVADOR	Alfonso
13	6:00 AM	DAVID GARCÍA LÓPEZ	91177974	ESTIVADOR	DAVID
14	6:00 AM	Enrique Villeda	104420168	ESTIVADOR	Enrique
15	6:00 AM	Oscar Abis Espinoza	1095733675	ESTIVADOR	Oscar
16	6:00 AM	Publopolo Buro	13224952	ESTIVADOR	Publopolo
17	6:00 AM	Orlando García	91175105	ESTIVADOR	Orlando
18	6:00 AM	Gonzalo Castaño	91042505	"	Gonzalo
19	6:00 AM	Pedro A. Ruiz	91457077	"	Pedro
20	6:00 AM	Pere F. Araya	100312463	ESTIVADOR	Pere
21	6:00 AM	Jasinto Balado	91852806	ESTIVADOR	Jasinto
22	6:00 AM	Andrés Rodríguez	96168151	ESTIVADOR	Andrés
23	6:00 AM	Luis Pardo Rodríguez	1072340	ESTIVADOR	Luis A. Pardo
24	6:00 AM	Daniel Gámez	9180704	ESTIVADOR	Daniel
25					
26					
27					
28					
29					
30					

Sandra Milena Flores Suárez - Enfermera - Salud Total EPS.

Fuente: Autor del proyecto



Asimismo el departamento de SST con la fisioterapeuta de la organización realiza actividades de autocuidado enfocadas a la higiene postural con el fin de prevenir problemas osteomusculares en los trabajadores, donde el personal administrativo es el que tiene el mayor riesgo de tener este tipo de problemas debido a las diferentes posiciones que optan durante su jornada de trabajo.

Registro de asistencia de actividades de PyP

	CAMPOLLO S.A.	SST - FT - 55
		VERSION: 2015
		Página 1 de 1
SISTEMA DE GESTION SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		

FORMATO REGISTRO DE ACTIVIDADES SST

LUGAR Y FECHA: Planta Concentrados - Junio 16 / 2016		
☒ Capacitación	☐ Inducción	☐ Reinducción
OBJETIVO: Temperar el autocuidado frente a factores de riesgo Carga-Postura a fin de prevenir lesiones musculoesqueléticas		ALCANCE: Personal Administrativo
TEMA: <i>Higiene Postural</i>		

No.	Nombre	Cedula	Firma
1.	Danyanna Pomas Rodriguez	1.098.901.626	<i>[Firma]</i>
2.	Amelina Maria Clara Martinez	1.044.224.918	<i>[Firma]</i>
3.	Ledy Ximara Jerez Montoya	1.402.360.503	<i>[Firma]</i>
4.	Osair Luis Garzquez Villanueva	1.097.304.435	<i>[Firma]</i>
5.	Dayan Alexander Hueso	1.101.321.062	<i>[Firma]</i>
6.	Glady's Gelves	36456.364	<i>[Firma]</i>
7.	Paula del Mar Gonzalez	91492.950	<i>[Firma]</i>
8.	Daniela Calvete	1.048.363.505	<i>[Firma]</i>
9.	Maria Lugo Jimenez	66542332	<i>[Firma]</i>
10.	Daniela Guevara	1.055.410.26	<i>[Firma]</i>
11.	Justicia Giraldo Camacho	1.018.521.501	<i>[Firma]</i>
12.	Andrés Zúñiga	3.465.3212	<i>[Firma]</i>
13.	Felipe Gualdron	1.098.706.104	<i>[Firma]</i>
14.	Gloria Alexandra Diaz	825718665	<i>[Firma]</i>
15.	Yolanda Jarama Gomez	1.095.812.997	<i>[Firma]</i>
16.	VERENA MARINCE LEON ALETA	1.016.666.545	<i>[Firma]</i>
17.	Kalvin Mauricio Saez	91.537.440	<i>[Firma]</i>
18.	JEN BEE PEREZ VASQUEZ	4.045.824.111	<i>[Firma]</i>
19.			
20.			
21.			
22.			
23.			
24.			

NOMBRE INSTRUCTOR: *Sandra Velez Garcia* FIRMA: *[Firma]*

Fuente: Autor del proyecto



APENDICE I (Inspección de botiquines y extintores)

Las inspecciones de botiquines se realizan mensualmente con el fin de llevar un control del uso de los elementos del botiquín para gestionar su respectiva compra y mantener las cantidades necesarias ante una eventualidad, igualmente este control permite identificar que elementos están próximos a vencerse para solicitar su cambio. En las figuras se observa el formato que se implementa para dichas inspecciones.

Formato de inspección de botiquín

	CAMPOLLO S.A.		SST – FT – 31	
	SISTEMA DE GESTION SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		VERSION: 2015	
			Página 1 de 1	

FORMATO INSPECCIÓN BOTIQUÍN

Lugar:	Punta de Concentrados				Fecha:	15/07/2016				
Inspeccionado por:	Johan Goizueta Centeno				Cargo:	Pasante SST				
Botiquín:	Público	Médico	Lona	Estado del Botiquín:	Bueno	Regular	Malo	Estado de la señalización	Bueno	Malo
Ubicación del Botiquín:	Taller de Mantenimiento									
Observaciones del Botiquín:	No cuenta con señalización									

BIOSEGURIDAD

ELEMENTO	SI	NO	OBSERVACIONES
Gafas		X	
Guantes látex (5 pares)	X		Faltan 3 pares
Tapabocas (1 unidades)	X		Faltan 3 Tapabocas

VALORACIÓN

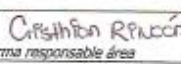
ELEMENTO	SI	NO	OBSERVACIONES
Manual de Primeros Auxilios	X		
Termómetro mercurio o digital		X	
Linterna pequeña + Baterías		X	
Silbato	X		
Baja lengua (paquete x 20)	X		

HERIDAS / HEMORRAGIAS

ELEMENTO	SI	NO	OBSERVACIONES
Gasa / Compresas (5 unidades)		X	
Jabón Germicida líquido (20 ml)	X		Fecha Vencimiento: 10/12/17
Agua estéril / Suero fisiológico (100 ml)		X	Fecha Vencimiento:
Tijeras	X		
Micropore (1 paquete)		X	
Españador de tela (tubo de 4")		X	

TRAUMA / CONTUSIÓN / FRACTURAS

ELEMENTO	SI	NO	OBSERVACIONES
Inmovilizadores		X	
Vendas elásticas 2x5	X		
Vendas elásticas 3x5	X		
Vendas elásticas 5x5	X		
Venda de algodón 3x5	X		
Camilla - Tabla	X		Porteria
Apósitos Oculares (1 unidades)		X	

 Firma responsable inspección	 Cristhian Rincón Firma responsable área
---	---

Fuente: Autor del proyecto



Formato de inspección de botiquín

	CAMPOLLO S.A.		SST - FT - 31	
	SISTEMA DE GESTIÓN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		VERSION: 2015	
		Página 1 de 1		

FORMATO INSPECCIÓN BOTIQUÍN

Lugar:	Planta de Concentrados				Fecha:	15/07/2016				
Inspeccionado por:	Johan Guiza Cordero				Cargo:	Responsable SST				
Botiquín:	Almuerzo	Mesita	Lena	Estado del Botiquín:	Almuerzo	Regular	Mal	Estado de la refrigeración	Almuerzo	Mal
Ubicación del Botiquín:	Oficinas									
Otros materiales del Botiquín:										

BIOSEGURIDAD

ELEMENTO	SI	NO	OBSERVACIONES
Gafas		☒	
Gautes Látex (5 pares)		☒	
Tepalcates (5 unidades)	☒		Faltan 4

VALORACIÓN

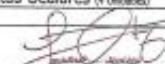
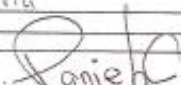
ELEMENTO	SI	NO	OBSERVACIONES
Manual de Primeros Auxilios	☒		
Termómetro mercurio o digital	☒		Digital
Linterna pequeña + Baterías	☒		
Silbato	☒		
Baja lengua (Paquete a 20)	☒		

HERIDAS / HEMORRAGIAS

ELEMENTO	SI	NO	OBSERVACIONES
Gasa / Compresas (5 unidades)		☒	
Jabón Germicida líquido (50 ml)	☒		Fecha Vencimiento: 10/07/16
Agua estéril / Suero fisiológico (250 ml)		☒	Fecha Vencimiento:
Tijeras	☒		
Micropono (1 pulgada)	☒		
Esparadrapo de tela (Rollo de 4")	☒		

TRAUMA / CONTUSIÓN / FRACTURAS

ELEMENTO	SI	NO	OBSERVACIONES
Inmovilizadores		☒	
Vendas elásticas 2x5	☒		
Vendas elásticas 3x5	☒		
Vendas elásticas 5x5	☒		
Venda de algodón 3x5	☒		
Camilla - Tabla	☒		Porteria
Apósitos Oculares (4 unidades)	☒		

 Firma responsable inspección	 Firma responsable área
---	---

Fuente: Autor del proyecto



Formato de inspección de botiquín

	CAMPOLLO S.A.		SST - FT - 31	
	SISTEMA DE GESTIÓN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		VERSION: 2015	
Página 1 de 1				

FORMATO INSPECCIÓN BOTIQUÍN

Lugar:	Planta de Concentrados			Fecha:	15/07/2016		
Inspeccionado por:	Johan Guiza Centeno			Cargo:	Pasante SST		
Botiquín:	Plástico	Médico	Lana	Estado del Botiquín:	Bueno	Regular	Malo
	☒	☒	☒		☒	☒	☒
Ubicación del Botiquín:	Portería						
Observaciones del Botiquín:	No presenta señalización						

BIOSEGURIDAD

ELEMENTO	SI	NO	OBSERVACIONES
Gafas	☒	☐	
Guantes látex (5 pares)	☒	☐	Falta 3 Pares
Tapabocas (3 unidades)	☒	☐	

VALORACIÓN

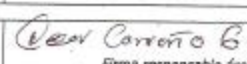
ELEMENTO	SI	NO	OBSERVACIONES
Manual de Primeros Auxilios	☒	☐	
Termómetro mercurio o digital	☒	☐	Mercurio
Linterna pequeña + Baterías	☒	☐	
Silbato	☒	☐	
Baja lengua (Pigmento + 30)	☒	☐	

HERIDAS / HEMORRAGIAS

ELEMENTO	SI	NO	OBSERVACIONES
Gasa / Compresas (8 unidades)	☒	☐	
Jabón Germicida líquido (60 cc)	☒	☐	Fecha Vencimiento:
Agua estéril / Suero fisiológico (250 cc)	☒	☐	Fecha Vencimiento:
Tijeras	☒	☐	
Micropore (1 paquete)	☒	☐	
Esparadrapo de tela (rollo de 4")	☒	☐	

TRAUMA / CONTUSIÓN / FRACTURAS

ELEMENTO	SI	NO	OBSERVACIONES
Inmovilizadores	☒	☐	
Vendas elásticas 2x5	☒	☐	
Vendas elásticas 3x5	☒	☐	
Vendas elásticas 5x5	☒	☐	
Venda de algodón 3x5	☒	☐	
Camilla - Tabla	☒	☐	
Apósitos Oculares (4 unidades)	☒	☐	

 Firma responsable inspección	 Firma responsable área
---	---

Fuente: Autor del proyecto



La inspección de extintores permite realizar un mantenimiento preventivo para que estos conserven las condiciones ideales al momento de utilizarse, además se lleva un control de cuando es su fecha de vencimiento para coordinar capacitaciones con el personal de emergencias, para luego gestionar su recarga.

Formato de inspección de extintores

 SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO CAMPOLLO	CAMPOLLO S.A. SISTEMA DE GESTION SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	SST - FT - 32 VERSION: 2015 Página 1 de 1
--	--	---

.FORMATO INSPECCIÓN DE EXTINTORES

LUGAR: Planta de Concentrados FECHA: 15/07/2016
 ANALIZADO POR: Johan Güiza Centeno CARGO: Pasante SST FIRMA:
 RESPONSABLE DEL ÁREA: _____ CARGO: _____ FIRMA: _____

Nº	UBICACIÓN	TIPO DE EXTINTOR	CARGO (LBS)	FECHA DE RECARGA	FECHA DE VENCIMIENTO	PRUEBA DE MANOMETRÍA	PASADOR DE SEGURIDAD	PRUEBA DE ESTIGMA Y RETORNO	MANEJO INICIAL	MANEJO SOCIALIZADO	REGULACIÓN DE MANTENCIÓN	ACCIONES ALTA DE MANTENCIÓN	CONSERVACIÓN
C2002	Porteria	ABC Polvo Químico seco	20lbs	Febrero 2016	Febrero 2017	✓	✓	Mal estado	Manija	Boquilla	✓	✓	
C2001	Oficinas	ABC Agente limpiador	3700 gr	Septiembre 2015	Septiembre 2016	✓	✓	Regular	Manija	Manguera	✓	✓	
13475	Laboratorio	ABC Agente limpiador	3700 gr	Febrero 2016	Febrero 2017	✓	✓	Bueno	Manija	Manguera	✓	✓	
C2005	Consola	ABC Agente limpiador	3700 gr	Diciembre 2015	Diciembre 2016	✓	✓	Bueno	Manija	Manguera	✓	✓	
C2006	Cuarto electrico	ABC Agente Polvo Químico seco	30lbs	Julio 2015	Julio 2016	✓	✓	Bueno	Manija	Manguera	✓	✓	
C2103	Pelletizador 1	ABC Polvo Químico seco	10lbs	Julio 2015	Julio 2016	✓	✓	Bueno	Manija	Boquilla	✓	✓	
	Pelletizador 2	ABC Polvo Químico seco	10lbs	Septiembre 2015	Septiembre 2016	✓	✓	Regular	Manija	Boquilla	✓	✓	
C2101	Bodega P.T	ABC Polvo Químico seco	20lbs	Julio 2015	Julio 2016	✓	✓	Regular	Manija	Boquilla	✓	✓	
C2004	Mantenimiento	ABC Polvo Químico seco	10lbs	Septiembre 2015	Septiembre 2016	✓	✓	Regular	Manija	Boquilla	✓	✓	
C2100	Mantenimiento	ABC Polvo Químico seco	20lbs	Septiembre 2015	Septiembre 2016	✓	✓	Regular	Manija	Boquilla	✓	✓	
C2003	Caldera	ABC Polvo Químico seco	30lbs	Julio 2015	Julio 2016	✓	✓	Bueno	Manija	Manguera	✓	✓	

OBSERVACIONES: Se debe recargar el extintor del cuarto electrico, la Pelletizador 1, la Bodega de Producto terminado y la caldera.

Fuente: Autor del proyecto



APENDICE J (Capacitaciones de SST)

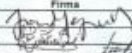
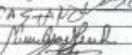
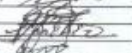
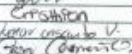
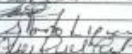
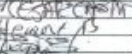
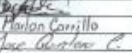
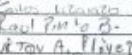
Se realizó capacitaciones a todo el personal de la planta con el fin de socializar puntos clave del SG-SST que se está implementando, donde se dedicó una hora a cada grupo de capacitación y los temas dictados fueron los siguientes:

- Funciones y responsabilidades en SST
- Procedimiento en caso de accidente o incidente
- Básico del plan de emergencias

Registro de capacitación al personal de la planta

	CAMPOLLO S.A.	SST - FT - 55
	SISTEMA DE GESTION SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	VERSION: 2015
		Página 1 de 1

FORMATO REGISTRO DE ACTIVIDADES SST

LUGAR Y FECHA: <u>Planta de Concentrados</u>			
☒ Capacitación	☐ Inducción	☐ Reinducción	
OBJETIVO: Para conocer aspectos básicos sobre el Dpto de seguridad y salud en el trabajo.		ALCANCE: Personal de Producción Planta de Concentrados.	
TEMA: Funciones y responsabilidades en SST - Procedimiento en caso de accidente o incidente - Básico del Plan de emergencias.			
No.	Nombre	Cédula	Firma
1.	JANEY MEJIA M	19.768.099	
2.	Edwin Fabian Dorajas	1099.371.240	
3.	José Alberto Sevilla de la Cruz	1065984121	
4.	CASAPALO	1066220911	
5.	Natali Andrey Mantilla Romero	1098636220	
6.	JUAN JAVIER CORRAO ANTON	91184435	
7.	CECILIA FIGUEROA G.	705235855	
8.	Rebeca Andrea Sanchez A	1102801793	
9.	Orlando Durango M	10036002	
10.	Christian Andres Rincon	1096723032	
11.	Walter Andres V.	1088315166	
12.	Cesar Camacho G	91270931	
13.	HILARIO GARCIA M	17573432	
14.	Alberto Lopez	91185617	
15.	Jose Rafael Jaime B	91577540	
16.	OSCAR CARDENAS	915671203	
17.	HENRI GUERRA B	911898445	
18.	PEDRO PABLO SANTANA	5621192	
19.	PABLO HENRI TELLO	9166931	
20.	Marlon Steven Carrillo G	1098783593	
21.	Jose Quintero Castellanos	1098698929	
22.	Guillermo Andres Lopez	1095819294	
23.	Rosal Pinto Borrera	91182342	
24.	YVES A. FIGUEROA M	91186706	
NOMBRE INSTRUCTOR: <u>Johan Guiza Centeno</u>			FIRMA:

Fuente: Autor del proyecto



Registro de capacitación al personal de producción

	CAMPOLLO S.A.	SST - FT - 55
	SISTEMA DE GESTION SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	VERSION: 2015 Página 1 de 1

FORMATO REGISTRO DE ACTIVIDADES SST

LUGAR Y FECHA: <u>Planta de Concentrados</u>			
☒ Capacitación	☐ Inducción	☐ Reinducción	
OBJETIVO: Dar a conocer aspectos básicos sobre el Dpto de Seguridad y Salud en el trabajo.		ALCANCE: Personal de Producción Planta de Concentrados.	
TEMA: • Funciones y responsabilidades en SST • Procedimiento en caso de accidente o incidente • Básico del Plan de emergencias.			
No.	Nombre	Cédula	Firma
1.	Juan Samuel Guitierrez Gomez	405082797	Juan J. Guitierrez
2.	Fernando Tovar	13812253	Fernando Tovar
3.	CASTAÑO	104622091	CASTAÑO
4.	CASTAÑO	9145124	CASTAÑO
5.	Fredy Espinoza	9142563	Fredy Espinoza
6.	Andrés Carrero	5-640-901	Andrés Carrero
7.			
8.			
9.			
10.			
11.			
12.			
13.			
14.			
15.			
16.			
17.			
18.			
19.			
20.			
21.			
22.			
23.			
24.			
NOMBRE INSTRUCTOR: <u>Johan Guiza Centeno</u>		FIRMA: 	

Fuente: Autor del proyecto



Registro de capacitación al personal de producción

	CAMPOLLO S.A.	SST - FT - 55
	SISTEMA DE GESTIÓN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	VERSION: 2015 Página 1 de 1

FORMATO REGISTRO DE ACTIVIDADES SST

LUGAR Y FECHA: <u>Planta de Concentrados</u>		
☒ Capacitación	☐ Inducción	☐ Reinducción

OBJETIVO: Dar a conocer aspectos básicos sobre el plan de Seguridad y Salud en el trabajo.	ALCANCE: Personal de cuadrilla Planta de concentrados.
--	--

TEMA: • Funciones y responsabilidades en SST. • Procedimientos en caso de accidente o incidente. • Básico del Plan de emergencias.
--

No.	Nombre	Cédula	Firma
1.	Jas. nro	91252806	Jas. nro
2.	Josue Garcia	91177924	Josue Garcia
3.	Pedro de pantoja	91462627	Pedro de pantoja
4.	Antonio caceres	109590653	Antonio caceres
5.	Daniel Jimenez Pulido	71325548	Daniel Jimenez Pulido
6.	Pablo pantoja pantoja	13224952	Pablo pantoja pantoja
7.	Gonzalo Cristóbal A	91047505	Gonzalo Cristóbal A
8.	Olimario Garcia	9175105	Olimario Garcia
9.	Luis Alberto Saez	91986163	Luis Alberto Saez
10.	ANGLA	88281046	ANGLA
11.	Walter Sotelo Triana G	1098711668	Walter Sotelo Triana G
12.	Andrés Rodríguez	96168151	Andrés Rodríguez
13.	Manuel Ballesteros R-S	91042524	Manuel Ballesteros R-S
14.	amercalia	1051655440	amercalia
15.	Luis Emilio Becerra M.	1065320334	Luis Emilio Becerra M.
16.	Walter pantoja pantoja C	1098679557	Walter pantoja pantoja C
17.	Gabriel Gonzalez	1095706442	Gabriel Gonzalez
18.			
19.			
20.			
21.			
22.			
23.			
24.			

NOMBRE INSTRUCTOR: <u>Johan Guiza Centeno</u>	FIRMA: 
---	--

Fuente: Autor del proyecto



APENDICE K (Formato de inspección de vehículos)

Se estandarizo el formato de inspección de vehículo para el plan de seguridad vial mediante el Formato FR-SST-91, donde se recopila la siguiente información del vehículo y del conductor como se puede observar en las figura.

Formato de inspección de vehículos

SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		Código: FR-SST-91 Versión: 00 elaboración/actualización: 21/07/2018 Página 1 de 2	
PERS: INSPECCIÓN DE VEHÍCULOS			
CENTRO DE TRABAJO: <i>Planta de Concentración</i>	CONTRATISTA/PROVEEDOR: <i>CAMPOLLO</i>	FECHA DE INSPECCIÓN: <i>26-07-2018</i>	VEHÍCULO N°: <i>01</i>
C.C. o NIT DEL PROPIETARIO: <i>804016671-9</i>	TIPO DE VEHÍCULO: ☒ Camioneta Motos ☐ Camioneta de Carga ☐ Motocicleta ☐ Vehículo Especial	EMPRESA CONTRATANTE: <i>CAMPOLLO</i>	PLACAS: <i>XVV-018</i>
KILOMETRAJE: <i>518.543</i>	MARCA: <i>CHEVROLET</i>	MODELO: <i>2007</i>	
NOMBRE DEL RESPONSABLE DE LA INSPECCIÓN: <i>Dion Hader Lemus Torres</i>	FIRMA: <i>Brian L.</i>	CARGO: <i>Parante SST</i>	
1. DOCUMENTOS DEL VEHÍCULO			
ITEMS	NÚMERO	FECHA VENCIMIENTO	OBSERVACIONES
1.1 Seguro obligatorio (SOAT)	<i>404115045</i>	<i>30-11-2018</i>	
1.2 Revisión técnica	<i>77140895</i>	<i>23-07-2018</i>	
1.3 Permiso	<i>N° 4608211938205419</i>		
1.4 Motor	<i>N° 444982</i>		
2. DOCUMENTACIÓN DEL CONDUCTOR			
ITEMS	OBSERVACIONES		
2.1 Nombre completo del conductor	<i>Luisa Vellamiza Vazquez</i>		
2.2 Cédula de ciudadanía	<i>1045613708</i>		
2.3 Licencia de conducción	<i>N° 1045613708 Categoría: C2 Vencimiento: 26-11-2018</i>		
2.4 Último pago de seguridad social (paralela)	<i>N° 8455914553</i>		
2.5 Contrato de trabajo	<i>N° 2145750</i>		
3. EVALUACIÓN CONDICIONES EQUIPOS DE SEGURIDAD			
ITEMS	C	NC	NA
3.1 Borchón	☒		
3.2 Cinturón (verificar funcionamiento y estado general)	☒		
3.3 Pasa cintas	☒		
3.4 Cruzeta o llave de tapon	☒		
3.5 Conos o triángulos reflectivos	☒		
3.6 Tallas o cuñas (2)	☒		
3.7 Manta de rescate (inflada y en buen estado)	☒		
3.8 Herramientas (llave expansiva, destornilladores Palo y Estrella, llaves fijas, alicates, llavero)	☒		
3.9 Chaleco reflectivo	☒		
4. EVALUACIÓN CONDICIONES GENERALES			
ITEM	C	NC	NA
4.1 Cierre de puertas y ventanas	☒		
4.2 Seguro de las puertas	☒		
4.3 Cintas de seguridad	☒		
4.4 Asientos	☒		
4.5 Espacios retrovisores (ext, int, interior)	☒		
4.6 Luces delanteras	☒		
4.7 Luces traseras	☒		
4.8 Pito	☒		
4.9 Carrocería y pintura	☒		
4.10 Parabrisas	☒		
4.11 Limpieza bridas	☒		
4.12 Frenos	☒		
5. SISTEMA DE LUZES			
ITEM	C	NC	NA
5.1 Luces delanteras	☒		
5.2 Luces traseras	☒		
5.3 Luces de freno	☒		
5.4 Luces de reversa	☒		
5.5 Directionales	☒		
5.6 Luces de parqueo	☒		
5.7 Luces bajas	☒		
5.8 Luces altas	☒		
5.9 Luz en el tablero	☒		
6. ESTADO DEL VEHÍCULO			
ITEM	C	NC	NA
6.1 Sistema de comunicación	☒		
6.2 Indicador nivel de combustible	☒		
6.3 Tacómetro	☒		
6.4 Tanque de combustible	☒		
6.5 Frenos de parqueo - Servicio de Emergencia	☒		
6.6 Papeles	☒		
6.7 Salida - Ruta de Escape	☒		



	SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO		Código: FB-SST-01 Versión: 00 Estadísticas/actualización: 21/07/2016 Página 1 de 2	
	FESV: INSPECCIÓN DE VEHÍCULOS			
7. AMBIENTAL				
ITEM	C	NC	NA	OBSERVACIONES
7.1 Emisión de gases (inspección visual)	✓			
7.2 Orden y aseo del vehículo	✓			
7.3 Bases para manejo de residuos	✓			
8. CONDICIONES DE TRANSPORTE				
ITEM	C	NC	NA	OBSERVACIONES
8.1 ¿Se tiene reporte de compañeros?			N	
8.2 ¿Se cuenta con los reportes de accidentes e incidentes?			N	
8.3 ¿El vehículo cuenta con un equipo de emergencia?	✓			
8.4 ¿Cuenta el conductor con el conocimiento sobre instrucciones y procedimientos sobre emergencias?	✓			
8.5 ¿Se verifica periódicamente el estado del vehículo?	✓			
8.6 ¿La carga dentro del vehículo está debidamente sujeta de tal forma que no sufra averías?	✓			
9. OBSERVACIÓN DE COMPORTAMIENTOS SEGUROS				
ITEM	C	NC	NA	OBSERVACIONES
9.1 El conductor del vehículo mantiene los límites de velocidad establecidos en la política y la legislación nacional	✓			
9.2 El conductor usa manos libres en urgencias de llamadas cuando está conduciendo	✓			
9.3 Todos los pasajeros hacen uso del cinturón de seguridad	✓			
Evaluación de condiciones				
E: Cumple NC: No Cumple NA: No Aplica				

Fuente: Autor del proyecto