

ANEXO 5. DESCRIPCIÓN UNIDADES PRODUCTIVAS

Tabla 1. Descripción trapiche 1 - La Esperanza.

TP 1 LA ESPERANZA	
Fecha de visita	08 de octubre de 2020
Nombre del trapiche o finca	La Esperanza
Ubicación	Vereda: Teresa Coordenadas N 05° 08' 35.38" W 74° 22' 31.41"
Disponibilidad de cultivos de caña panelera en (Has)	9 Hectáreas. El productor aclara que también se abastece de otros productores de caña panelera, ya sea a través de la compra de caña o producción asociada, conocida en la región como “a la mitad”.
Tiempo de operación	10 años.
Infraestructura	En cuanto a la infraestructura se observa que las instalaciones físicas son ideales para el procesamiento de caña panelera. En la zona de apronte se encuentra un espacio para el almacenamiento de caña, cuenta con molino tipo horizontal, impulsado por motor de combustión. En cuanto al área de cocción de jugos, se encuentran delimitadas, se observan 5 pailas en acero inoxidable 4 con forma semiesférica y 1 en forma aleteada. Además de un horno con dos puertas de alimentación, así misma zona de almacenamiento de bagazo. También cuenta con cuarto de moldeo, en buenas condiciones con un área delimitada para el almacenamiento. Se observa una unidad sanitaria para el uso de colaboradores. En las afueras del trapiche no se observan malezas o focos de contaminación. En general se observan buenas condiciones de infraestructura para la producción de panela.
Capacidad de producción	El productor estima que el trapiche tiene una capacidad de producción superior a 100 Kg/hora. Ya que en promedio en una jornada de producción de 16 horas puede llegar a producir de 16 a 18 cargas de panela (1 carga = 100 Kg de panela).
Frecuencia de producción	Cada 15 días, sin embargo, según el productor, esto puede variar a incluso un mes de diferencia entre una molienda y otra.

Tipo de panela producida	Bloque tradicional (de 1/2 Lb, 1 Lb, la denominada "petaca"), además de producción de panela pastillada y ocasionalmente panela pulverizada (no cuenta con máquina pulverizadora) realizando un proceso manual que tiende a ser demorado.
Mano de obra	Principalmente usa mano de obra particular, con contrato ocasional. Cabe señalar que también participa mano de obra familiar. En promedio requiere de 6 colaboradores para una jornada de producción.
Seguridad social	El productor manifiesta que él realiza pago de aportes a seguridad social como independiente teniendo como beneficiarios a su esposa e hijos, por otro lado, los colaboradores no cotizan seguridad social, sino que se encuentran afiliados al régimen de subsidiado de salud.
Comercialización	Realiza venta a intermediarios. Una vez finalizada la producción, realiza el transporte hasta la cabecera municipal y allí hace la venta a intermediarios. De igual manera el productor indica que ocasionalmente realiza venta de panela pulverizada en los supermercados del municipio.
Formalización	Se encuentra registrado en el Anexo 1. Listado de Trapiches paneleros de la Resolución 2010010617 de 2010 del INVIMA, pero no está constituido como empresa.
Asociatividad	El productor indica pertenecer a la asociación Asoprocund, pero aclara que la misma no está activa.
Planes a futuro	Existe interés por mejorar el negocio actual, y conseguir Registro Sanitario INVIMA.

Fuente. Elaboración propia.

Tabla 2. Descripción trapiche 2 - Cachipay.

TP 2 CACHIPAY	
Fecha de visita	08 de octubre de 2020
Nombre del trapiche o finca	Cachipay
Ubicación	Vereda: Teresa Coordenadas: N 05° 08' 39,88" W 74° 22' 43,15"
Disponibilidad de cultivos de caña panelera en (Has)	4 hectáreas. El productor aclara que también se abastece de otros productores de caña panelera a través de la producción asociada, conocida en la región como "a la mitad".
Tiempo de operación	El trapiche ha operado desde hace más de 20 años.
Infraestructura	En cuanto a la infraestructura se observa que las instalaciones físicas son ideales para el procesamiento de caña panelera. En la zona de apronte se encuentra un espacio para el almacenamiento de caña, cuenta con molino tipo horizontal, impulsado por motor de combustión. En cuanto al área de cocción de jugos, no se encuentra delimitada, se observan 5 pailas en acero inoxidable 4 con forma semiesférica y 1 en forma aleteada y horno con dos puertas de alimentación, así misma zona de almacenamiento de bagazo. También cuenta con cuarto de moldeo en general en buenas condiciones. En las afueras del trapiche no se observan malezas o focos de contaminación. En general se observan buenas condiciones de infraestructura para la producción de panela.
Capacidad de producción	El productor estima que el trapiche tiene una capacidad de producción no supera los 100 Kg/hora. Ya que en promedio en una jornada de producción de 16 horas puede llegar a producir de 12 cargas de panela. (1 carga = 100 Kg de panela).
Frecuencia de producción	Mensual
Tipo de panela producida	Panela de tipo bloque tradicional (de 1/2 Lb, "petaca"), además de producción de panela pastillada.
Mano de obra	Mano de obra particular, contratada ocasionalmente, con participación también de mano de obra familiar.
Seguridad social	Tanto el productor como la mano de obra se encuentran afiliados al régimen subsidiado de salud y no hay cotización de pensión o pago de ARL. Productor manifiesta haber iniciado

	un proceso d cotización en los denominados BEPS, sin embargo dejó de hacerlo.
Comercialización	Realiza venta a intermediarios. Una vez finalizada la producción, realiza el transporte hasta la cabecera municipal y allí hace la venta a intermediarios.
Formalización	Se encuentra registrado en el Anexo 1. Listado de Trapiches paneleros de la Resolución 2010010617 de 2010 del INVIMA, pero no está constituido como empresa.
Asociatividad	No pertenece a alguna asociación.
Planes a futuro	Existe interés por mejorar el negocio actual, y conseguir Registro Sanitario INVIMA.

Fuente. Elaboración propia.

Tabla 3. Descripción trapiche 3 - Tauchiral

TP 3 TAUCHIRAL	
Fecha de visita	08 de octubre de 2020
Nombre del trapiche o finca	Tauchiral
Ubicación	Vereda: Teresa Coordenadas: N 05° 08' 57,02" W 74° 23' 08,22"
Disponibilidad de cultivos de caña panelera en (Has)	5 hectáreas. El productor aclara que también se abastece de otros productores de caña panelera a través de la producción asociada, conocida en la región como “a la mitad”.
Tiempo de operación	El trapiche ha operado desde hace más de 20 años.
Infraestructura	En cuanto a la infraestructura se observa que las instalaciones físicas son ideales para el procesamiento de caña panelera. En la zona de apronte se encuentra un espacio para el almacenamiento de caña, cuenta con molino tipo horizontal, impulsado por motor de combustión. En cuanto al área de cocción de jugos, se encuentran delimitadas, se observan 5 pailas en acero inoxidable, 5 con forma y horno con dos puertas de alimentación, así misma zona de almacenamiento de bagazo. También cuenta con cuarto de moldeo, en buenas condiciones con un área delimitada para el almacenamiento. En las afueras del trapiche no se observan malezas o focos de contaminación. En general se observan buenas condiciones de infraestructura para la producción de panela.

Capacidad de producción	El productor estima que el trapiche tiene una capacidad de producción inferior a 100 Kg/hora. Ya que en promedio en una jornada de producción de 16 horas puede llegar a producir (10 cargas de panela. (1 carga = 100 Kg de panela).
Frecuencia de producción	La producción de panela se realiza cada mes y medio, sin embargo, según el productor, esto puede variar a incluso dos meses de diferencia entre una molienda y otra.
Tipo de panela producida	Panela de tipo bloque tradicional (de 1/2 Lb, 1 Lb, la denominada "petaca").
Mano de obra	Principalmente usa mano de obra particular, contratada ocasionalmente, sin embargo, en ocasiones también participa mano de obra familiar. En promedio requiere de 6 colaboradores para una jornada de producción.
Seguridad social	Tanto el productor como la mano de obra se encuentran afiliados al régimen subsidiado de salud y no hay cotización de pensión o pago de ARL.
Comercialización	Realiza venta a intermediarios.
Formalización	Se encuentra registrado en el Anexo 1. Listado de Trapiches paneleros de la Resolución 2010010617 de 2010 del INVIMA, pero no está constituido como empresa.
Asociatividad	El productor indica pertenecer a la asociación Asoprocund, pero aclara que la misma no está activa.
Planes a futuro	Existe interés por mejorar el negocio actual, y conseguir Registro Sanitario INVIMA.

Fuente. Elaboración propia.

Tabla 4. Descripción trapiche 4 - El Limonal

TP 4 EL LIMONAL	
Fecha de visita	08 de octubre de 2020
Nombre del trapiche o finca	El Limonal
Ubicación	Vereda: Teresa Coordenadas: N 05° 09' 19,02" W 74° 22' 31,61"
Disponibilidad de cultivos de caña panelera en (Has)	10-12 hectáreas de caña panelera propia. De igual manera el productor aclara que también se abastece de otros productores de caña panelera.
Tiempo de operación	El trapiche ha operado desde hace más de 20 años.

Infraestructura	En cuanto a la infraestructura se observa que las instalaciones físicas son ideales para el procesamiento de caña panelera. En la zona de apronte se encuentra un espacio para el almacenamiento de caña, cuenta con molino tipo horizontal, impulsado por motor de combustión. En cuanto al área de cocción de jugos, se encuentran delimitadas, se observan 5 pailas en acero inoxidable con forma semiesférica y horno con dos puertas de alimentación, así misma zona de almacenamiento de bagazo. También cuenta con cuarto de moldeo, en buenas condiciones. Se observa una unidad sanitaria para el uso de colaboradores. En las afueras del trapiche no se observan malezas o focos de contaminación. En general se observan buenas condiciones de infraestructura para la producción de panela.
Capacidad de producción	El productor estima que el trapiche tiene una capacidad de producción superior a 100 Kg/hora. Ya que en promedio en una jornada de producción puede llegar a producir (18 cargas de panela. (1 carga = 100 Kg de panela).
Frecuencia de producción	Mensual
Tipo de panela producida	Panela de tipo bloque tradicional (de 1/2 Lb, 1 Lb, la denominada "petaca"), además de producción de panela pastillada y ocasionalmente panela pulverizada.
Mano de obra	Principalmente usa mano de obra particular, contratada ocasionalmente. En promedio requiere de 6 colaboradores para una jornada de producción.
Seguridad social	Tanto el productor como la mano de obra se encuentran afiliados al régimen subsidiado de salud y no hay cotización de pensión o pago de ARL.
Comercialización	Realiza venta a intermediarios.
Formalización	Se encuentra registrado en el Anexo 1. Listado de Trapiches paneleros de la Resolución 2010010617 de 2010 del INVIMA, se encuentra constituido en cámara de comercio como persona natural.
Asociatividad	No está vinculado a alguna asociación.
Planes a futuro	Conseguir Registro sanitario INVIMA, mejorar la producción.

Fuente. Elaboración propia.

Tabla 5. Descripción trapiche 5 - El Descanso.

TP 5 EL DESCANSO	
Fecha de visita	08 de octubre de 2020
Nombre del trapiche o finca	El Descanso
Ubicación	Vereda: Teresa Coordenadas N 05° 09' 45,69" W 74° 21' 42,75"
Disponibilidad de cultivos de caña panelera en (Has)	4 hectáreas de caña panelera propia, para el aprovisionamiento del trapiche. De igual manera el productor aclara que también se abastece de otros productores de caña panelera.
Tiempo de operación	El trapiche ha operado desde hace más de 20 años.
Infraestructura	En cuanto a la infraestructura se observa que las instalaciones físicas no cumplen con los lineamientos de la resolución 779 de 2006, la infraestructura es abierta hecha en guadua. En la zona de apronte se encuentra un espacio para el almacenamiento de caña, cuenta con molino tipo horizontal, impulsado por motor de combustión. En cuanto al área de cocción de jugos, no está delimitada, se observan 5 pailas en acero inoxidable 4 con forma semiesférica y 1 en forma aleteada y horno con dos puertas de alimentación, así misma zona de almacenamiento de bagazo. No cuenta con cuarto de moldeo y la panela se elabora al lado de la zona de pailas. En las afueras del trapiche no se observan malezas o focos de contaminación. En general, aunque no existe zonas delimitadas, se observan buenas condiciones de limpieza.
Capacidad de producción	El productor estima que el trapiche tiene una capacidad de producción inferior a 100 Kg/hora. Ya que en promedio en una jornada de producción puede llegar a producir (15 cargas de panela. (1 carga = 100 Kg de panela).
Frecuencia de producción	Mensual.
Tipo de panela producida	Panela de tipo bloque tradicional (de 1/2 Lb, 1 Lb, la denominada "petaca"), además de producción de panela pastillada y ocasionalmente panela pulverizada (no cuenta con máquina pulverizadora).
Mano de obra	Principalmente usa mano de obra particular, contratada ocasionalmente, sin embargo, en ocasiones también participa mano de obra familiar.

	En promedio requiere de 6 colaboradores para una jornada de producción.
Seguridad social	Tanto el productor como la mano de obra se encuentran afiliados al régimen subsidiado de salud y no hay cotización de pensión o pago de ARL.
Comercialización	Realiza venta a intermediarios.
Formalización	Se encuentra registrado en el Anexo 1. Listado de Trapiches paneleros de la Resolución 2010010617 de 2010 del INVIMA, pero no está constituido como empresa.
Asociatividad	Se encuentra vinculado a alguna asociación, (del municipio de Vergara)
Planes a futuro	Existe interés por mejorar el negocio actual.

Fuente. Elaboración propia.

Tabla 6. Descripción trapiche 6 - Mateguadua.

TP 6 MATEGUADUA	
Fecha de visita	08 de octubre de 2020
Nombre del trapiche o finca	Mateguadua
Ubicación	Vereda: El Cerro Coordenadas N 05° 10' 31,98' W 74° 21' 40"
Disponibilidad de cultivos de caña panelera en (Has)	10 hectáreas de caña panelera propia. De igual manera el productor aclara que también se abastece de otros productores de caña panelera.
Tiempo de operación	El trapiche ha operado desde hace más de 20 años.
Infraestructura	En cuanto a la infraestructura se observa que las instalaciones físicas son ideales para el procesamiento de caña panelera. En la zona de apronte se encuentra un espacio para el almacenamiento de caña, cuenta con molino tipo horizontal, impulsado por motor de combustión. En cuanto al área de cocción de jugos, no se encuentra delimitada, se observan 5 pailas en acero inoxidable con forma semiesférica y horno con dos puertas de alimentación, así misma zona de almacenamiento de bagazo. También cuenta con cuarto de moldeo, en buenas condiciones. En las afueras del trapiche no se observan malezas o focos de contaminación. En general se observan buenas condiciones de infraestructura para la producción de panela.

Capacidad de producción	El productor estima que el trapiche tiene una capacidad de producción superior a 100 Kg/hora. Ya que en promedio en una jornada de producción puede llegar a producir (18 cargas de panela. (1 carga = 100 Kg de panela).
Frecuencia de producción	Mensual.
Tipo de panela producida	Producción de panela tradicional en bloque (1/2 Lb, 1 Lb, "petaca"), además de producción de panela pastillada y ocasionalmente panela pulverizada.
Mano de obra	Principalmente usa mano de obra particular, contratada ocasionalmente. En promedio requiere de 6 colaboradores para una jornada de producción.
Seguridad social	El productor manifiesta que él realiza pago de aportes a seguridad social como independiente, por otro lado, los colaboradores no cotizan seguridad social, sino que se encuentran afiliados al régimen de subsidiado de salud.
Comercialización	Realiza venta a intermediarios.
Formalización	Se encuentra registrado en el Anexo 1. Listado de Trapiches paneleros de la Resolución 2010010617 de 2010 del INVIMA, pero no está constituido como empresa.
Asociatividad	Se encuentra vinculado a alguna asociación, (del municipio de Vergara).
Planes a futuro	Existe interés por mejorar el negocio actual.

Fuente. Elaboración propia.

Tabla 7. Descripción trapiche 7 - El Delirio.

TP 7 EL DELIRIO	
Fecha de visita	08 de octubre de 2020
Nombre del trapiche o finca	El Delirio
Ubicación	Vereda: El Cerro Coordenadas N 05° 10' 52,98' W 74° 22' 23,15'
Disponibilidad de cultivos de caña panelera en (Has)	6 hectáreas de caña panelera propia. De igual manera el productor aclara que también se abastece de otros productores de caña panelera.
Tiempo de operación	El trapiche ha operado desde hace unos 15 años.
Infraestructura	En cuanto a la infraestructura se observa que las instalaciones físicas no cumplen con los lineamientos de la resolución 779

	de 2006, la infraestructura es abierta hecha en guadua y adobe. En la zona de apronte se encuentra un espacio para el almacenamiento de caña, cuenta con molino tipo horizontal, impulsado por motor de combustión. En cuanto al área de cocción de jugos, no está delimitada, se observan 5 pailas en acero inoxidable con forma semiesférica y horno con dos puertas de alimentación, así misma zona de almacenamiento de bagazo. No cuenta con cuarto de moldeo y la panela se elabora al lado de la zona de pailas. En las afueras del trapiche no se observan malezas o focos de contaminación.
Capacidad de producción	El productor estima que el trapiche tiene una capacidad de producción es inferior a 100 Kg/hora. Ya que en promedio en una jornada de producción puede llegar a producir (15 cargas de panela. (1 carga = 100 Kg de panela).
Frecuencia de producción	Cada 2 meses.
Tipo de panela producida	Panela de tipo bloque tradicional (de 1/2 Lb, 1 Lb, la denominada "petaca"), además de producción de panela pastillada.
Mano de obra	Principalmente usa mano de obra particular, contratada ocasionalmente, sin embargo, en ocasiones también participa mano de obra familiar. En promedio requiere de 6 colaboradores para una jornada de producción.
Seguridad social	Tanto el productor como la mano de obra se encuentran afiliados al régimen subsidiado de salud y no hay cotización de pensión o pago de ARL.
Comercialización	Realiza venta a intermediarios.
Formalización	Se encuentra registrado en el Anexo 1. Listado de Trapiches paneleros de la Resolución 2010010617 de 2010 del INVIMA, pero no está constituido como empresa.
Asociatividad	No pertenece a ninguna asociación.
Planes a futuro	Existe interés por mejorar el negocio actual, y conseguir Registro Sanitario INVIMA.

Fuente. Elaboración propia.

Tabla 8. Descripción trapiche 8 - Las Hoyas.

TP 8 LAS HOYAS	
Fecha de visita	08 de octubre de 2020
Nombre del trapiche o finca	Las Hoyas
Ubicación	Vereda: El Cerro Coordenadas N 05° 10' 33,21' W 74° 22' 46,90"
Disponibilidad de cultivos de caña panelera en (Has)	10 hectáreas de caña panelera propia. De igual manera el productor aclara que también se abastece de otros productores de caña panelera.
Tiempo de operación	El trapiche ha operado desde hace unos 10 años.
Infraestructura	En cuanto a la infraestructura se observa que las instalaciones físicas no cumplen con los lineamientos de la resolución 779 de 2006, la infraestructura es abierta hecha en guadua. En la zona de apronte se encuentra un espacio para el almacenamiento de caña, cuenta con molino tipo horizontal, impulsado por motor de combustión. En cuanto al área de cocción de jugos, no está delimitada, se observan 5 pailas en acero inoxidable con forma semiesférica y horno con dos puertas de alimentación, así misma zona de almacenamiento de bagazo. No cuenta con cuarto de moldeo y la panela se elabora al lado de la zona de pailas. En las afueras del trapiche se observan malezas o focos de contaminación.
Capacidad de producción	El productor estima que el trapiche tiene una capacidad de producción es inferior a 100 Kg/hora. Ya que en promedio en una jornada de producción puede llegar a producir (15 cargas de panela. (1 carga = 100 Kg de panela).
Frecuencia de producción	Cada 2 meses.
Días de producción	Panela de tipo bloque tradicional (de 1/2 Lb, 1 Lb, la denominada "petaca"), además de producción de panela pastillada.
Tipo de panela producida	Principalmente usa mano de obra particular, contratada ocasionalmente. En promedio requiere de 6 colaboradores para una jornada de producción.
Mano de obra	Tanto el productor como la mano de obra se encuentran afiliados al régimen subsidiado de salud y no hay cotización de pensión o pago de ARL.

Seguridad social	Realiza venta a intermediarios.
Comercialización	Se encuentra registrado en el Anexo 1. Listado de Trapiches paneleros de la Resolución 2010010617 de 2010 del INVIMA, pero no está constituido como empresa.
Formalización	No pertenece a ninguna asociación.
Asociatividad	Existe interés por mejorar el negocio actual, y conseguir Registro Sanitario INVIMA.
Planes a futuro	6 hectáreas de caña panelera propia. De igual manera el productor aclara que también se abastece de otros productores de caña panelera.

Fuente. Elaboración propia.

Tabla 9. Descripción trapiche 9 - El Pedregal.

TP 9 EL PEDREGAL	
Fecha de visita	14 de octubre de 2020
Nombre del trapiche o finca	El Pedregal
Ubicación	Vereda: Resguardo Bajo Coordenadas N 05° 07' 17,23' W 74° 23' 49,63"
Disponibilidad de cultivos de caña panelera en (Has)	4 hectáreas de caña panelera propia. De igual manera el productor aclara que también se abastece de otros productores de caña panelera.
Tiempo de operación	El trapiche ha operado desde hace más de 20 años..
Infraestructura	En cuanto a la infraestructura se observa que las instalaciones físicas no cumplen con los lineamientos de la resolución 779 de 2006, la infraestructura es abierta hecha en guadua. En la zona de apronte se encuentra un espacio para el almacenamiento de caña, cuenta con molino tipo horizontal, impulsado por motor de combustión. En cuanto al área de cocción de jugos, no está delimitada, se observan 5 pailas en acero inoxidable 4 con forma semiesférica, 1 en forma aleteada y horno con dos puertas de alimentación, así misma zona de almacenamiento de bagazo. No cuenta con cuarto de moldeo y la panela se elabora al lado de la zona de pailas. En las afueras del trapiche se observan malezas o focos de contaminación.
Capacidad de producción	El productor estima que el trapiche tiene una capacidad de producción es inferior a 100 Kg/hora. Ya que en promedio en

	una jornada de producción puede llegar a producir (10 cargas de panela. (1 carga = 100 Kg de panela).
Frecuencia de producción	Cada mes y medio o 2 meses.
Tipo de panela producida	Panela de tipo bloque tradicional (de 1/2 Lb, 1 Lb, la denominada "petaca"), además de producción de panela pastillada.
Mano de obra	Principalmente usa mano de obra particular, contratada ocasionalmente. En promedio requiere de 6 colaboradores para una jornada de producción.
Seguridad social	Tanto el productor como la mano de obra se encuentran afiliados al régimen subsidiado de salud y no hay cotización de pensión o pago de ARL.
Comercialización	Realiza venta a intermediarios.
Formalización	Se encuentra registrado en el Anexo 1. Listado de Trapiches paneleros de la Resolución 2010010617 de 2010 del INVIMA, pero no está constituido como empresa.
Asociatividad	Pertenece a la asociación asoprocund.
Planes a futuro	Existe interés por mejorar el negocio actual, sin embargo el trapiche no es propio sino arrendado por lo que las mejoras dependen del propietario

Fuente. Elaboración propia.

Tabla 10. Descripción trapiche 10 - San Agustín.

TP 10 SAN AGUSTIN	
Fecha de visita	14 de octubre de 2020
Nombre del trapiche o finca	San Agustín
Ubicación	Vereda: Resguardo Bajo Coordenadas N 05° 06' 55,03" W 74° 23' 16,03"
Disponibilidad de cultivos de caña panelera en (Has)	4.5 hectáreas de caña panelera propia. De igual manera el productor aclara que también se abastece de otros productores de caña panelera.
Tiempo de operación	El trapiche ha operado desde hace más de 20 años.
Infraestructura	En cuanto a la infraestructura se observa que las instalaciones físicas no cumplen con los lineamientos de la resolución 779 de 2006, la infraestructura es abierta hecha en guadua. En la zona de apronte se encuentra un espacio para el almacenamiento de caña, cuenta con molino tipo horizontal,

	impulsado por motor de combustión. En cuanto al área de cocción de jugos, no está delimitada, se observan 5 pailas en acero inoxidable 4 con forma semiesférica y 1 con forma aleteada, horno con dos puertas de alimentación, así misma zona de almacenamiento de bagazo. No cuenta con cuarto de moldeo, aunque la zona si tiene una delimitación y la panela se elabora al lado de la zona de pailas.
Capacidad de producción	El productor estima que el trapiche tiene una capacidad de producción alcanza los 100 Kg/hora. Ya que en promedio en una jornada de producción puede llegar a producir (16 cargas de panela. (1 carga = 100 Kg de panela).
Frecuencia de producción	Mensual.
Tipo de panela producida	Panela de tipo bloque tradicional (de 1/2 Lb, 1 Lb, la denominada "petaca"), además de producción de panela pastillada.
Mano de obra	Principalmente usa mano de obra particular, contratada ocasionalmente. En promedio requiere de 6 colaboradores para una jornada de producción.
Seguridad social	Tanto el productor como la mano de obra se encuentran afiliados al régimen subsidiado de salud y no hay cotización de pensión o pago de ARL.
Comercialización	Realiza venta a intermediarios.
Formalización	Se encuentra registrado en el Anexo 1. Listado de Trapiches paneleros de la Resolución 2010010617 de 2010 del INVIMA, pero no está constituido como empresa.
Asociatividad	Pertenece a la asociación asoprocund.
Planes a futuro	Existe interés por mejorar el negocio actual.

Fuente. Elaboración propia.

Tabla 11. Descripción trapiche 11 - Loma Pelada.

TP 11 LOMA PELADA	
Fecha de visita	15 de octubre de 2020
Nombre del trapiche o finca	Loma Pelada
Ubicación	Vereda: Resguardo Alto Coordenadas N 05° 07' 10.1" W 74° 22' 32.4"

Disponibilidad de cultivos de caña panelera en (Has)	3 hectáreas de caña panelera propia. De igual manera el productor aclara que también se abastece de otros productores de caña panelera.
Tiempo de operación	El trapiche ha operado desde hace más de 20 años.
Infraestructura	En cuanto a la infraestructura se observa que las instalaciones físicas no cumplen con los lineamientos de la resolución 779 de 2006, la infraestructura es abierta hecha en guadua. En la zona de apronte se encuentra un espacio para el almacenamiento de caña, cuenta con molino tipo horizontal, impulsado por motor de combustión. En cuanto al área de cocción de jugos, no está delimitada, se observan 4 pailas en acero inoxidable 3 con forma semiesférica, 1 en forma aleteada y horno con una puerta de alimentación, así misma zona de almacenamiento de bagazo. No cuenta con cuarto de moldeo y la panela se elabora al lado de la zona de pailas. En las afueras del trapiche se observan malezas o focos de contaminación.
Capacidad de producción	El productor estima que el trapiche tiene una capacidad de producción alcanza los 100 Kg/hora. Ya que en promedio en una jornada de producción puede llegar a producir (10-12 cargas de panela. (1 carga = 100 Kg de panela).
Frecuencia de producción	Mensual.
Tipo de panela producida	Panela de tipo bloque tradicional (de 1/2 Lb, "petaca"), además de producción de panela pastillada.
Mano de obra	Principalmente usa mano de obra particular, contratada ocasionalmente. Además de mano de obra familiar. En promedio requiere de 6 colaboradores para una jornada de producción.
Seguridad social	Tanto el productor como la mano de obra se encuentran afiliados al régimen subsidiado de salud y no hay cotización de pensión o pago de ARL.
Comercialización	Realiza venta a intermediarios.
Formalización	Se encuentra registrado en el Anexo 1. Listado de Trapiches paneleros de la Resolución 2010010617 de 2010 del INVIMA, pero no está constituido como empresa.
Asociatividad	No pertenece a ninguna asociación.
Planes a futuro	Existe interés por mejorar el negocio actual.

Fuente. Elaboración propia.

Tabla 12. Descripción trapiche 12 - Floresta Acuapará.

TP 12 FLORESTA ACUAPARAL	
Fecha de visita	15 de octubre de 2020
Nombre del trapiche o finca	Floresta Acuapará
Ubicación	Vereda: Resguardo Alto Coordenadas N 05° 06' 57,25" W 74° 22' 43,08"
Disponibilidad de cultivos de caña panelera en (Has)	5 hectáreas de caña panelera propia, para el aprovisionamiento del trapiche. De igual manera el productor aclara que también se abastece de otros productores de caña panelera.
Tiempo de operación	El trapiche ha operado desde hace más de 20 años.
Infraestructura	En cuanto a la infraestructura se observa que las instalaciones físicas son ideales para el procesamiento de caña panelera. En la zona de apronte se encuentra un espacio para el almacenamiento de caña, cuenta con molino tipo horizontal, impulsado por motor de combustión. En cuanto al área de cocción de jugos, se encuentran delimitadas, se observan 5 pailas en acero inoxidable 2 con forma semiesférica y 2 en forma aleteada y horno con dos puertas de alimentación, así misma zona de almacenamiento de bagazo. También cuenta con cuarto de moldeo, en buenas condiciones. Se observa una unidad sanitaria para el uso de colaboradores. En las afueras del trapiche no se observan malezas o focos de contaminación. En general se observan buenas condiciones de infraestructura para la producción de panela.
Capacidad de producción	El productor estima que el trapiche tiene una capacidad de producción superior a 100 Kg/hora. Ya que en promedio en una jornada de producción puede llegar a producir (20 cargas de panela. (1 carga = 100 Kg de panela).
Frecuencia de producción	La producción de panela se realiza con una frecuencia mensual.
Tipo de panela producida	Panela de tipo bloque tradicional (de 1/2 Lb, 1 Lb, la denominada "petaca"), además de producción de panela pastillada y ocasionalmente panela pulverizada.
Mano de obra	Principalmente usa mano de obra particular, contratada ocasionalmente, sin embargo, en ocasiones también participa mano de obra familiar.

	En promedio requiere de 6 colaboradores para una jornada de producción.
Seguridad social	Tanto el productor como la mano de obra se encuentran afiliados al régimen subsidiado de salud y no hay cotización de pensión o pago de ARL.
Comercialización	Realiza venta a intermediarios.
Formalización	Se encuentra registrado en el Anexo 1. Listado de Trapiches paneleros de la Resolución 2010010617 de 2010 del INVIMA, pero no está constituido como empresa.
Asociatividad	El productor indica pertenecer a la asociación Asoprocund.
Planes a futuro	Existe interés por mejorar el negocio actual, y conseguir Registro Sanitario INVIMA.

Fuente. Elaboración propia.

Tabla 13. Descripción trapiche 13 - Prodinalpa.

TP 13 PRODINALPA	
Fecha de visita	04 de noviembre de 2020
Nombre del trapiche o finca	Prodinalpa Ltda.
Ubicación	Vereda: Resguardo Bajo Coordenadas N 05° 07' 24,09" W 74° 23' 22,88"
Disponibilidad de cultivos de caña panelera en (Has)	Según la descripción del productor, el predio cuenta con 10 hectáreas de caña panelera propia, para el aprovisionamiento del trapiche. De igual manera el productor aclara que también se abastece de otros productores de caña panelera. Al igual que compra panela a otros productores.
Tiempo de operación	El trapiche ha operado desde hace 15 años.
Infraestructura	En cuanto a la infraestructura se observa que las instalaciones físicas son ideales para el procesamiento de caña panelera. En la zona de apronte se encuentra un espacio para el almacenamiento de caña, cuenta con molino tipo horizontal, impulsado por motor eléctrico, con disponibilidad también de un motor de combustión. En cuanto al área de cocción de jugos, se encuentra delimitada, se observan 5 pailas en acero inoxidable 4 con forma semiesférica y 1 en forma aleteada (piro tubular) y horno con dos puertas de alimentación, así misma zona de almacenamiento de bagazo. También cuenta con cuarto de moldeo, área de empaque, y almacén en buenas condiciones. Se observa una unidad sanitaria para el uso de colaboradores.

	En las afueras del trapiche no se observan malezas o focos de contaminación. En general se observan muy buenas condiciones de infraestructura para la producción de panela.
Capacidad de producción	El productor estima que el trapiche tiene una capacidad de producción superior a 100 Kg/hora. Ya que en promedio en una jornada de producción puede llegar a producir (20 cargas de panela. (1 carga = 100 Kg de panela).
Frecuencia de producción	La producción de panela se realiza con una frecuencia de semanal, en ocasiones cada 15 días, sin embargo, el trapiche opera constantemente debido a que se empaca panela comprada a otros productores.
Tipo de panela producida	En el trapiche se producen principalmente panela de tipo bloque tradicional y panela redonda (de 1/2 Lb, 1 Lb), además de producción de panela pastillada, panela pulverizada y saborizada, panela instantánea y panela orgánica.
Mano de obra	Principalmente usa mano de obra particular, contratada ocasionalmente. En promedio requiere de 8 colaboradores para una jornada de producción.
Seguridad social	Realiza el pago de seguridad social.
Comercialización	Realiza venta directa del producto.
Formalización	Se encuentra registrado en el Anexo 1. Listado de Trapiches paneleros de la Resolución 2010010617 de 2010 del INVIMA, además de contar con registro sanitario y está constituido como empresa.
Asociatividad	Asoprocund.
Planes a futuro	Aumentar la producción y abarcar mercado de panela orgánica.

Fuente. Elaboración propia.

Tabla 14. Descripción trapiche 14 - La Vistosa de Candamí

TP 14 LA VISTOSA DE CANDAMÍ	
Fecha de visita	06 de noviembre de 2020
Nombre del trapiche o finca	La Vistosa de Candamí
Ubicación	Vereda: Pinzaima Coordenadas N 05° 08' 15,11" W 74° 23' 09,53"

Disponibilidad de cultivos de caña panelera en (Has)	3 hectáreas de caña panelera propia. De igual manera el productor aclara que también se abastece de otros productores de caña panelera.
Tiempo de operación	El trapiche ha operado desde hace 15 años, tiempo en que se hizo una reconstrucción total de un antiguo trapiche.
Infraestructura	En cuanto a la infraestructura se observa que las instalaciones físicas son ideales para el procesamiento de caña panelera. En la zona de apronte se encuentra un espacio para el almacenamiento de caña, cuenta con molino tipo horizontal, impulsado por motor de combustión. En cuanto al área de cocción de jugos, se encuentran delimitadas, se observan 5 pailas en acero inoxidable con forma semiesférica y horno con dos puertas de alimentación, así misma zona de almacenamiento de bagazo. También cuenta con cuarto de moldeo, en buenas condiciones. Se observa una unidad sanitaria para el uso de colaboradores. En las afueras del trapiche no se observan malezas o focos de contaminación. En general se observan buenas condiciones de infraestructura para la producción de panela.
Capacidad de producción	El productor estima que el trapiche tiene una capacidad de producción menor a 100 Kg/hora. Ya que en promedio en una jornada de producción puede llegar a producir (12 cargas de panela. (1 carga = 100 Kg de panela).
Frecuencia de producción	La producción de panela se realiza con una frecuencia de mes y medio.
Tipo de panela producida	Panela de tipo bloque tradicional (de 1/2 Lb, 1 Lb, la denominada "petaca"), además de producción de panela pastillada y ocasionalmente panela pulverizada.
Mano de obra	Principalmente usa mano de obra particular, contratada ocasionalmente. En promedio requiere de 5 colaboradores para una jornada de producción.
Seguridad social	Tanto el productor como la mano de obra se encuentran afiliados al régimen subsidiado de salud y no hay cotización de pensión o pago de ARL.
Comercialización	Realiza venta a intermediarios.
Formalización	Se encuentra registrado en el Anexo 1. Listado de Trapiches paneleros de la Resolución 2010010617 de 2010 del INVIMA, pero no está constituido como empresa.
Asociatividad	El productor indica pertenecer a la asociación asojuntas Vergara.
Planes a futuro	Mejorar la producción pero si se da la oportunidad vendería.

Fuente. Elaboración propia.

Tabla 15. Descripción trapiche 15 - Buenos Aires.

TP 15 BUENOS AIRES	
Fecha de visita	06 de noviembre de 2020
Nombre del trapiche o finca	Buenos
Ubicación	Vereda: Pinzaima Coordenadas N 05° 07' 32,64" W 74° 22' 29,52"
Disponibilidad de cultivos de caña panelera en (Has)	3 hectáreas de caña panelera propia, para el aprovisionamiento del trapiche. De igual manera el productor aclara que también se abastece de otros productores de caña panelera.
Tiempo de operación	El trapiche ha operado desde hace 20 años.
Infraestructura	En cuanto a la infraestructura se observa que las instalaciones físicas no cumplen con los lineamientos de la resolución 779 de 2006, la infraestructura es abierta hecha en guadua. En la zona de apronte se encuentra un espacio para el almacenamiento de caña, cuenta con molino tipo horizontal, impulsado por motor de combustión. En cuanto al área de cocción de jugos, no está delimitada, se observan 4 pailas en acero inoxidable con forma semiesférica, y horno con una puerta de alimentación, así misma zona de almacenamiento de bagazo. No cuenta con cuarto de moldeo y la panela se elabora al lado de la zona de pailas. En las afueras del trapiche se observan malezas o focos de contaminación.
Capacidad de producción	El productor estima que el trapiche tiene una capacidad de producción menor a los 100 Kg/hora. Ya que en promedio en una jornada de producción puede llegar a producir (10 cargas de panela. (1 carga = 100 Kg de panela).
Frecuencia de producción	Mensual.
Tipo de panela producida	Panela de tipo bloque tradicional (de 1/2 Lb, "petaca"), además de producción de panela pastillada.
Mano de obra	Principalmente usa mano de obra particular, contratada ocasionalmente. En promedio requiere de 5 colaboradores para una jornada de producción.

Seguridad social	Tanto el productor como la mano de obra se encuentran afiliados al régimen subsidiado de salud y no hay cotización de pensión o pago de ARL.
Comercialización	Realiza venta a intermediarios.
Formalización	Se encuentra registrado en el Anexo 1. Listado de Trapiches paneleros de la Resolución 2010010617 de 2010 del INVIMA, pero no está constituido como empresa.
Asociatividad	Asoprocund.
Planes a futuro	Existe interés por mejorar el negocio actual.

Fuente. Elaboración propia.

Tabla 16. Descripción trapiche 16 - La Palizada.

TP 16 LA PALIZADA	
Fecha de visita	06 de noviembre de 2020
Nombre del trapiche o finca	La Palizada
Ubicación	Vereda: Cálamo Coordenadas N 05° 06' 26,11" W 74° 22' 13,30"
Disponibilidad de cultivos de caña panelera en (Has)	Según la descripción del productor, el predio cuenta con 4 hectáreas de caña panelera propia, para el aprovisionamiento del trapiche. De igual manera el productor aclara que también se abastece de otros productores de caña panelera.
Tiempo de operación	El trapiche ha operado desde hace más 10 años.
Infraestructura	En cuanto a la infraestructura se observa que las instalaciones físicas son ideales para el procesamiento de caña panelera. En la zona de apronte se encuentra un espacio para el almacenamiento de caña, cuenta con molino tipo horizontal, impulsado por motor de combustión. En cuanto al área de cocción de jugos, se encuentran delimitadas, se observan 5 pailas en acero inoxidable 4 con forma semiesférica y 1 en forma aleteada y horno con dos puertas de alimentación, así misma zona de almacenamiento de bagazo. También cuenta con cuarto de moldeo, en buenas condiciones. En las afueras del trapiche no se observan malezas o focos de contaminación. En general se observan buenas condiciones de infraestructura para la producción de panela.
Capacidad de producción	El productor estima que el trapiche tiene una capacidad de producción menor a 100 Kg/hora. Ya que en promedio en una jornada de producción puede llegar a producir (15 cargas de panela. (1 carga = 100 Kg de panela).

Frecuencia de producción	La producción de panela se realiza con una frecuencia mensual.
Tipo de panela producida	Panela de tipo bloque tradicional (de 1/2 Lb, 1 Lb, la denominada "petaca"), además de producción de panela pastillada y recientemente panela pulverizada
Mano de obra	Principalmente usa mano de obra particular, contratada ocasionalmente. En promedio requiere de 6 colaboradores para una jornada de producción.
Seguridad social	Tanto el productor como la mano de obra se encuentran afiliados al régimen subsidiado de salud y no hay cotización de pensión o pago de ARL.
Comercialización	Realiza venta a intermediarios.
Formalización	Se encuentra registrado en el Anexo 1. Listado de Trapiches paneleros de la Resolución 2010010617 de 2010 del INVIMA, pero no está constituido como empresa.
Asociatividad	El productor indica pertenecer a la asociación asojuntas de Vergara, quien recientemente en un proyecto le dotó de instrumentos para elaborar panela pulverizada.
Planes a futuro	Existe interés por mejorar el negocio actual.

Fuente. Elaboración propia.

Tabla 17. Descripción trapiche 17 - El Humo.

TP 17 EL HUMO	
Fecha de visita	06 de noviembre de 2020
Nombre del trapiche o finca	El humo
Ubicación	Vereda: Chaguaní Coordenadas N 05° 07' 02" W 74° 24' 10,30"
Disponibilidad de cultivos de caña panelera en (Has)	4 hectáreas de caña panelera propia, para el aprovisionamiento del trapiche. De igual manera el productor aclara que también se abastece de otros productores de caña panelera.
Tiempo de operación	El trapiche ha operado desde hace 20 años.
Infraestructura	En cuanto a la infraestructura se observa que las instalaciones físicas no cumplen con los lineamientos de la resolución 779 de 2006, la infraestructura es abierta hecha en guadua. En la zona de apronte se encuentra un espacio para el almacenamiento de caña, cuenta con molino tipo horizontal, impulsado por motor de combustión. En cuanto al área de cocción de jugos, no está delimitada, se observan 4 pailas en acero inoxidable con forma semiesférica, y horno con una puerta de alimentación, así misma zona de almacenamiento de

	bagazo. No cuenta con cuarto de moldeo y la panela se elabora al lado de la zona de pailas. En las afueras del trapiche se observan malezas o focos de contaminación.
Capacidad de producción	El productor estima que el trapiche tiene una capacidad de producción menor a los 100 Kg/hora. Ya que en promedio en una jornada de producción puede llegar a producir (10 cargas de panela. (1 carga = 100 Kg de panela).
Frecuencia de producción	Mensual.
Tipo de panela producida	Panela de tipo bloque tradicional (4Lb, 1/2 Lb, "petaca"), además de producción de panela pastillada.
Mano de obra	Principalmente usa mano de obra particular, contratada ocasionalmente. En promedio requiere de 5 colaboradores para una jornada de producción.
Seguridad social	Tanto el productor como la mano de obra se encuentran afiliados al régimen subsidiado de salud y no hay cotización de pensión o pago de ARL.
Comercialización	Realiza venta a intermediarios.
Formalización	Se encuentra registrado en el Anexo 1. Listado de Trapiches paneleros de la Resolución 2010010617 de 2010 del INVIMA, pero no está constituido como empresa.
Asociatividad	Asopancha.
Planes a futuro	Existe interés por mejorar el negocio actual.

Fuente. Elaboración propia.