



SUMINDU
ACEROS ESPECIALES E INOXIDABLES

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA MATERIAL PARA LA VENTA

CALIDAD:
DURALUMINIO

7075

Color de Identificación: Negro

NORMAS EQUIVALENTES	
AFNOR (Fr)	
BS (Ingl)	
DIN (Alem)	
JIS (Jap)	
UNI (Ital)	
Grado Thyssen	

RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA				
SILICIO	HIERRO	COBRE	MAGNESIO	CROMO
Si	Fe	Cu	Mg	Cr
0.40 (Máx)	0.50(Máx)	1.20-2.00	2.10-2.90	0.18-0.28
ZINC	TITANIO	ALUMINIO	MANGANESO	
Zn	Ti	Al	Mn	
5.10-6.10	0.20	RESTO	0.30 (Máx)	

CARACTERÍSTICAS GENERALES	APLICACIONES
-- Excelente Mecanizado. -- Buen acabado superficial. -- Apto para el tratado con acido. -- La aleación de aluminio 7075 es una de las aleaciones de resistencia más alta disponible.	-- Piezas Mecánicas. -- Industria del Plástico. -- Partes estructurales de aeronaves y otras aplicaciones donde requiera muy alta resistencia mecánica y buena resistencia a la corrosión.

ESTADO DE ENTREGA

Temple T6 (Solución tratada térmicamente y envejecida artificialmente).

PROPIEDADES MECÁNICAS

Esfuerzo Máximo
540 MPA

Esfuerzo Fluencia
480 MPA

Alargamiento
7%

Dureza
165 HB

CURVA DE REVENIDO

Dureza (Rc)

