

Nivel de Prioridad	Prioridad Mínimo	Prioridad Máximo	Acción
Prioridad 1	0.00	1.00	Hacer sí o sí
Prioridad 2	1.01	2.00	Revisar
Prioridad 3	2.01	3.00	Revisar
Prioridad 4	3.01	4.00	Llevar a la excelencia
Prioridad 5	4.01	5.00	Llego a la excelencia

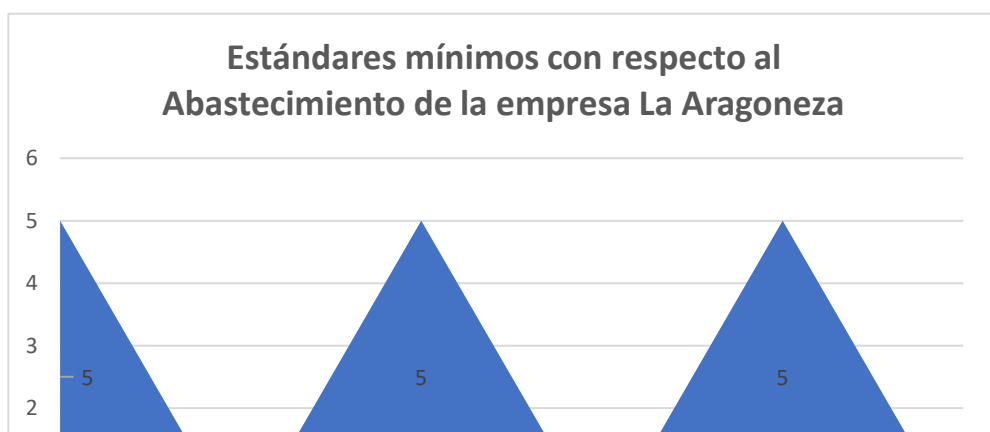
ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de planificación (Plan)	
1.1 Sistema productivo y Sistema logístico	
Estándares de la empresa La Aragoneza con respecto a su planificación, abastecimiento, fabricación, distribución y devoluciones.	1.1.1 Recepción de pedidos y Programación
	1.1.2 Programación de material
	1.1.3 Programación de producción
	1.1.1 Compra de Materiales
	1.1.2 Almacenamiento
	1.1.3 Inventario de materia prima
	1.1.1 Fabricación
	1.1.2 Mantenimiento
	1.1.1 Inventario de productos terminados
	1.1.2 Embalaje
	1.1.3 Despacho
	1.1.4 Distribución
	1.1.1 Devolución
Resultado	Con respecto a la calificación total se observa que cumple con los estándares mínimos, entonces con respecto al nivel prioridad este ha llegado a la excelencia el sistema Frontacouting.

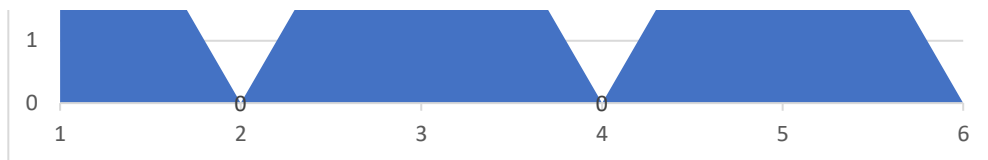
ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO
1.0 Proceso de planificación
1.1 Sistema productivo y Sistema logístico

Estándares de la empresa La Aragoneza con respecto a su planificación	1.1.1 Recepción de pedidos y Programación
	1.1.2 Programación de material
	1.1.3 Programación de producción
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumplió con los estándares entonces este llegó a la excelencia gracias al sistema Frontacol



ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Abastecimiento	
1.1 Sistema productivo y Sistema logístico	
Estándares de la empresa La Aragoneza con respecto a su abastecimiento	1.1.1 Compra de Materiales
	1.1.2 Almacenamiento
	1.1.3 Inventario de materia prima
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumplió con los estándares entonces este llegó a la excelencia gracias al sistema Frontacol





ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Fabricación	
1.1 Sistema productivo y Sistema logístico	
Estándares de la empresa La Aragoneza con respecto a su fabricación	1.1.1 Fabricación
	1.1.2 Mantenimiento
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumplio con los estándar entonces este llevo a la excelencia gracias al sistema Frontacou



ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Distribución	
1.1 Sistema productivo y Sistema logístico	
Estándares de la empresa La Aragoneza con respecto a su distribución.	1.1.1 Inventario de productos termi
	1.1.2 Embalaje
	1.1.3 Despacho
	1.1.4 Distribución
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumplio con los estándar entonces este llevo a la excelencia gracias al sistema Frontacou





ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Devolución	
1.1 Sistema productivo y Sistema logístico	
Estándares de la empresa La Aragoneza con respecto a su devolución	1.1.1 Devolución
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumplio con los estándar entonces este llevo a la excelencia gracias al sistema Frontacou



ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de planificación	
1.1 Sistema productivo	
1.1.1 Recepción de pedidos y Programación de pedidos	Análisis de la demanda

	Consolidación de pedidos
	Determinar requerimiento de mate
	Priorización de productos fabrica
	Realizar pronostico semanalmer
	Técnicas de control revisadas para el an demanda
	Servicio al cliente
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumplio con los estándar entonces este llego a la excelencia gracias al sistema Frontacou

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de planificación (Plan)	
1.1 Sistema productivo	
1.1.1 Programación de materiales	Consolidación con proveedor
	Planificación de la demanda
	Estimación de la demanda
	Medir exactitud del pronostico
	Pronósticos son actualizados con respecto reportadas
	Fuente de datos evaluados con la planifi demanda
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumplio con los estándar entonces este llego a la excelencia gracias al sistema Frontacou

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Abastecimiento	
1.1 Sistema productivo	
1.1.1 Compra de Materiales	Comunicación del gerente al prove
	Adquisición de materia prima
	Transporte de insumos

Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumplio con los estándares entonces este llegó a la excelencia gracias al sistema Frontacou
-----------	---

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de planificación	
1.1 Sistema productivo	
1.1.1 Programación de producción	Llegada de materia prima por parte de p
	Horario de trabajo de los emplea
	Trabajadores priorizan línea de fabr
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumplio con los estándares entonces este llegó a la excelencia gracias al sistema Frontacou

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Fabricación	
1.1 Sistema productivo	
1.1.1 Fabricación	Tiempo de alistamiento para embu
	Cocinado de vapor
	Trabajadores priorizan línea de fabr
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumplio con los estándares entonces este llegó a la excelencia gracias al sistema Frontacou

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Abastecimiento	
1.1 Sistema Logístico	
1.1.1 Almacenamiento	Ingreso de materia prima en óptimas co
	Espacio disponible
	Determinar cantidad de insumos y pr
	Priorización de productos fabrica

	Realizar pronóstico semanalmente
	Técnicas de control para revisar plan
	Control de temperatura por parte del c
	Inventario digitalizado o en formato c
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumplió con los estándares entonces este llegó a la excelencia gracias al sistema Frontacol

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Abastecimiento	
1.1 Sistema Logístico	
1.1.1 Inventario de materia prima	Planificación del inventario
	Niveles de stock revisados con frec
	Estimación del inventario
	Control de inventario de insum
	Planificación de abastecimiento de in
	Ubicación de materia prima
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumplió con los estándares entonces este llegó a la excelencia gracias al sistema Frontacol

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Distribución	
1.1 Sistema Logístico	
1.1.1 Inventario de productos terminados	Planificación de producto termin
	Niveles de stock de producto de las tr
	Estimación del inventario
	Planificación de producto terminado pa
	Ubicación de producto termina

	Rotación de control de plagas
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumplio con los estándares entonces este llegó a la excelencia gracias al sistema Frontacou

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Distribución	
1.1 Sistema Logístico	
1.1.1 Embalaje	Empaquetado de productos terminados
	Manipulación con instrumentos adecuados para el embalaje
	Envoltura de protección para productos
	Canastillas con su respectiva limpieza
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumplio con los estándares entonces este llegó a la excelencia gracias al sistema Frontacou

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Distribución	
1.1 Sistema Logístico	
1.1.1 Despacho	Recolección de productos
	Inventario de productos recogidos
	Producto recogido por bodega
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumplio con los estándares entonces este llegó a la excelencia gracias al sistema Frontacou

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Distribución	
1.1 Sistema Logístico	
1.1.1 Distribución	Distribución de rutas
	Recibir pago del cliente

	Facturación
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumplio con los estándares pero falta para que llegue a la excelencia, se mejoró con respecto a

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Fabricación	
1.1 Sistema Logístico	
1.1.1 Mantenimiento	Planificación de mantenimientos para la
	Técnicas de control para la maquinaria
	Revisión de ciclo de vida de la maquinaria mantenimiento
	Documentación apropiada de realización mantenimiento adecuado
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumplio con los estándares pero falta para que llegue a la excelencia, se mejoró con respecto a

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Devolución	
1.1 Sistema Logístico	
1.1.1 Devolución	Documentación apropiada para devolución
	Llamadas telefónicas
	Planificación para devoluciones
	Revisión de devoluciones
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumplio con los estándares entonces este llegó a la excelencia gracias al sistema Frontacou

	Cumple
on de pedidos	4,29
es	5
ón	5
	5
	5
na	5
	5
	3,75
inados	5
	5
	5
	3,33
	5
stándares xcelencia con	4,72

	Cumple

n de pedidos	4,28571429
es	5
ón	5
es mínimos, ting.	4,762

	Cumple
	5
	5
na	5
es mínimos, ting.	5,000

	Cumple
	5
	3,75
es mínimos, ting.	4,375

	Cumple
inados	5
	5
	5
	3,33
es mínimos, ting.	4,58

	Cumple
	5
es mínimos, ating.	5,0

	Cumple
	SI

	SI
eriales	SI
idos	SI
nte	SI
álisis de la	SI
	NO
es mínimos, ting.	4,28571429

	Cumple
s	SI
	SI
	SI
o	SI
o a las ventas	SI
cación de la	SI
es mínimos, ting.	5

	Cumple
eedor	SI
	SI
	SI

es mínimos, ting.	5
----------------------	---

	Cumple
proveedores	SI
dos	SI
icación	SI
res mínimos, uting.	5

	Cumple
utidos	SI
	SI
icación	SI
res mínimos, uting.	5

	Cumple
ondiciones	SI
	SI
oductos	SI
dos	SI

nte	SI
lagas	SI
cuarto frio	SI
de papel	SI
es mínimos, ting.	5

	Cumple
	SI
uencia	SI
	SI
os	SI
nsumos	SI
	SI
es mínimos, ting.	5

	Cumple
ado	SI
es líneas	SI
	SI
ra entrega	SI
do	SI

s	SI
es mínimos, ting.	5

	Cumple
nados	SI
dos para el	SI
terminado	SI
ieza	SI
es mínimos, ting.	5

	Cumple
	SI
lo	SI
ero	SI
es mínimos, ting.	5

	Cumple
	NO
	SI

	SI
es mínimos, l anterior.	3,33333333

	Cumple
maquinaria	SI
naria	SI
ria para su	NO
ción del	SI
es mínimos, l anterior.	3,75

	Cumple
luciones	SI
	SI
s	SI
	SI
es mínimos, ting.	5