

ANEXO 1 Identificación y clasificación de los RESPEL generados

Identificación y clasificación de los RESPEL generados								
Centros generadores RESPEL								
Ítem	Centro generador [1]	RESPEL identificados en cada centro generador [2]	Característica de peligrosidad [3]	Corriente del residuo [4]	Frecuencia [5]	Cantidad generada	Estado físico [5]	Unidad medida [6]
	Zona Administrativa (Iluminación)	Luminarias	Toxico	Y29	ANUAL	-	Solido	Kg
2	Zona Administrativa (Tecnología)	Computadoras, Impresoras, Pantallas, Escaner, Calculadora, Pilas	Sustancia peligrosa miscelanea	A1180	2 AÑOS	-	Solido	Kg
3	Zona Administrativa (Impresión y Papelería)	Toner y cartucho en desuso envases de tintas	Toxico	A4070	MENSUAL	-	Solido	Kg
4	Zona Administrativa (Reparaciones Locativas)	Residuos de pintura y recipientes	Inflamable	A4070	DIARIO	-	Liquido-Solido	Kg
5	Zona de Lubricación (Cambio de Aceite y Filtros)	Aceites Usados	Inflamable	Y8	DIARIO	-	Liquido	Kg
		Filtros de Aceite Usado	Inflamable	Y8	DIARIO	-	Solido	Kg
		Filtros de Combustible Usado	Inflamable	Y8	DIARIO	-	Solido	Kg
		Material impregnado con hidrocarburos	Inflamable	Y8	DIARIO	-	Solido	Kg
6	Mantenimiento preventivo general (Reparación)	Gasolina/ Thinner Usados	Inflamable	Y6	DIARIO	-	Liquido	Kg
		Aceites Usados	Inflamable	Y8	DIARIO	-	Liquido	Gal
		Material contaminado con hidrocarburos	Inflamable	Y8	DIARIO	-	Solidos	Kg
7	Mantenimiento preventivo general (Cambio Pastillas de Frenos)	Pastillas de Frenos Usadas	Toxico	Y36	DIARIO	-	Solidos	Kg
8	Mantenimiento preventivo general (Purga de Frenos Hidráulicos)	Liquido de Frenos Usados	Corrosivo - Toxico	A3020	DIARIO	-	Liquido	Kg
9	Mantenimiento preventivo general (Verificación de niveles)	Baterías Usadas	Corrosivo	A1160	DIARIO	-	Solidos	Kg
		Liquido para Frenos	Corrosivo - Toxico	A3020	DIARIO	-	Liquido	Kg
		Liquido Refrigerante	Sustancia peligrosa	A3040	DIARIO	-	Liquido	Kg

*El formato fue tomado y modificado de la Capacitación Plan De Gestión Integral de Residuos Peligrosos del área Metropolitana Valle de Aburrá

10	Colisiones y Pintura (Recubrimiento)	Recipientes Cromato de Zinc	inflamable	A1080	DIARIO	-	Solidos	Kg
11	Colisiones y Pintura (Reparación de Superficies)	Lija contaminada con pinturas	Inflamable	A4070	DIARIO	-	Solidos	Kg
12	Colisiones y Pintura (Pintura de Fondo)	Material contaminado con pinturas y solventes	Inflamable	A4070	DIARIO	-	Solidos	Kg
		Residuos de pinturas	Inflamable	A4070	DIARIO	-	Liquido-Solido	Kg
		Residuos de solventes	Inflamable	Y6	DIARIO	-	Liquido-Solido	Kg
13	Colisiones y Pintura (Preparación de pintura)	Material contaminado con pinturas y solventes	Inflamable	A4070	DIARIO	-	Liquido-Solido	Kg
		Residuos de solventes	Inflamable	Y6	DIARIO	-	Liquido-Solido	Kg
14	Colisiones y Pintura (Aplicación de pintura)	Residuos de pinturas	Inflamable	A4070	DIARIO	-	Solidos	Kg
		Material contaminado con pinturas	Inflamable	A4070	DIARIO	-	Solidos	Kg
15	Colisiones y Pintura (impermeabilización)	Recipientes de siliconas, impermeabilizantes y adhesivos	Inflamable	A4070	DIARIO	-	Solidos	Kg
16	Limpieza y alistamiento (Lavado exterior)	Agua servida con grasa	Sustancia peligrosa Miscelánea	Y9	DIARIO	-	Líquidos	Kg
		Lodos residuales	Sustancia peligrosa Miscelánea	A1120	DIARIO	-	Semisólido	Kg

[1]: De acuerdo a las actividades realizadas por la organización.

[2]: Listar los RESPEL por cada centro generador, incluyendo los generados por actividades conexas como mantenimiento, operación de instalaciones y equipos. Recuerde que los envases, empaques y embalajes que hayan estado en contacto con los RESPEL o sustancias químicas peligrosas, también son considerados residuos peligrosos.

[3]: Características de peligrosidad de acuerdo al residuo (corrosivo, reactivo, explosivo, tóxico, inflamable, de riesgo biológico, eco tóxico o radiactivo).

[4]: Clasificación asignada de acuerdo al código Y y A de las corrientes de los Anexos I y II del Decreto 4741 de 2005.

[5]: Frecuencia de generación (diario, semanal o mensual).

[7]: Es importante determinar el volumen de los RESPEL generados, de esta manera se podrán calcular posteriormente la cantidad y el volumen de los recipientes que necesita la organización para almacenar.

ANEXO 2 Evaluación de la separación actual de los RESPEL

Evaluación de la separación actual de los RESPEL

Cuantificación y descripción de los recipientes

Ítem	Material del recipiente o envase [1]	Capacidad de cada recipiente	Centro generador [3]	Tapa		Estado recipiente o envase [4]				Color del recipiente	Característica del residuo que contiene el recipiente o envase [5]	Etiqueta		Estado de la etiqueta [6]				Ubicación del recipiente o envase en la organización*
				Sí	No	PR	P	R	N			Sí	No	B	R	M	I	
1	Caneca plastica - bolsa	85 Litros - 40x60 cm	Laboratorio de Pintura	X					X	verde - roja	latas de aerosol		X				X	Laboratorio de pintura
2	Gatafa plastica	5 galones	Laboratorio de Pintura	X					X	blanca	Tinner		X				X	Laboratorio de pintura
3	Bolsa plastica	40x60 cm	Zona de preparacion de superficies	-	-				X	roja	Materiales contaminados con pinturas y solventes		X				X	Zona de preparacion de superficies
4	Contenedor metalico	55 galones x 2	Almacenamiento	X					X	Rojo	Materiales contaminados		X				X	Zona de almacenamiento
5	Contenedor metalico	55 galones x 3	Almacenamiento	X					X	Rojo	Filtros Usados		X				X	Zona de almacenamiento
6	Deposito de plastico homologado	1000 L	Almacenamiento	X					X	Blanco	Aceite usado		X				X	zona de almacenamiento
7	Contenedor metalico	55 galones	Almacenamiento		X				X	Rojo	No registra		X				X	Zona de almacenamiento

* Estos corresponden a los sitios de separación acorde a los gráficos que se elaboraron en el formato Descripción de Áreas de la organización y diagramas de los procesos productivos

[1]: Plástico, metal, madera u otro.

[2]: Volumen del recipiente (litros (L), metros cúbicos (m³) o galones (gal)).

[3]: Centro generador donde esta ubicado el recipiente.

[4]: PR = Proporciona información de los riesgos asociados y contiene el pictograma de acuerdo a la característica de peligrosidad; P = Solo contiene el pictograma de acuerdo a la característica de peligrosidad; R = Solo proporciona información de los riesgos asociados; N = No proporciona información de los riesgos asociados y no contiene el pictograma de acuerdo a la característica de peligrosidad, ó no posee etiqueta.

[5]: Características de acuerdo a la sustancia (corrosivo, reactivo, explosivo, tóxico, inflamable, de riesgo biológico, ecotóxico o radiactivo).

[6]: B = Bueno; R = Regular; M = Malo; I = Inservible.

ANEXO 3. Evaluando Las Condiciones De La Bodega, Responsabilidad y Operación De Almacenamiento RESPEL

DESCRIPCIÓN	SI	NO	OBSERVACIONES
RESPONSABILIDAD			
¿Tiene la empresa una política ambiental documentada?		X	La empresa no ha establecido politicas ambientales unicamente posee procedimientos estrictamente necesarios.
¿Se les ha facilitado esta política a todos los empleados en un lenguaje que puedan comprender?		X	
¿Están definidos los objetivos ambientales de la empresa?		X	
¿Se cuenta con un programa o programas de gestión ambiental para dar cumplimiento a los objetivos?	X		Unicamente se cuenta con el plan de gestion RESPEL del año 2012, y procedimientos desactualizados.
¿Se han identificado los impactos ambientales derivados del almacenamiento de sustancias y residuos peligrosos?	X		En la matriz general se contemplan los impactos correspondientes a los RESPEL pero no es especifico para cada area y residuo. La ultima actualizacion de la matriz es del año 2006.
¿Se tienen identificados los requisitos legales ambientales, de seguridad y sanitarios que le aplican en relación al almacenamiento de sustancias y/o residuos peligrosos?	X		En la matriz legal ambiental se tiene en cuenta la normativa correspondiente a los residuos peligrosos y residuos posconsumo, teniendo en cuenta que su ultima actualizacion fue del año 2014.
¿Están definidas y documentadas las responsabilidades de cada actor asociado a la operación de almacenamiento?		X	Estan documentadas las reponsabilidades en el plan respel de 2012 que a la fecha no se ha actualizado.
¿El proveedor y/o dueño de las sustancias químicas peligrosas provee las Hojas de Seguridad?	X		
¿Se asegura que todas las sustancias peligrosas almacenadas estén debidamente etiquetadas o marcadas?		X	Solo algunas (aproximadamente el 40%) de las sustancias peligrosas se encuentran debidamente etiquetadas
¿Se cuenta con un registro actual de las sustancias químicas peligrosas almacenadas que garantice el conocimiento de la cantidad y ubicación de las sustancias?	X		
¿Se capacita a los trabajadores sobre la forma de acceder y usar la información que aparece en las etiquetas y en las Hojas de Seguridad?		X	Los tecnicos del taller no tienen conocimiento del uso adecuado de las sustancias peligrosas ni de las precauciones que deben tener.
¿Se garantiza que los trabajadores no estén expuestos a sustancias peligrosas por encima de los límites de exposición establecidos?		X	No se tiene control ni registro sobre los limites de exposicion de las sustancias peligrosas sobre los trabajadores.

¿Se informa a los trabajadores sobre el peligro que conlleva la manipulación de sustancias y residuos peligrosos?		X	Los trabajadores no tienen conocimiento detallado de los riesgos en la manipulación de sustancias o residuos peligrosos.
¿Los procedimientos e instrucciones para todos los puestos de trabajo están documentados?		X	No se tienen registros de procedimientos realizados en los puestos de trabajo, únicamente se encuentran designadas las áreas de trabajo.
¿Se capacitan en forma continua a los trabajadores sobre las buenas prácticas de almacenamiento y procedimientos de emergencia?		X	Los trabajadores no han recibido capacitaciones por parte de la empresa de ningún tipo.
¿Se capacitan a los trabajadores sobre el uso de equipos para atención de emergencias?		X	
¿Se capacitan a los trabajadores sobre el uso de elementos para recolección de derrames?		X	
¿Se cuenta con un programa de salud ocupacional?	X		
¿Se cuenta con un Plan de Emergencia?	X		El plan de contingencia no se ha actualizado desde el año 2006, y no está al conocimiento de los empleados
¿Se realizan periódicamente simulacros del Plan de Emergencia dentro de las instalaciones?		X	
CONDICIONES DE LA BODEGA RESPAL			
¿La bodega está alejada de zonas densamente pobladas, de fuentes de captación de agua potable, de áreas inundables y de posibles fuentes externas de peligro?	X		
¿La bodega está ubicada en un sitio de fácil acceso para el transporte y para situaciones de emergencia?	X		
¿Las áreas de oficina están fuera del área de riesgo?	X		
¿Las paredes externas y las divisiones internas son de material sólido que resista el fuego durante 3 horas?		X	
¿Las puertas en las paredes interiores están diseñadas para confinar el fuego con una resistencia de 3 horas?		X	
¿Existen salidas de emergencia distintas a las puertas principales de ingreso de las mercancías?	X		
¿Las salidas de emergencia están señalizadas?	X		
¿El piso es no resbaloso, impermeable, libre de grietas y resistente a las sustancias y/o residuos que se almacenen?		X	A pesar de que el suelo del almacenamiento respal es antideslizante no es impermeable y posee algunas grietas.

¿Los drenajes del interior de la bodega están conectados a pozos colectores para una posterior disposición del agua residual?	X		
¿Los drenajes están sellados y protegidos de daño por el paso de vehículos y el movimiento de estibas?	X		
¿Todas las sustancias peligrosas almacenadas están ubicadas en un sitio confinado mediante paredes, diques o bordillos perimetrales?	X		
¿El techo esta diseñado de tal forma que no admita el ingreso de agua lluvia a las instalaciones, pero que permitan la salida del humo y el calor en caso de un incendio?	X		
¿La bodega cuenta con ventilación adecuada? (ya sea natural o forzada)	X		La ventilacion del almacenamiento es natural
¿La bodega opera con iluminación natural?. De no ser así ¿Se cuenta con instalación eléctrica a prueba de fuego?	X		La iluminaco utilizada la mayor parte es natural, puesto que se encuentra fuera del taller al aire libre, tambien cuenta con una fuente de iluminacion artificial para horarios de la tarde.
¿Si se almacenan materiales inflamables se cuenta con equipos de protección contra relámpagos?		X	No se tiene proteccion contra ralloos apesarde almacenar residuos con características inflamables
Si se almacenan sustancias en el exterior se tienen condiciones satisfactorias respecto a:			
¿Seguridad?		X	El espacio de almacenamiento es limitado para la movilidad, en caso de un accidente se dificultaria la salida
¿Protección de la lluvia?	X		
¿Acceso para emergencias?		X	Al ser pequeño el espacio de almacenamiento no es posible atender a una emergencia con eficiencia
¿Sistema de contención de derrames?	X		Se tiene kit anti derrames pero no el personal capacitado para su uso.
¿Están señalizadas todas las áreas de Almacenamiento y estanterías con la clase de riesgo correspondiente a la sustancia química peligrosa almacenada?		X	La mayor parte de los recipientes se encuentran sin etiqueta de los riesgos.
¿Están señalizados todos los lugares de Almacenamiento con las correspondientes señales de advertencia, obligación, prohibición e información?		X	Solo algunos se encuentran señalizados, sin embargo los pictogramas no son claros.
¿Se cuenta con dispositivos de detección de fuego y sistemas de respuesta?		X	No tiene dispositivos para detecccion de fuego ni procedimientos de respuesta ante un evento de este tipo.

¿Se cuentan con ducha de emergencias y fuente lava ojos cada 200 m2 ?			
OPERACIÓN DE ALMACENAMIENTO RESPEL			
¿Esta establecido un sistema de documentación para todo el personal?		X	Pues a pesar de que existen los documentos elaborados en 2006 no esta al alcance del personal.
¿Se disponen las Hojas de Seguridad de todas las sustancias almacenadas, en un lugar visible y señalizado?		X	A pesar de tener las hojas de seguridad no se encuentran en el lugar de almacenamiento.
¿Se verifica que los vehículos que transportan sustancias o residuos peligrosos tengan toda la documentación establecida por el Decreto 1609/02. y cumplan con los requisitos dispuestos en este mismo?		X	Se tiene una lista de chequeo que permite verificar las condiciones de transporte de los residuos
¿Se verifican los documentos y la integridad de los envases y embalajes durante la recepción?		X	
¿Ofrecen suficiente resistencia física y química los envases de confinamiento de las sustancias o residuos peligrosas almacenados?		X	No todos los residuos almacenados se encuentran en las condiciones optimas de almacenamiento.
¿Es totalmente seguros el sellamiento de los envases y embalajes utilizados?		X	La mayoría de los recipientes se encuentran abiertos hasta el momento de la entrega al transportados son sellados.
¿El almacenamiento de las sustancias peligrosas esta basado en un plan documentado?		X	En el plan RESPEL de 2006 no se encuentra contempladas las condiciones de almacenamiento de los residuos peligrosos
¿Se almacenan las sustancias químicas peligrosos agrupando las que tienen riesgos comunes y Evitando la proximidad de las incompatibles?		X	El almacenamiento de los residuos peligrosos es arbitrario ya que no se tienen en cuenta la copatibilidad entre estos.
¿Se ha dejado un pasillo peatonal perimetral entre los materiales almacenados y los muros?		X	no posee paso peatonal por ser un espacio tan pequeño.
¿El apilamiento de recipientes y bultos es menor a tres metros de altura?		X	La altura de los recipientes en el almacenamiento no superan el metro y medio
¿Los estantes son suficientemente estables y firmes, de forma que no exista el riesgo de derrumbamiento del mismo?	-	-	No posee estantes
¿Los estantes son de un material resistente a las sustancias almacenadas?	-	-	
CONDICIONES DE LA BODEGA			
¿Las sustancias peligrosas o residuos almacenados tienen las debidas protecciones para evitar caídas y derrames?		X	El recipiente del aceite usado es el unico residuos peligrosos que posee un muro antiderrames.

¿Se tiene en cuenta las recomendaciones de las Hojas de Seguridad para la ubicación de las sustancias peligrosas dentro de la bodega?		X	No, apesarde contar con lashojas de seguridad no se tienen en cuenta para el almacenamiento de los residuos
¿Los montacargas utilizados para el transporte interno de las sustancias son eléctricos?	-	-	
¿El servicio de carga de baterías para los montacargas operados eléctricamente está ubicado en un área ventilada y alejada de los sitios de almacenamiento de las sustancias peligrosas?	-	-	
¿Se revisa periódicamente el estado de los equipos de transporte interno (montacargas, bandas transportadoras, etc.)?	-	-	
¿El manejo y mantenimiento de los montacargas es realizado por personal entrenado y calificado?	-	-	
¿Se cuenta con un área específica para limpieza y cambio de los trabajadores?	X		
¿El lavado de la ropa de trabajo lo efectúa personal especializado?		X	Los trabajadores se encargan de la limpieza de sus propios uniformes
¿Se disponen y se usan equipos de protección personal para la manipulación de las sustancias y residuos peligrosos?		X	Los trabajadores manipulan los residuos con los mismos elementos con los que trabajan o en su defecto sin proteccion
¿Los equipos de protección personal son adecuados para las sustancias almacenadas?		X	No se han establecido elementos de proteccion adecuados para la manipulacion de estos residuos y/o sustancias
¿Se verifica periódicamente el estado de los equipos de protección personal?		X	No se hace control de los equipos de proteccion personal.
¿Se tienen establecidos y documentados procedimientos para el manejo de visitantes?	X		
¿Se dispone de medios específicos para la neutralización y limpieza de derrames o control de fugas?	X		Se tiene disponible el kit contra derrames, sin embargo los trabajadores no estan capacitados para una emergencia de este tipo.
¿Se cuenta con un plan de manejo de residuos?	X		El plan de gestion de residuos peligrosos esta desactualizado (2006) y no es del conocimiento de los empleados.
¿Los residuos de las operaciones de limpieza y recolección de derrames se disponen Adecuadamente?		X	En los planes no se contemplan las operaciones de limpieza, unicamente las operaciones del taller, no tienen una disposicion adecuada.
¿Se da un adecuado tratamiento a las aguas residuales domésticas?	X		

¿La bodega de almacenamiento se mantiene limpia y ordenada?		X	La bodega bodega suele encontrarse en desorde, con derrames de sustancias no identificadas, en ocasiones con residuos aprovechables.
¿Se organizan regularmente inspecciones ambientales y de seguridad?		X	Por parte de la compañía no se realizan las inspecciones adecuadas Salvo las visitas de la Secretaria de Ambiente.

ANEXO 4 Rutas internas de recolección

Plan de Gestión Integral de Desechos o Residuos Peligrosos - Plan RESPEL	
Lista de chequeo Rutas internas de recolección	
Datos necesarios para conocer cómo se está realizando la recolección interna de los RESPEL en la organización.	
Frecuencia de recolección	Se comunica al movilizador en el momento en que se ven llenos los recipientes del almacenamiento
La ruta esta diseñada de acuerdo con las cantidades en los centros generadores.	Sí _____ No <u>X</u> _____
La recolección se hace desde el sitio más lejano al más cercano al sitio del almacenamiento.	Sí <u>X</u> _____ No _____
Día en el que se realiza la recolección de los RESPEL	Diario _____
Horario en el que se hace la recolección	Cualquier hora del día _____
Se tienen en cuenta los horarios de menor circulación de	Sí _____ No <u>X</u> _____
Medio en el que moviliza los RESPEL	POR TECNICOS _____
Medio en el que moviliza es exclusivo para RESPEL	Sí _____ No <u>X</u> _____
Cuál es el material del medio de movilización de RESPEL	ENVASE DE DISPOSICION EN CENTRO GENERADOR
En el evento de un derrame de residuos peligrosos, realizan de inmediato la limpieza del área, conforme a los protocolos de seguridad que tienen establecidos en el Plan de contingencias.	Sí _____ No <u>X</u> _____
Cuando el residuo derramado sea líquido se utilizan sustancias absorbentes como geles o solidificantes.	Sí _____ No <u>X</u> _____
Los procedimientos se realizan de forma segura, sin ocasionar derrames de residuos.	Sí _____ No <u>X</u> _____
Las rutas garantizan la cobertura de atención en los puntos de separación de los RESPEL determinados en el Plan.	Sí _____ No <u>X</u> _____
El recorrido entre los puntos de generación y el lugar de almacenamiento es lo más corto posible.	Sí _____ No <u>X</u> _____
Se garantiza la integridad de los residuos hasta el momento en que se hace la recolección externa.	Sí _____ No <u>X</u> _____
Señale que componentes del equipo de protección usa el encargado de la recolección.	
Casco industrial _____	Gafas de protección _____
Guantes <u>X</u> _____	Overol <u>X</u> _____
Botas de seguridad <u>X</u> _____	Otro _____
	Protector respiratorio _____
	Peto _____
	¿Cuál? _____
Nombre del encargado de la recolección	No _____
El encargado de la recolección esta capacitado en manejo de RESPEL.	Sí _____ No _____

ANEXO 5 Aprovechamiento, tratamiento o disposición final interno

Aprovechamiento, tratamiento o disposición final interno

Realice el siguiente chequeo para verificar las medidas de control que tiene la organización referentes a la gestión interna. Indique los residuos aprovechados o tratados al interior de la organización y la metodología utilizada para ello, y los residuos que se llevan a una disposición final.

En la siguiente tabla indique la gestión que se da a los RESPEL generados en toda la organización.

RESPEL [1]	Corriente del residuo [2]	Tipo de gestión interna [3]		Describa el tipo de aprovechamiento (A) o tratamiento (T) que se realiza al interior de la organización
		A	T	
				No se encontró ningún residuo o desecho peligrosos que se disponga dentro de la empresa, únicamente se almacena para que terceros hagan dicha disposición, tratamiento o aprovechamiento.

[1]: Listar los RESPEL generados en la organización. Recuerde que los envases, empaques y embalajes que hayan estado en contacto con los RESPEL o sustancias químicas peligrosas, también son considerados residuos peligrosos.

[2]: Clasificación asignada de acuerdo al código Y y A de las corrientes de los Anexos I y II del decreto 4741 de 2005.

[3]: A: aprovechamiento, T: tratamiento.

Registro de generadores de residuos peligrosos

Solicitó la inscripción a la Autoridad Ambiental para el registro de los RESPEL
 Los RESPEL son declarados anualmente ante la Autoridad Ambiental.

Sí _____ No _____
 Sí X No _____

*El formato fue tomado y modificado de la Capacitación Plan De Gestión Integral de Residuos Peligrosos del área Metropolitana Valle de Aburrá

ANEXO 6 Plan de contingencia, indicadores y control

Plan de contingencia , indicadores y control			
Plan de contingencia			
Cuenta con un plan de contingencia exclusivo para el manejo de los RESPEL.	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
Tiene identificados los riesgos asociados al manejo de los RESPEL.	Sí	<input checked="" type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>
Si la respuesta es SÍ, enúncielos	<u>Incendios, Derrame de Aceites y Fugas de Gas</u>		

Ha tenido un incidente o accidente asociados al manejo de los RESPEL.	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
Si la respuesta es SÍ, enúncielos	_____		

Tiene definidos los procedimientos para la atención de emergencias.	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
Cuenta con personal organizado para atención de personal.	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
Cuenta con procedimientos de comunicación definidos, ante alguna emergencia.	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
Indicadores y control			
En la organización se llevan indicadores para el seguimiento de la gestión de los RESPEL.	Sí	<input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
Señale en que aspectos se llevan indicadores:			
Separación de RESPEL. <input type="checkbox"/>	Gestión de RESPEL. <input checked="" type="checkbox"/>	Generación de RESPEL <input type="checkbox"/>	
Aprovechamiento de RESPEL <input type="checkbox"/>	Efectividad en capacitación. <input type="checkbox"/>	Contingencias presentadas <input type="checkbox"/>	
Otro <input type="checkbox"/>	¿Cuál? _____		
Señale los documentos que recopila como medio de verificación de las actividades de gestión:			
Actas de reunión <input type="checkbox"/>	Planillas de capacitación <input type="checkbox"/>	Certificados de gestión <input checked="" type="checkbox"/>	
Otro <input type="checkbox"/>	¿Cuál? _____		
Observaciones			
<p style="text-align: center;">Se encontró que el plan de contingencia que posee el taller se encuentra fechado a septiembre de 2012, es necesario tener en cuenta que el documento no ha sido actualizado, además de no ser de conocimiento de los operarios o personal que labora en el taller, el crecimiento del taller y servicios implican mas riesgos en cuento a la gestión de los RESPEL</p>			

*El formato fue tomado y modificado de la Capacitación Plan De Gestión Integral de Residuos Peligrosos del área Metropolitana Valle de Aburrá

ANEXO 7 Gestión externa

Gestión externa

Realice el siguiente chequeo para verificar las medidas de control que tiene la organización referentes a la gestión externa.

Recolección y transporte externo

Aspecto	Sí	No
Cuenta con planillas de entrega y verificación de cantidades al transportador.	X	
Verifica las condiciones técnicas del vehículo.		X
Chequea la documentación del vehículo (hoja de seguridad, tarjeta de Emergencia y remisión de carga que establece la relación de cantidad y tipo de residuos transportados).		X
Verifica la documentación del transportador.	X	
El vehículo está rotulado de acuerdo al material que transporta.	X	
Verifica la placa de identificación de la ONU de acuerdo a la sustancia que se transporta.		X
El vehículo es usado para el transporte exclusivo de RESPEL.		X
Verifica si el vehículo cuenta con equipo de carretera de prevención y seguridad.		X
Verifica si el vehículo cuenta con equipos básicos para atención a emergencias. Por ejemplo, extintores de incendios, equipo para recolección y limpieza de derrames y equipo de protección personal para atención de emergencias.	X	
La(s) persona(s) que realiza(n) la entrega cuenta(n) con implementos de seguridad.		X
Tiene listas de chequeo para hacer las verificaciones tanto del vehículo como del transportador.	X	

Aprovechamiento, tratamiento o disposición final

En la siguiente tabla indique la gestión que se da a los RESPEL generados en toda la organización.

RESPEL [1]	Corriente del residuo [2]	Empresa transportadora	Tipo de gestión externa [3]			Tipo de aprovechamiento	Tipo de tratamiento	Tipo de disposición final	Gestor(es) contratado(s)	El gestos cuenta con licencia	
			A	T	DF					Sí	No
Aceite usado	Y8		X			Re-refinacion			CI CRUDESAN S.A.	x	
Material contaminado con hidrocarburos	A3020			X			Termo destrucción Controlada		VEOLIA S.A.E.S.P	x	
Residuos de adhesivos, impermeabilizantes y siliconas	A4070				X			Celda de Seguridad	VEOLIA S.A.E.S.P	x	

*El formato fue tomado y modificado de la Capacitación Plan De Gestión Integral de Residuos Peligrosos del área Metropolitana Valle de Aburrá

Envases Presurizados	A4070	Empresa de Combustible Alterno – ECOAL S.A.S				Celda de Seguridad	VEOLIA S.A.E.S.P	x		
Luminarias Fluorescentes	Y29		X				No Especifica	VEOLIA S.A.E.S.P	x	
Lodos Hidrocarbурados	A1120			X			Celda de Seguridad	VEOLIA S.A.E.S.P	x	
Tóner y cartuchos de impresoras	A4070			X			Celda de Seguridad	VEOLIA S.A.E.S.P	x	
Pastillas de freno de asbesto	Y36			X			Celda de Seguridad	VEOLIA S.A.E.S.P	x	
Baterías secas y metálicas (Ion-litio)	A1170			X			Celda de Seguridad	VEOLIA S.A.E.S.P	x	
filtros de Aceite usados	Y8		X	X	Recuperación materiales metálicos		Celda de Seguridad	C.I. ESAPETROL S.A	x	
Solventes	A4070			X		Tratamiento físico - químico		VEOLIA S.A.E.S.P	x	
Liquido de frenos	A3020			X		Tratamiento físico - químico		TRATAR AMBIENTAL S.A.S.E.S.P	x	
Mezclas de aguas y grasas	Y9,4			X		Tratamiento físico - químico		TRATAR AMBIENTAL S.A.S.E.S.P	x	
Refrigerantes	Y6		X		Tratamiento físico - químico		TRATAR AMBIENTAL S.A.S.E.S.P	x		

*El formato fue tomado y modificado de la Capacitación Plan De Gestión Integral de Residuos Peligrosos del área Metropolitana Valle de Aburrá

Baterías Acido plomo usadas	A1160	X		X	Recuperación materiales metálicos			FUNDIMETALES Establecimiento de Comercio de A Y G Ingeniería S.A.S.	x	
RAEES	A1180	X			Recuperación materiales metálicos			VEOLIA S.A.E.S.P	x	

[1]: Listar los RESPEL generados en la organización. Recuerde que los envases, empaques y embalajes que hayan estado en contacto con los RESPEL o sustancias químicas peligrosas, también son considerados residuos peligrosos.

[2]: Clasificación asignada de acuerdo al código Y y A de las corrientes de los Anexos I y II del Decreto 4741 de 2005.

[3]: A: aprovechamiento, T: tratamiento, DF: disposición final.

¿Conserva todos los certificados de gestión de los RESPEL por lo menos de los últimos cinco años?

Sí X No

¿Ha realizado auditorías a las empresas gestoras a fin de verificar que se cumplan con las condiciones adecuadas?

Sí No X

Si la respuesta anterior fue Sí, indique la fecha en la que se realizó la última auditoría.








Observaciones

Es importante aclarar que no todos los residuos que se encuentran en la tabla de identificación de residuos se encuentran en esta tabla, esto es debido a que muchos de ellos son agrupados principalmente por corriente de peligrosidad ya que es mas practico para la empresa generadora, movilizadora y dispositive de los residuos peligrosos.








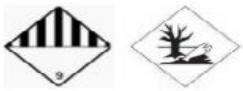
ANEXO 8 Propuesta Separación en la fuente

Separación en la fuente






Clasificación por áreas de la organización, los tipos, compatibilidad y la cantidad de residuos generados. Los sitios de separación se ajustan con recipientes adecuados, señalización, equipos de seguridad y otras herramientas que sean necesarias. En la medida de lo posible, contar con un breve manual o documento que explique la forma de separar y cómo deben ser gestionados.

Ítem	Área de generación	Tipo de recipiente [1]	Tamaño recipiente [2]	Color recipiente [3]	Nombre del RESPEL	Característica del residuo que contiene el recipiente o envase [4]	Código del residuo [5]	Identificación a emplear (etiqueta y pictograma) [6]
1	Zona Administrativa	Envoltura en cartón corrugado o caja de cartón	-	Rojo	Luminarias	Toxico	Y29	
		Cajas de Cartón sobre estiba plástica	-	Rojo	Computadoras, Impresoras, Pantallas, Escáner, Calculadoras...	Sustancia peligrosa miscelánea	A1180	 
		Cajas de cartón sobre estiba plástica	-	Rojo	Toner y cartucho en desuso envases de tintas	Toxico	A4070	
		Bolsa plástica en Caneca metálica	-	Rojo	Residuos de pintura y recipientes	Inflamable	A4070	
2	Zona de Lubricación	Isotank de 275 galones	-	Rojo	Aceites Usados	Inflamable	Y8	
		Caneca metálica	-	Rojo	Filtros de aceite / combustible usados	Inflamable	Y8	

*El formato fue tomado y modificado de la Capacitación Plan De Gestión Integral de Residuos Peligrosos del área Metropolitana Valle de Aburrá

		Bolsa plástica en Caneca metálica	-	Rojo	Material impregnado con hidrocarburos	Inflamable	Y8	
3	Mantenimiento Preventivo	Caneca metálica	-	Rojo	Gasolina/ Thinner Usados	Inflamable	Y6	
		Isotank de 275 galones	-	Rojo	Aceites Usados	Inflamable	Y8	
		Bolsa plástica en Caneca metálica	-	Rojo	Material contaminado con hidrocarburos	Inflamable	Y8	
		Bolsa plástica	-	Rojo	Pastillas de Frenos Usadas	Toxico	Y36	
		Bidón o caneca plástica	-	Rojo	Líquido de Frenos Usados	Corrosivo - Toxico	A3020	
		Sobre estiba plástica	-	Rojo	Baterías Usadas	Corrosivo	A1160	
		Bidón o caneca plástica	-	Rojo	Líquido Refrigerante	Sustancia peligrosa Miscelánea	A3040	
				Bolsa plástica en Caneca metálica	-	Rojo	Material impregnado con hidrocarburos	Inflamable

*El formato fue tomado y modificado de la Capacitación Plan De Gestión Integral de Residuos Peligrosos del área Metropolitana Valle de Aburrá

4	Colisiones y Pintura	Bolsa plástica en Caneca metálica	-	Rojo	Residuos de pinturas aerosoles	Inflamable	A4070	
		Caneca metálica	-	Rojo	Residuos de solventes	Inflamable	Y6	
		Bolsa plástica en Caneca metálica	-	Rojo	Recipientes de siliconas, impermeabilizantes y adhesivos	Inflamable	A4070	
5	Limpieza y alistamiento	Recogida por bombeo directamente	-	Rojo	Agua Servida con grasa	Sustancia peligrosa Miscelánea	Y9	 
		Lona plástica porosa en isotanque	-	Rojo	Lodos Residuales HC	Sustancia peligrosa Miscelánea	A1120	 

[1]: Para la elección del material y configuración del recipiente, tenga en cuenta la compatibilidad química, el estado físico de los RESPEL y el tipo de peligrosidad.

[2]: Para la estimación del tamaño, utilice los datos de generación obtenidos mediante el diligenciamiento del Formato Identificación y clasificación de los RESPEL generados. Con el peso y la densidad del RESPEL puede obtener el volumen y así calcular el número de recipientes que se necesitan y el tamaño de los mismos.

[3]: Comúnmente, se asocia el color rojo como referente para los residuos de tipo peligroso.

[4]: Características de acuerdo a la sustancia (corrosivo, reactivo, explosivo, tóxico, inflamable, de riesgo biológico, ecotóxico o radiactivo)

[5]: Clasificación asignada de acuerdo al código de las corrientes Y y A de los Anexos I y II del decreto 4741 de 2005.

[6]: De acuerdo al tipo de peligrosidad de los RESPEL, se debe señalar el sitio de separación en la fuente con los pictogramas que adviertan sobre el riesgo. Adicionalmente puede complementar la información de los recipientes con etiquetas de riesgo e información complementaria como el período de generación.

ANEXO 9 Cuantificación Residuos Peligrosos 2020 y 2021

RESPEL SEDE METROKIA CL 224 - PERIODO 2020									
Fecha		Tipo de Residuo	Corriente	Cantidad	Unidad de Medida	Observaciones	N° Certificado	Dispositor	Movilizador
Mes	Día								
1	8	Aceite residual	Y8	882,76	kg	Recuperación mediante re-refinación	CRUDE/AM B/001/16826	CRUDESAN S.A	ECOAL S.A.S.
1	13	Solidos contaminados	A4070	130	kg	Disposición directa	280306	TECNOLOGÍAS AMBIENTALES DE COLOMBIAS.A.S E.S.P.	ECOAL S.A.S.
1	13	Filtros de aceite y/o Aire	Y8	40	kg	Disposición directa	280307	TECNOLOGÍAS AMBIENTALES DE COLOMBIAS.A.S E.S.P.	ECOAL S.A.S.
1	20	Lodos conHC y/o grasas	A1120	1300	kg	Disposición UTL	HSEQ-ACTA 9321	TWM S.A.S.	TWM S.A.S.
1	29	Agua residual domestica	Y9	11860	kg	Disposición UTA	HSEQ-ACTA 9322	TWM S.A.S.	TWM S.A.S.
2	27	Aceite residual	Y8	333,12	kg	Recuperación mediante re-refinación	CRUDE/AM B/001/17117	CRUDESAN S.A	ECOAL S.A.S.
2	11	Solidos contaminados	A4070	180	kg	Disposición directa	281504	TECNOLOGÍAS AMBIENTALES DE COLOMBIAS.A.S E.S.P.	ECOAL S.A.S.
2	14	Luminarias de Mercurio	Y29	3	kg	Almacenamiento de luminarias	304633	TECNOLOGÍAS AMBIENTALES DE COLOMBIAS.A.S E.S.P.	ECOAL S.A.S.
6	27	RAEES	A1180	16	kg	Almacenamiento de RAEES	319796	VEOLIASERVICIOS INDUSTRIALES COLOMBIAS.A.S E.S.P	ECOAL S.A.S.

7	7	Aceite residual	Y8	266,49	kg	Recuperación mediante re-refinación	CRUDE/AM B/001/1768 7	CRUDESAN S.A	ECOAL S.A.S.
7	4	Solidos contaminados	A4070	22	kg	Disposición directa	320534	VEOLIASERVICIOS INDUSTRIALES COLOMBIAS.A.S E.S.P	ECOAL S.A.S.
7	15	Lodos conHC y/o grasas	A1120	531	kg	Disposición de líquidos con solidificación	329028	VEOLIASERVICIOS INDUSTRIALES COLOMBIAS.A.S E.S.P	ECOAL S.A.S.
7	16	Líquido hidrocarburado	Y9	495	kg	-	TRA0, 000249530 0-B	TRATAR AMBIENTAL S.A.S. W.S.P.	ECOAL S.A.S.
10	21	Aceite residual	Y8	499,67	kg	Recuperación mediante re-refinación	CRUDE/AM B/001/1826 2	CRUDESAN S.A	ECOAL S.A.S.
10	23	Solidos contaminados	A4070	113	kg	Disposición directa	354657	VEOLIASERVICIOS INDUSTRIALES COLOMBIAS.A.S E.S.P	ECOAL S.A.S.
10	23	Filtros de aceite y/o Aire	Y8	50	kg	Disposición directa	354660	VEOLIASERVICIOS INDUSTRIALES COLOMBIAS.A.S E.S.P	ECOAL S.A.S.

Autor: Elaboración propia

RESPEL SEDE METROKIA CL 224 - PERIODO 2021

Mes	Día	Tipo de Residuo	Corriente	Cant	Und	Observaciones	N° Certificado	Dispositor	Movilizador
1	22	Aceite residual	Y8	699,54	Kg	Recuperación mediante re-refinación	CRUDE/AM B/001/188 51	CRUDESAN S.A.	ECOAL S.A.S.
4	5	Aceite residual	Y8	333,12	Kg	Recuperación mediante re-refinación	CRUDE/AM B/001/194 65	CRUDESAN S.A.	ECOAL S.A.S.
4	12	Solidos contaminados	A4070	230	kg	Disposición directa	561940	VEOLIASERVICIOS INDUSTRIALES COLOMBIAS.A.S E.S.P	ECOAL S.A.S.
4	12	Filtros de aceite y/o Aire	Y8	180	kg	Disposición directa	561941	VEOLIASERVICIOS INDUSTRIALES COLOMBIAS.A.S E.S.P	ECOAL S.A.S.
4	5	Liquido Hidrocarburado	Y9	920	kg	-	TRAO, 000292015 9-E	TRATAR AMBIENTAL S.A.S. E.S.P.	ECOAL S.A.S.
5	3	Solidos contaminados	A4070	45	kg	Disposición directa	572959	VEOLIASERVICIOS INDUSTRIALES COLOMBIAS.A.S E.S.P	ECOAL S.A.S.
6	25	Aceite residual	Y8	499,67	Kg	Recuperación mediante re-refinación	CRUDE/AM B/001/197 31	CRUDESAN S.A.	ECOAL S.A.S.
6	26	Solidos contaminados	A4070	148	kg	Disposición directa	608058	VEOLIASERVICIOS INDUSTRIALES COLOMBIAS.A.S E.S.P	ECOAL S.A.S.
6	26	Filtros de aceite y/o Aire	Y8	112	kg	Disposición directa	608057	VEOLIASERVICIOS INDUSTRIALES COLOMBIAS.A.S E.S.P	ECOAL S.A.S.
6	2	Liquido Hidrocarburado	Y9	5640	kg	Disposición directa	HSEQ-ACTA 13784	TWM S.A.S.	TWM S.A.S.

6	23	Lodos hidrocarburado	A1120	1630	Kg	Disposición directa	HSEQ-ACTA 2496	TWM S.A.S.	TWM S.A.S.
7	23	Solidos contaminados	A4070	67	kg	Disposición directa	631765	VEOLIASERVICIOS INDUSTRIALES COLOMBIAS.A.S E.S.P	ECOAL S.A.S.
8	5	Aceite residual	Y8	0,00	Kg	Recuperación mediante re-refinación	CRUDE/AM B/001/201 18	CRUDESAN S.A.	ECOAL S.A.S.
10	22	Aceite residual	Y8	133,25	Kg	Recuperación mediante re-refinación	CRUDE/AM B/001/203 82	CRUDESAN S.A.	ECOAL S.A.S.
10	22	Líquido Hidrocarburado	Y9	40	kg	-	TRA,00024 0473-A	TRATAR AMBIENTAL S.A.S. E.S.P.	ECOAL S.A.S.
11	24	Solidos contaminados	A4070	37	kg	Disposición directa	737790	VEOLIASERVICIOS INDUSTRIALES COLOMBIAS.A.S E.S.P	ECOAL S.A.S.
11	17	Aceite residual	Y8	0,00	Kg	Recuperación mediante re-refinación	CRUDE/AM B/001/206 05	CRUDESAN S.A.	ECOAL S.A.S.
11	24	Lodos hidrocarburado	Y29	285	kg	Disposición de líquidos por solidificación	755605	VEOLIASERVICIOS INDUSTRIALES COLOMBIAS.A.S E.S.P	ECOAL S.A.S.
11	13	Líquido Hidrocarburado	661	666	KG		TRA, 000266651 2-B	TRATAR AMBIENTAL S.A.S. E.S.P.	ECOAL S.A.S.
12	1	Luminarias	Y29	8	kg	Disposición directa	SA21CAL-TA2283-25	LITIO S.A.S.	ECOAL S.A.S.
12	1	Luminarias	Y29	30	kg	Disposición directa	SA21CAL-TA2283-24	LITIO S.A.S.	ECOAL S.A.S.

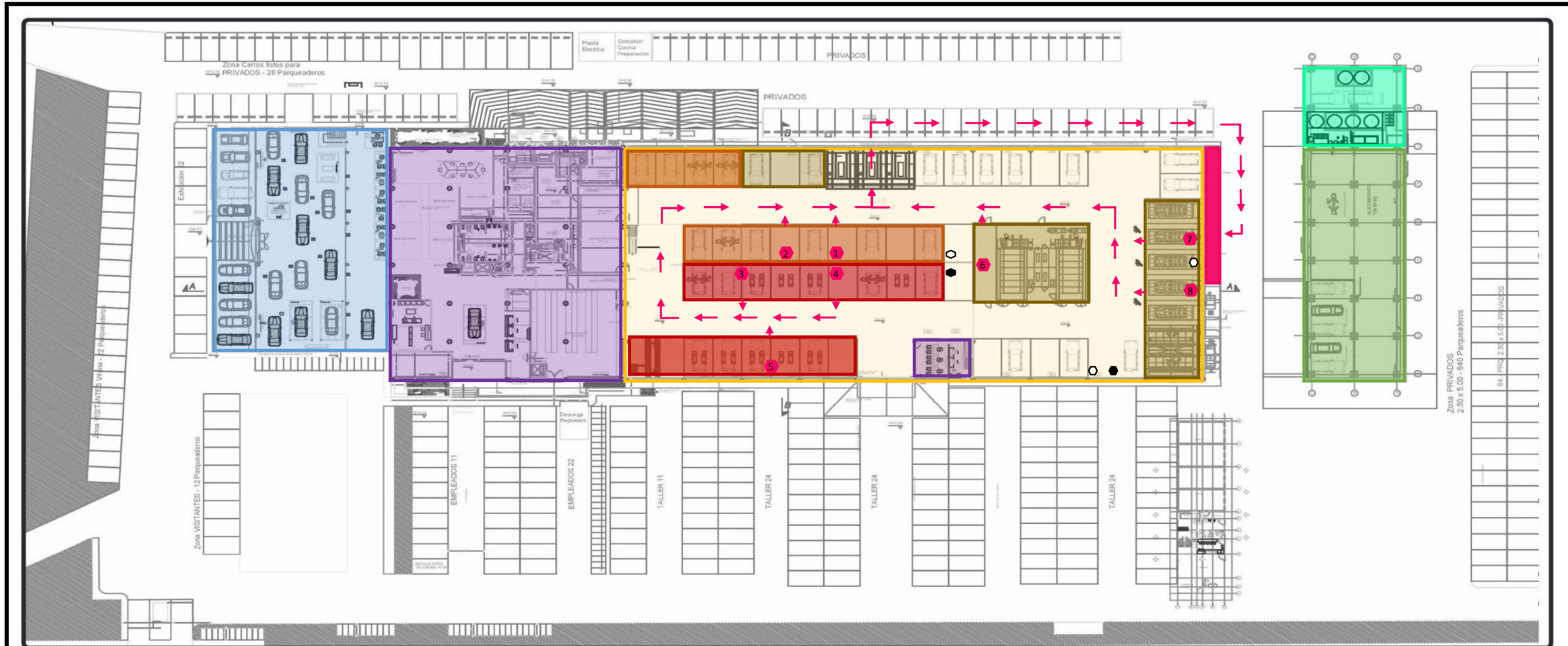
RESPEL SEDE METROKIA CL 224 - PERIODO 2021

Mes	Día	Tipo de Residuo	Corriente	Cant	Und	Observaciones	N° Certificado	Dispositor	Movilizador
1	22	Aceite residual	Y8	699,54	Kg	Recuperación mediante re-refinación	CRUDE/AM B/001/188 51	CRUDESAN S.A.	ECOAL S.A.S.
4	5	Aceite residual	Y8	333,12	Kg	Recuperación mediante re-refinación	CRUDE/AM B/001/194 65	CRUDESAN S.A.	ECOAL S.A.S.
4	12	Solidos contaminados	A4070	230	kg	Disposición directa	561940	VEOLIASERVICIOS INDUSTRIALES COLOMBIAS.A.S E.S.P	ECOAL S.A.S.
4	12	Filtros de aceite y/o Aire	Y8	180	kg	Disposición directa	561941	VEOLIASERVICIOS INDUSTRIALES COLOMBIAS.A.S E.S.P	ECOAL S.A.S.
4	5	Liquido Hidrocarburado	Y9	920	kg	-	TRAO, 000292015 9-E	TRATAR AMBIENTAL S.A.S. E.S.P.	ECOAL S.A.S.
5	3	Solidos contaminados	A4070	45	kg	Disposición directa	572959	VEOLIASERVICIOS INDUSTRIALES COLOMBIAS.A.S E.S.P	ECOAL S.A.S.
6	25	Aceite residual	Y8	499,67	Kg	Recuperación mediante re-refinación	CRUDE/AM B/001/197 31	CRUDESAN S.A.	ECOAL S.A.S.
6	26	Solidos contaminados	A4070	148	kg	Disposición directa	608058	VEOLIASERVICIOS INDUSTRIALES COLOMBIAS.A.S E.S.P	ECOAL S.A.S.
6	26	Filtros de aceite y/o Aire	Y8	112	kg	Disposición directa	608057	VEOLIASERVICIOS INDUSTRIALES COLOMBIAS.A.S E.S.P	ECOAL S.A.S.
6	2	Liquido Hidrocarburado	Y9	5640	kg	Disposición directa	HSEQ-ACTA 13784	TWM S.A.S.	TWM S.A.S.

6	23	Lodos hidrocarburado	A1120	1630	Kg	Disposición directa	HSEQ-ACTA 2496	TWM S.A.S.	TWM S.A.S.
7	23	Solidos contaminados	A4070	67	kg	Disposición directa	631765	VEOLIASERVICIOS INDUSTRIALES COLOMBIAS.A.S E.S.P	ECOAL S.A.S.
8	5	Aceite residual	Y8	0,00	Kg	Recuperación mediante re-refinación	CRUDE/AM B/001/201 18	CRUDESAN S.A.	ECOAL S.A.S.
10	22	Aceite residual	Y8	133,25	Kg	Recuperación mediante re-refinación	CRUDE/AM B/001/203 82	CRUDESAN S.A.	ECOAL S.A.S.
10	22	Liquido Hidrocarburado	Y9	40	kg	-	TRA,00024 0473-A	TRATAR AMBIENTAL S.A.S. E.S.P.	ECOAL S.A.S.
11	24	Solidos contaminados	A4070	37	kg	Disposición directa	737790	VEOLIASERVICIOS INDUSTRIALES COLOMBIAS.A.S E.S.P	ECOAL S.A.S.
11	17	Aceite residual	Y8	0,00	Kg	Recuperación mediante re-refinación	CRUDE/AM B/001/206 05	CRUDESAN S.A.	ECOAL S.A.S.
11	24	Lodos hidrocarburado	Y29	285	kg	Disposición de líquidos por solidificación	755605	VEOLIASERVICIOS INDUSTRIALES COLOMBIAS.A.S E.S.P	ECOAL S.A.S.
11	13	Liquido Hidrocarburado	661	666	KG		TRA, 000266651 2-B	TRATAR AMBIENTAL S.A.S. E.S.P.	ECOAL S.A.S.
12	1	Luminarias	Y29	8	kg	Disposición directa	SA21CAL-TA2283-25	LITIO S.A.S.	ECOAL S.A.S.
12	1	Luminarias	Y29	30	kg	Disposición directa	SA21CAL-TA2283-24	LITIO S.A.S.	ECOAL S.A.S.

Autor: Elaboración propia

ANEXO 10 Mapa Instalaciones METROKIA CII 224 Ruta de Movilización y Puntos de Disposición



CONVENCIONES

- Zona Administrativa - Vitrinas
- Zona Administrativa - Oficinas
- Taller de Mantenimiento Vehicular
- Zona de Lavado y Alistamiento
- Zona de Lavado y Alistamiento
- Zona de Almacenamiento de Residuos

- Zona de Mecánica Preventiva
- Zona de Lubricación
- Zona de Colisiones y Pintura
- Ruta de Movilización Interna RESPEL
- Puntos Separación Residuos Solidos

- Puntos de Disposición RESPEL**
- 1. Filtros de Aceite y Combustible
- 2. Material impregnado con hidrocarburos
- 3. Pastillas de frenos usadas
- 4. Baterías usadas
- 5. Material contaminado con hidrocarburos
- 6. Residuos de solventes
- 7. Residuos de pinturas, siliconas, impermeabilizantes y adhesivos.
- 8. Material contaminado con hidrocarburos.

Autor: Elaboración Propia

ANEXO 11. Formato Organización Técnica Plan De Contingencia

Protección Contra Incendio

CLASE DE EQUIPO	CARACTERISTICAS	UBICACION	CAPACIDAD	CANTIDAD
Extintores				
Total Extintores				

Elementos de Primeros Auxilios

Los botiquines y las camillas están estratégicamente ubicados y dotados, los cuales son administrados por la brigada de emergencia entrenada en primeros auxilios.

CLASE DE EQUIPO	TIPO	UBICACIÓN	CANTIDAD
Camilla			
Botiquín			

Elementos de Contingencia Ambiental

CLASE DE EQUIPO	UBICACIÓN	CANTIDAD
Kit anti derrame		

ANEXO 12 Directorio Telefónico Externo De Apoyo

ENTIDAD		TELÉFONO	
Línea de Emergencia		123	
Policía Nacional		112	
Ambulancia		125	
Policía Cuadrante (CAI Verbenal)		TEL. (601) 6730111	
Bomberos		119	
Estación de Bomberos (B-14 Bicentenario de la independencia)		(601) 6691685 - 6691700	
Defensa Civil		144 - 7006465	
Atención de Desastres		(601) 5529696	
Cruz Roja		132	
Tránsito y Accidente		127, 112 Y 3601884	
Energía		115	
Acueducto		116	
Arl Axa Colpatria		(601) 4235757	
Cisproquim (centro de información de seguridad sobre productos químicos)		(601) 9191920	
TWM (movilizador de aceites usados y residuos peligrosos)		(+57) 3336025088	
Ecoal movilizador de aceites usados y residuos peligrosos)		7025747 - 7025743	
Acuíferos (sistemas hidrosanitarios, redes contra incendios, plantas de tratamiento de aguas residuales y domesticas)		(+57)3115669395 / 3165264709	
JEFE DE BRIGADA		(601) 3649700 EXT: 6206	
SALUD OCUPACIONAL		(601) 3649700 EXT: 6206	
GESTIÓN AMBIENTAL		(601) 3649700 EXT: 6206	
HOSPITAL O CLINICA	DIRECCION	TELEFONOS	NIVEL DE ATENCION
Clínica El Bosque	CR 7 B BIS # 132 - 35	(601) 6499300	IV
Hospital Simón Bolívar	CLL 165 # 7 – 6	(601) 6767940	V
Fundación Cardio Infantil	CLL 163 A #13 B - 60	(601) 6672727	V
Clínica Universitaria de la Sabana	AUTO. NORTE. KM 7, PUENTE DEL COMUN, CHIA	(601) 3077077	

Autor: Elaboración Propia

ANEXO 13 Planilla De Chequeo De Las Condiciones Del Transporte Externo

FECHA DE ENTREGA			
EMPRESA GESTORA			
NIT		TELEFONO	
NOMBRE DEL CONDUCTOR		CELULAR	
C.C CONDUCTOR		ARP CONDUCTOR	
CLASE DE RESIDUOS A TRANSPORTAR			CANTIDAD

FIRMA DEL RESPONSABLE DE LA ENTREGA

C.C.

Nombre Completo

Verificación de las condiciones del vehículo (Decreto 1609 de 2002 Min. Transporte, NTC 3966, 2880, 2801, 3967, 3968, 3969, 3970, 3971, 3972)		
Condiciones del vehículo	Cumple	No Cumple
La mercancía no sobresale por el extremo delantero del vehículo.		
En caso de llevar más de un tipo de mercancía, están estibadas por separado.		
Toda la carga se encuentra estibada, apilada y asegurada; no dificulta la visibilidad del conductor, no compromete la estabilidad del vehículo, no oculta ninguno de los distintivos o luces del vehículo.		
Porta los rótulos de identificación reflectivos y las placas de identificación del número de las Naciones Unidas UN de la mercancía peligrosa transportada.		
Cumple con las condiciones generales para el transporte así como las condiciones específicas para el transporte de mercancías peligrosas, establecidas en Decreto 1609 de 2002.		
Posee los elementos básicos para atención de emergencias tales como: 2 extintores de incendios multipropósito (uno en cabina y otro cerca a la carga), ropa protectora, linterna, botiquín de primeros auxilios, equipo para recolección y limpieza, material absorbente y los demás equipos y dotaciones especiales de acuerdo con lo estipulado en la Tarjeta de Emergencia.		

Documentos para el transporte y otros	Cumple	No Cumple
Tarjeta de emergencia		
Remisión de carga		
Hoja de seguridad		

Autor: Elaboración Propia