

Nivel de Prioridad	Prioridad Mínimo	Prioridad Máximo	Acción
Prioridad 1	0.00	1.00	Hacer sí o sí
Prioridad 2	1.01	2.00	Revisar
Prioridad 3	2.01	3.00	Revisar
Prioridad 4	3.01	4.00	Llevar a la excelencia
Prioridad 5	4.01	5.00	Llevo a la excelencia

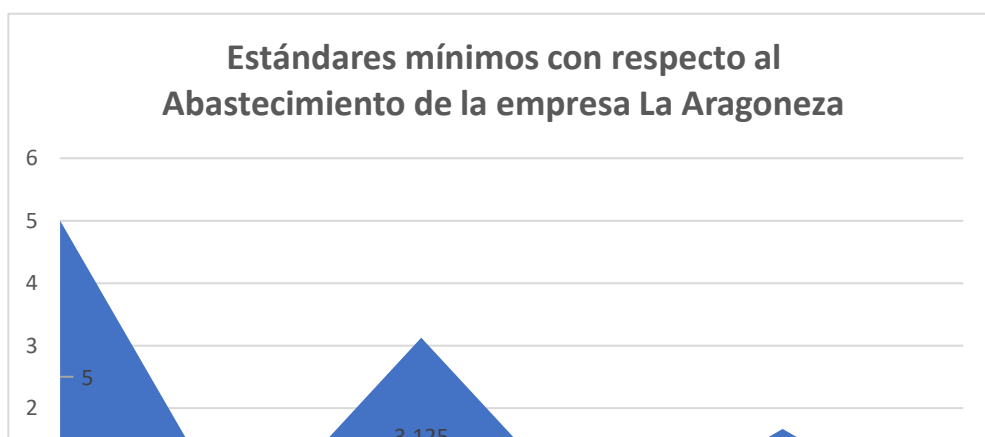
ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de planificación (Plan)	
1.1 Sistema productivo y Sistema logístico	
Estándares de la empresa La Aragoneza con respecto a su planificación, abastecimiento, fabricación, distribución y devoluciones.	1.1.1 Recepción de pedidos y Programación
	1.1.2 Programación de material
	1.1.3 Programación de producción
	1.1.1 Compra de Materiales
	1.1.2 Almacenamiento
	1.1.3 Inventario de materia prima
	1.1.1 Fabricación
	1.1.2 Mantenimiento
	1.1.1 Inventario de productos terminados
	1.1.2 Embalaje
	1.1.3 Despacho
	1.1.4 Distribución
	1.1.1 Devolución
Resultado	Con respecto a la calificación total se observa que cumple con los estándares mínimos, entonces con respecto al nivel prioridad se llevara a la excelencia proponer un nuevo objetivo con el modelo de gestión.

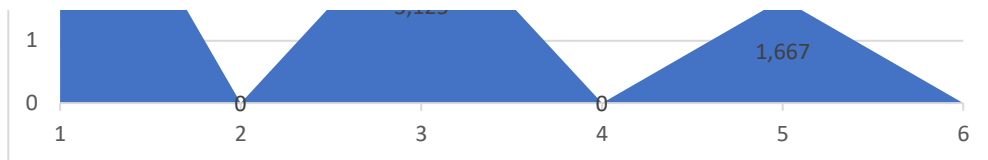
ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO
1.0 Proceso de planificación
1.1 Sistema productivo y Sistema logístico

Estándares de la empresa La Aragoneza con respecto a su planificación	1.1.1 Recepción de pedidos y Programación
	1.1.2 Programación de material
	1.1.3 Programación de producción
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que no cumple con los estándares entonces se procede a evaluar



ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Abastecimiento	
1.1 Sistema productivo y Sistema logístico	
Estándares de la empresa La Aragoneza con respecto a su abastecimiento	1.1.1 Compra de Materiales
	1.1.2 Almacenamiento
	1.1.3 Inventario de materia prima
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumple con los estándares entonces se procede a evaluar para llevar a la excelencia.





ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Fabricación	
1.1 Sistema productivo y Sistema logístico	
Estándares de la empresa La Aragoneza con respecto a su fabricación	1.1.1 Fabricación
	1.1.2 Mantenimiento
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumple con los estándares entonces se procede a evaluar para llevar a la excelencia.



ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Distribución	
1.1 Sistema productivo y Sistema logístico	
Estándares de la empresa La Aragoneza con respecto a su distribución.	1.1.1 Inventario de productos terminados
	1.1.2 Embalaje
	1.1.3 Despacho
	1.1.4 Distribución
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumple con los estándares entonces se procede a evaluar para llevar a la excelencia.





ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Devolución	
1.1 Sistema productivo y Sistema logístico	
Estándares de la empresa La Aragoneza con respecto a su devolución	1.1.1 Devolución
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumple con los estándares, entonces se procede a evaluar para llevar a la excelencia.



ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de planificación	
1.1 Sistema productivo	
1.1.1 Recepción de pedidos y Programación de pedidos	Análisis de la demanda

	Consolidación de pedidos
	Determinar requerimiento de mate
	Priorización de productos fabrica
	Realizar pronostico semanalmer
	Técnicas de control revisadas para el an demanda
	Servicio al cliente
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que no cumple con los estándares entonces se procede a evaluar

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de planificación (Plan)	
1.1 Sistema productivo	
1.1.1 Programación de materiales	Consolidación con proveedor
	Planificación de la demanda
	Estimación de la demanda
	Medir exactitud del pronostico
	Pronósticos son actualizados con respecto reportadas
	Fuente de datos evaluados con la planifi demanda
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que no cumple con los estándares entonces se procede a evaluar

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Abastecimiento	
1.1 Sistema productivo	
1.1.1 Compra de Materiales	Comunicación del gerente al prove
	Adquisición de materia prima
	Transporte de insumos
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumple con los estándares entonces no se procede a evaluar

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de planificación	
1.1 Sistema productivo	
1.1.1 Programación de producción	Llegada de materia prima por parte de p
	Horario de trabajo de los emplea
	Trabajadores priorizan línea de fabri
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumple con los estándares entonces no se procede a evaluar

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Fabricación	
1.1 Sistema productivo	
1.1.1 Fabricación	Tiempo de alistamiento para embu
	Cocinado de vapor
	Trabajadores priorizan línea de fabri
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumple con los estándares entonces no se procede a evaluar

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Abastecimiento	
1.1 Sistema Logístico	
1.1.1 Almacenamiento	Ingreso de materia prima en óptimas co
	Espacio disponible
	Determinar cantidad de insumos y pr
	Priorización de productos fabrica
	Realizar pronostico semanalmer
	Técnicas de control para revisar pl
	Control de temperatura por parte del c

	Inventario digitalizado o en formato c
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que no cumple con los estándares entonces se procede a evaluar

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Abastecimiento	
1.1 Sistema Logístico	
1.1.1 Inventario de materia prima	Planificación del inventario
	Niveles de stock revisados con frec
	Estimación del inventario
	Control de inventario de insum
	Planificación de abastecimiento de in
	Ubicación de materia prima
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que no cumple con los estándares entonces se procede a evaluar

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Distribución	
1.1 Sistema Logístico	
1.1.1 Inventario de productos terminados	Planificación de producto termin
	Niveles de stock de producto de las tr
	Estimación del inventario
	Planificación de producto terminado pa
	Ubicación de producto termina
	Rotación de control de plagas
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que no cumple con los estándares entonces se procede a evaluar

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Distribución	

1.1 Sistema Logístico	
1.1.1 Embalaje	Empaquetado de productos terminados
	Manipulación con instrumentos adecuados para el embalaje
	Envoltura de protección para productos
	Canastillas con su respectiva limpieza
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que cumple con los estándares entonces no se procede a evaluar

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Distribución	
1.1 Sistema Logístico	
1.1.1 Despacho	Recolección de producto
	Inventario de producto recogido
	Producto recogido por trabajador
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que no cumple con los estándares entonces se procede a evaluar

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Distribución	
1.1 Sistema Logístico	
1.1.1 Distribución	Distribución de rutas
	Recibir pago del cliente
	Facturación
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que no cumple con los estándares entonces se procede a evaluar

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Fabricación	
1.1 Sistema Logístico	

1.1.1 Mantenimiento		Planificación de mantenimientos para la
		Técnicas de control para la maqui
		Revisión de ciclo de vida de la maquina mantenimiento
		Documentación apropiada de realiza mantenimiento adecuado
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que no cumple con los estándares entonces se procede a evaluar	

ESTÁNDAR MÍNIMO SUGERIDO	
1.0 Proceso de Devolución	
1.1 Sistema Logístico	
1.1.1 Devolución	Documentación apropiada para devo
	Llamadas telefónicas
	Planificación para devoluciones
	Revisión de devoluciones
Resultado	Con respecto a la calificación se observa que no cumple con los estándares entonces se procede a evaluar

	Cumple
on de pedidos	1,429
es	1,667
ón	5
	5
	3,125
na	1,667
	5
	1,25
inados	2,5
	5
	1,667
	3,33
	3,75
stándares encia y poder	3,10668498

	Cumple

n de pedidos	1,429
es	1,667
ón	5
ares mínimos,	2,698

	Cumple
	5
	3,125
na	1,667
es mínimos,	3,264

	Cumple
	5
	1,25
es mínimos,	3,125

	Cumple
inados	2,5
	5
	1,667
	3,33
es mínimos,	3,125

	Cumple
	3,75
es mínimos,	3,750

	Cumple
	NO

	NO
eriales	SI
dos	SI
nte	NO
álisis de la	NO
	NO
ares mínimos,	1,42857143

	Cumple
es	SI
	NO
	NO
o	NO
o a las ventas	SI
cación de la	NO
ares mínimos,	1,66666667

	Cumple
eedor	SI
	SI
	SI
es mínimos,	5

	Cumple
proveedores	SI
dos	SI
icación	SI
es mínimos,	5

	Cumple
utidos	SI
	SI
icación	SI
es mínimos,	5

	Cumple
ondiciones	NO
	SI
oductos	SI
idos	NO
nte	SI
lagas	SI
uarto frio	SI

de papel	NO
ares mínimos,	3,125

	Cumple
	NO
uencia	NO
	NO
os	NO
sumos	SI
	SI
ares mínimos,	1,66666667

	Cumple
ado	SI
es líneas	NO
	NO
ra entrega	NO
do	SI
s	SI
ares mínimos,	2,5

	Cumple
ados	SI
dos para el	SI
terminado	SI
ieza	SI
es mínimos,	5

	Cumple
	SI
lo	NO
res	NO
ares mínimos,	1,66666667

	Cumple
	NO
	SI
	SI
ares mínimos,	3,33333333

	Cumple

maquinaria	NO
maria	NO
ria para su	NO
ción del	SI
ares mínimos,	1,25

	Cumple
luciones	NO
	SI
	SI
s	SI
	SI
ares mínimos,	3,75