











FLUJOGRAMA ANALÍTICO DEL PROCESO DE ELABORACION DE UN WINCHE

Hoja N° __1__ De: __1__ Diagrama N°: __1__

Operar. Mater. Maqui.

Proceso:	RESUMEN	
Fecha: Diciembre / 04 /2023	SÍMBOLO	ACTIVIDAD
Método: Actual: _____		Operación
Producto: Winche eléctrico de 1ton y 33m de guaya		Transporte
Elaborado por: Nicolas Garzon Chaparro		Inspección
		Espera
		Almacenaje
	Total de Actividades realizadas	
	27	
	Distancia total en metros	
	55	
	Tiempo horas/hombre	
	17,0	

NUMERO	DESCRIPCIÓN DEL PROCESO	Cantidad	Distancia metros	Tiempo minutos	SÍMBOLOS PROCESOS				
									
1	Transporte de viga tipo U al área de corte	1	5	2		●			
2	Corte y dimensionamiento de la base del winche.	1		45	●				
3	Proceso de soldado de las partes de la base.	1		30	●				
4	Perforación de agujeros en la base.	1		35	●				
5	Pulido de la base, eliminación de residuos e inspección de la estructura.	1		20	●				
6	Transporte de discos y cilindro para el tambor al área de torno	1	5	7		●			
7	Proceso de torneado de los discos laterales del tambor.	1		20	●				
8	Corte y dimensionamiento del tambor.	1		20	●				
9	Torneado del cilindro.	1		60	●				
10	Transporte del eje del tambor al área de torno	1	5	7		●			
11	Torneado y fresado del eje del tambor.	1		90	●				
12	Soldar los discos, el cilindro y el eje que conforman el tambor.	1		40	●				
13	Tiempo de espera mientras el tambor se enfría y se puede manipular.	1		120				●	
14	Transporte de motor y reductor al área de ensamble.	1	5	8		●			
15	Torneado de disco para acople entre motor y caja reductora.	1		60	●				
16	Ensamble motor y caja reductora.	1		25	●				
17	Transporte de base y tambor a área de pintura.	1	15	10		●			
18	Pintura electrostática de tambor y base.	1		240	●				
19	Transporte de base, tambor y motorreductor a área de ensamble.	1	15	15		●			
20	Ensamble de base, tambor y motorreductor.	1		40	●				
21	Instalación de tablero de control.	1		15	●				
22	Prueba del winche en vacío.	1		20				●	
23	Transporte de la guaya al área de ensamble.	1	5	10		●			
24	Instalación de la guaya.	1		20	●				
25	Prueba del winche con Guaya.	1		30				●	
26	Traslado al área de almacenamiento.	1		30					●
Tiempo Minutos: 1019,0			55,0	1.019,0					

Observaciones:

La fabricación del winche fue totalmente realizado por un operador el cual tiene amplios conocimientos y experiencia en manejo de torno, taladro fresador y equipo de soldadura de arco electrico.